DAS PAPIER

Zeitschrift für die Erzeugung von Holzstoff, Zellstoff,
Papier und Pappe
Chemische Technologie der Cellulose

32. Jahrgang 1978

Zeitschrift des Vereins der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Ingenieure
Gemeinschaftsorgan der deutschen Papierfachverbände
Amtliches Organ der Papiermacherberufsgenossenschaft in Mainz

Eduard Roether Verlag · Berliner Allee 56 · 6100 Darmstadt · Ruf 82055

I N H A L T S V E R Z E I C H N I S

Abhandlungen des Technischen Teiles

Arheilger, D.: Einfluß der Strichtrocknung auf die Papierqualität. V 100.

Armbruster, G.: Höhere Betriebssicherheit für Saugwalzenmäntel. S. 229.

Barnscheidt, W.: Über die Wirtschaftlichkeit einiger Trocknungssysteme. V 109.

– **u. Horand, D.**: Messungen von Kartonsteifigkeiten und Ergebnisse im überelastischen Bereich mit einem neuentwickelten, einfachen Meßgerät. V 77.

Baumgarten, H. L.: Die Satinage holzhaltiger Druckpapiere. V 164.

Baumgartner, W.: Feuchtigkeitsprofile von Papiermaschinen. V 104.

Beuleke, E.: Fachexkursion Nordrhein-Westfalen und Holland des Instituts für Papierfabrikation. S. 163.

Böttger, J., Schultz, M.-L. u. Krause, Th.: Analyse wasserlöslicher Holzschliff- und Zellstoffbestandteile. V 39.

Bubik, A. u. Christ, A.: Stufendiffusoren als hydraulische Hauptelemente von Escher Wyss Stoffaufläufen. S 283.

Budde, W.: Opazitätsmessungen an farbigen Papieren. S. 114.

Cerny, G. u. Petermann, E.P.: Warum mikrobiologische Packstoffprüfung? V 60.

Csordás, E.: Auswirkungen des Entwässerungsdruckes auf die initiale Blattbildung und Retention. S. 194.

Dalpke, H.-L.: Über die mikrobiologischen Vorgänge bei der biologischen Restabwasserklärung. S. 554.

Dessauer, G.: Die endogenen und exogenen Alterungsursachen des Papiers und Möglichkeiten des Papiermachers, alterungsbeständige Papiere zu erzeugen. V 32.

Drewsen, E.: Bericht über die Tagung der Bezirksgruppe Norddeutschland des Zellcheming am 11.11.1977 in Alfeld. S. 244.

vom Ende, H.: Modernisierung von Anlagen. S. 24.

Engel, L. u. Klingele, H.: Probleme der Korrosion und des Verschleißes in der Papier- und Zellstoffindustrie. S. 58.

Eriksson, K.-E. u. Hamp, S.: Zur Kenntnis der Enzymsysteme des Weißfäulepilzes – Sporotrichum pulverulentum –. S. 545.

Eriksson, L., Hill, J. u. Lundqvist, I.: Regelung des Holzstoffherstellungsprozesses und der Eigenschaftsquerprofile an Papiermaschinen. V 157.

Fenchel, U.: Klärschlammverwertung durch Naßoxidation nach Zimpro. V 54.

– Trocknung und Papierqualität – praktische Erfahrungen. V 89.

Franke, W.: Europäischer Prüfgerätekontrolldienst der CEPAC – Durchführung und erste Ergebnisse. S. 16.

Franz, G.: Biosynthese von Cellulose und Hemicellulosen. S. 521.

Gahin, M. u. Krause, Th.: Zur Entfernung von Ligninsulfonaten und Kohlenhydraten aus Sulfitzellstoff-Waschwässern mittels Aktivkohle. S. 97.

– Refinerholzstoff aus mit Acrylsäure vorbehandelten Hackspänen. S. 429.

Göttsching, L.: Forschung und Entwicklung für die Zellstoff- und Papierindustrie in Europa. V 123

– **u. Geller, A.**: Fischtest mit Goldorfen-Prüfung der Toxizität von Wasserinhaltsstoffen. S. 201.

– **u. Gräber, K.-B.**: Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften
Teil II: Meßtechnik und Auswertemethodik zur Bewertung der Papiermaschinenarbeit. S. 1.
Teil III: Papiermaschinenarbeit und Schwankung der flächenbezogenen Masse von Papier. S. 445.

– **u. Lüttgen, W.**: Organische Hilfsstoffe als eine Quelle der Wasserbelastung bei der Papierherstellung. V 46.

– **u. Rhodius, D.**: Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungstechnischen und papiertechnologischen Parametern
Teil II: Abhängigkeit der Trocknung von papiertechnologischen Parametern. S. 49.
Teil III: Über die Lage des kritischen Feuchtigkeitsgehaltes. S. 234.

– **u. Stürmer, L.**: Altpapiereinsatz in der Papierindustrie der Bundesrepublik Deutschland, Auswertung einer Umfrage Teil I, II. S. 269, 360.

Gräber, K.-B. u. Göttsching, L.: Betriebskontrolle für die Papierfabrikation. S. 108.

Grassmann, H.-Chr.: Hochfrequenz-Trocknung an Papiermaschinen. S. 486.

Gruber, E.: Biochemische und mikrobiologische Aspekte bei der Gewinnung und Verarbeitung der Cellulose. S. 526.

Hanagarth, W.: Hydraulische Grundlagen von Kreiselpumpen. S. 494.

Helmke, D. u. Augustin, H.: Eignung der UV-Absorptionsmessung von Sulfitablaugen zur Aufschlußkontrolle
Teil II: Bestimmung der Extinktionskoeffizienten der Lignosulfonate. S. 65.

Hirsch, G.: Wirkungsmechanismus synthetischer Cobinder in Papierstreichfarben. V 66.

Hoffmann, P. u. Patt, R.: Zum Einfluß des Hemicellulosegehaltes auf technologische Eigenschaften von Zellstoffen. S. 385.

Holik, H. u. Dahl, H.: Gleichmäßige Bahnprofile – Maßnahmen und Ergebnisse. S. 478.

– **u. Jox, R.**: Prozeßdynamische Betrachtung des Stoffzufuhrsystems von Papiermaschinen im Hinblick auf die Verbesserung der Massenverteilung in der Papierbahn. V 144.

Holst, A.: Quellfähige Cellulosederivate, deren Eigenschaften und Anwendungen. V 7.

Holzhey jr., F.: Holzvorbereitung in Schongau. V 118.

Hoppe, J. u. Lehtinen, A.: Die Doppelsiebblattbildung mit einseitiger Vorentwässerungszone in Theorie und Praxis. V 131.

Hunger, G. K.: Rakelstreifen – eine Filmstudie an Streichmaschinenmodellen. V 65.

Isler, W. u. Widmer, F.: Entstehung und Abscheidung von Luftblasen in technischen Papierstoffsuspensionen
Teil I: Gasförmiger Luftgehalt von Papierstoffsuspensionen in geschlossenen Kreisläufen. S. 473.

Ivnäs, L. u. Lekander, K.-E.: Zellstoffqualität und Umweltschutz durch die Sauerstoffbleiche für die Herstellung von gebleichtem Magnesiumsulfitzellstoff. V 19.

Jacobasch, H.-J.: Zur Natur der elektrokinetischen Erscheinungen an Faserstoffen. S. 436.

Jayme, G.: Neuere Arbeiten über die Anwendungsmöglichkeiten von EWNN und Cadoxen in der Cellulosechemie. S. 145.

– 60 Jahre Cellulosechemie an der Technischen Hochschule Darmstadt (1908 – 1968). S. 402.

Jung, W.K.: Mikroorganismen im Fabrikationswasser von Papierfabriken. S. 550.

Koura, A. u. Krause, Th.: Die Alterung von Papier
Teil II: Der Einfluß der Mahlung auf die Alterung ligninfreier Faserstoffe. S. 189.
Teil III: Einfluß des pH-Wertes der Stoffsuspension und des Gegenions der Carboxylgruppen. S. 558.

Krause, Th. u. Widjaja, G.: Chlorierte und sulfonierte Ligninabbauprodukte in Abwässern der Chlorbleiche von Sulfitzellstoff. S. 279.

Künstner, W., Hüpfl, J. u. Pfeiffer, S.: Chloridbestimmung in Sulfitzellstoff-Ablaugen. S. 441.

Kufferath, W.: Beschichtete Kunststoffsiebe – Erfahrungen aus 10 Jahren. V 138.

Meinecke, A.: Podiumsgespräch „Trocknung und Papierqualität" – Einführung. V 80.

– Zur Weiterentwicklung der Papiertrocknung – Wünsche der Papiermacher. V 115.

Müller, F. u. Beck, U.: Dual-Produktsysteme zur Retention und Entwässerung in der Papierindustrie. V 25.

Oesterlin, H. G.: Beitrag zur Wechselwirkung von Clay mit Polyvinylalkohol und dessen Nachweis im absorbierten Zustand. S. 150.

– **u. Schaefer, H.**: Polyvinylalkohol als Träger für optische Aufheller in gestrichenen Papieren. V 13.

Philipp, B., Jacopian, V., Loth, F., Hirte, W. u. Schulz, G.: Zum Einfluß der übermolekularen und morphologischen Struktur der Cellulose auf ihren enzymatischen und säurehydrolytischen Abbau. S. 538.

Pohl, A. u. Schmidt, H.: Einfluß der Trocknung auf Qualität und Wirtschaftlichkeit bei der Herstellung sanitärer Papiere. V 96.

Pothmann, D.: Stetige Altpapiererfassung und wechselnder Verbrauch: Mengenausgleich durch Lagerung oder Verbrennung überschüssig erfaßten Altpapiers. S. 391.

Rahmani, U.: Industrielle Anwendung von Mischkochungen. S. 185.

Regenberg, B.: Arbeitsvorbereitung in Papierfabriken. S. 244.

Rhodius, D.: Trocknung und Papierqualität – Ein Literaturüberblick. V 81.

Ruck, H.: Die übermolekulare Struktur der Kohlenhydrate, Teil I. V 1.

Schempp, W.: CCCD-Jahrestagung am 21. und 22. April 1978 in Darmstadt. S. 306.

– **Franz, G., Gruber, E., Sinner, M., Parameswaran, N., Dietrichs, H. H.; Philipp, B., Jacopian, V., Loth, F., Hirte, W., Schulz, G., Eriksson, K.-E., Hamp, S., Jung, W. K. u. Dalpke, H.-L.**: Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Mikrobiologische Aspekte der Cellulosechemie sowie der Zellstoff- und Papiertechnologie" in Baden-Baden 1978. S. 521.

Schiel, C. u. Wolf, R.: Kontakttrocknung auf Einzylinder- und Mehrzylindermaschinen. S. 290.

Schlechter, R.: Erwartungen eines Papiermachers von einer modernen Arbeitsvorbereitung (AV). S. 303.

Schmidt, S.: Das 6. Grundlagen-Symposium vom 18. – 23. 9. 77 in Oxford (England) über die Wirkungen zwischen Faser und Wasser bei der Papierherstellung. S. 71.

– Die XVII. EUCEPA-Konferenz über neue Entwicklungen in der Zellstoff- und Papierherstellung v. 10. – 14. Oktober 1977 in Wien. S. 120.

– Das APV-Jahrestreffen 1977 am 28. und 29. Oktober in Darmstadt. Blattbildung – Theoretische Aspekte und praktische Erfahrungen. S. 209.

– Die 115. Konferenz der Technischen Sektion des Vereins der britischen Papier- und Kartonindustrie am 15. und 16. März 1978 in London. S. 242.

– Die 5. Jahresfachtagung des Vereins der Papieringenieure und Techniker der jugoslawischen Papierindustrie vom 23. – 25. November 1977 in Bled. S. 410.

– Die 8. Konferenz mit internationaler Beteiligung vom 6. – 8. Juni 1978 am Lipno-See, CSSR. S. 453.

Schneyer, H. W.: Präzisionsschneiden bei hoher Leistung – eine Herausforderung. V 73.

Schuster, G.: Die Bleiche von Holzschliff mit Hydrosulfit. S. 299.

Schwenk, K.: Fertigungsplanung und -steuerung in Papierfabriken mit hohem Formatanteil. S. 249.

Seblatnigg, G. H.: Planung und Durchführung von Investitionsvorhaben in den USA (Projektmanagement). V 152.

Sinner, M., Parameswaran, N. u. Dietrichs, H. H.: Enzymatische Hydrolyse der Zellwand-Cellulose in Abhängigkeit von Xylan-, Mannan- und Ligninentfernung. S. 530.

Stürmer, L.: Zu Besuch in Polen. Bericht über einen Studienaufenthalt in Lodz, dem wissenschaftlich-technischen Zentrum der polnischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 20.

Wang, D. L.-K. u. Patt, R.: Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung
I: Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel nach dem Magnesiumbisulfit- (pH 4,0) und dem sauren Magnesiumbisulfitverfahren. S. 9.

Weidenmüller, R.: Jahreshauptversammlung 1977 des Vereinigten Papierfachverbandes München e.V. in Bad Harzburg. S. 75.

– 73. Hauptversammlung des Vereins Zellcheming vom 26. – 30. Juni 1978. S. 337.

Welte, M. u. Patt, R.: Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung.
II. Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel mit und ohne Rinde nach dem Sulfatverfahren. S. 101.

Überblick über die Einteilung des Sachregisters

Abbau
Abfälle pflanzliche
Abgase
Abwasser
- **allgemein**
- **Analyse**
- **Behandlung**
  - **allgemein**
  - **biologisch**
  - **chemisch**
  - **mechanisch**
- **Schlammbehandlung**

Alkalicellulose
Alterung
Altpapier
- **allgemein**
- **Regenerierung**
- **Verarbeitung**

Analyse
- **chemische**
- **physikalische**

Antrieb
Aufschluß
- **allgemein**
- **alkalisch**
- **Chlordioxid**
- **kontinuierlich**
- **mehrstufig**
- **mit organischen Chemikalien**
- **sauer**

Ausbildung
Auskleidung
Automation, Regelung
- **allgemein**
- **Computer**
- **Flächengewicht, Dicke**
- **Stoffdichte**

Bakterien
Betriebskontrolle
Betriebsleitung
Betriebsstörungen
Bibliographie
Biomasse Verwertung
Biostruktur
Blattbildung
Bleiche
- **Ablauge**
- **Bleichmittel**
- **Holzschliff**
- **Zellstoff**
  - **allgemein**
  - **Sulfat**
  - **Sulfit**

Cellulose
- **allgemein**
- **Acetat**
- **Äther**
  - **Carboxymethylcellulose**
- **Chemie**
- **Derivate**
- **Ester**
- **Feinbau**
- **Ionenaustausch**
- **Kristallinitätsgrad**
- **Lösungen**
- **Nitrat**
- **Pfropfpolymerisation**
- **Prüfung**
  - **chemisch**
  - **physikalisch**
    - **-chemisch**

Xanthogenat

Chemie
- **anorganische**
- **organische**
- **physikalische**
- **technische**

Chlor
Chlordioxid
Chlorit
Chromatographie

Delignifizierung
Druck

Elektrizität, elektr. Ausrüstung
Elektronenmikroskopie
Energie
Entharzung des Zellstoffs
- **chemisch**
- **mechanisch**

Entwässerung
Enzyme
Extraktstoffe

Färben, Farbstoffe
Faserbindung
Fasereigenschaften
Faserfeinbau
Faserfestigkeit
Faserfraktionierung
Fasermodifizierung
Faserplatten, Spanplatten
Faserstoffe (alphabetisch geordnet)
- **anorganisch-künstliche**
- **anorganisch-natürliche**

organisch-künstliche
organisch-natürliche
Faserstoffsuspension Eigenschaften
Faserwiedergewinnung
Feuchtigkeitsmessung
Filze
Flächengewichtsmessung
Folien, Filme
Formkörper
Forschung
Forstwirtschaft
(alphab. geordnet nach Ländern)
Fraktionierung Kettenlänge
Füllstoffe

Gasreinigung

Hackspäne
Hadern
Halbzellstoffe
allgemein
Kaltnatronverfahren
Monosulfitverfahren
sonstige Verfahren
Sulfatverfahren
Harzschwierigkeiten
Hemicellulosen
Holz
allgemein
Abfälle
Anatomie
Holzarten
Laubhölzer allgemein
Nadelhölzer allgemein
speziell: (alphab. geordnet nach deutschen Namen)
tropische Hölzer
allgemein
speziell: (alphab. geordnet nach Handelsnamen)
Holz
Chemie
Eigenschaften
Entrindung
Imprägnierung
Lagerung
Messung
Nitrierung
Prüfung
chemisch
physikalisch
Schäden
Holzschliff
allgemein
Apparate
chemischer Schliff
Eigenschaften
Laubhölzer
Prüfung
Refinerschliff
thermomechanischer Schliff
Holzversorgung, Faserholz
Holzvorbehandlung
Hydrocellulose
Hydrolyse
Hydrotrope Lösungen

Infrarotspektroskopie
Initiale Naßfestigkeit

Kalander
Kalandrieren
Kesselanlagen
Kleben, Klebstoffe
Kocher
Kohlehydrate
Konditionierung
Korrosion
Kraft, Wärme
Kunststoffe

Lärmbekämpfung
Leimpressen
Lignin
allgemein
Bestimmung
Chemie
Gewinnung
Sulfonsäure
Verwertung

Mahlung
allgemein
Mahlgeräte
im Betrieb
im Labor
Mahlgrad
Mahlzusätze
Theorie
Meß- und Prüfgeräte
Methoxylgruppen
Mikroorganismen
Mikroorganismenbekämpfung
Mikroskopie
Molekulargewicht
Monosulfitverfahren für Vollzellstoffe

Oxycellulose

Papier
allgemein
anorganisches
Beschichtung
Druckeigenschaften
Eigenschaften
Festigkeit
Feuchtigkeit
Flächengewicht
Geschichte
Herstellung
allgemein
Ausrüstung
Maschinen
Trockenverfahren
Imprägnierung
Lagerung
Leimung
Bestimmung des Leimungsgrades
Oberflächenleimung
Oberflächeneigenschaften
Papiermaschine
allgemein
Glättwerk
Langsieb
Mehrsieb
Naßpartie
Pressenpartie
Rundsieb
Siebpartie
Stoffauflauf
Stoffzufuhr
Trockenpartie
Papier naßfestes
Prüfung
Regenerierung
Papier Prüfung
allgemein
biologisch
chemisch
Druckeigenschaften
mikroskopisch
optisch
physikalisch
allgemein
Berstfestigkeit
Biegefestigkeit, Falzzahl
Durchlässigkeit, Porosität
Fortreißfestigkeit
Klimatisierung, Feuchtigkeit
Naßfestigkeit
Oberflächeneigenschaften
Steifigkeit
Wolkigkeit, Durchsicht
Zugfestigkeit, Reißlänge
Schädigung
Spezialpapier: (alphabetisch geordnet)
Stabilität
Streichen
allgemein
Anlagen im Betrieb
Maschinen
Struktur
Trocknung
Verarbeitung
Maschinen
Veredelung
Pappe und Karton
allgemein
Beschichtung
Dachpappe
Eigenschaften
Herstellung
Maschinen
Prüfung
Streichen
Trocknung
Verarbeitung
Veredelung
Wellpappe
Patentwesen
Pentosan
Peroxid
Persönliches
Photolyse
Pigmente
allgemein
organische
Polymerisationsgrad
Polysaccharide
Pomilioverfahren u. Cloraufschlußverfahren
Produktionskontrolle
Prozeßkontrolle
Pyrolyse

Qualitätskontrolle
Quellung, Quellwert

Reaktionsfähigkeit
Refiner
Reparaturen, Wartung
Retention
Rheologie
Rinde
Röntgenographie
Rohrleitungen
Rohstoffe
nicht faserige
für Papierherstellung: (alphabetisch geordnet)
für Zellstoffherstellung: (alphabetisch geordnet)
pflanzliche: (alphabetisch geordnet)

Salpetersäureverfahren
Sauerstoffaufschluß
Sauerstoffbleiche
Saugvorrichtungen
Schaum
Schaumbekämpfung
Schmierung, Schmiermittel
Sicherheit, Unfälle
Siebe
Siebtücher
Sortierung, Siebung
Spektralphotometrie
Standard-Prüfmethoden: (alphab. geordnet)
Statistik
Stoffaufbereitung
Stoffreinigung mechanisch
Streichmassen
Sulfatverfahren
allgemein
Chemie
Kaustizierung
Lauge-Wiedergewinnung
Polysulfid
Schwarzlauge
Tallöl
Terpentin
Sulfitablauge
allgemein
Ammonium
Analyse
Basen verschiedene
Eindampfen und Verbrennen
Kalzium
Magnesium
Natrium
Verwertung
Sulfitverfahren
allgemein
Ammonium
Chemie
Kalzium
Magnesium
Natrium
Säureanalyse
Säurebereitung
Schwefeldioxid-Wiedergewinnung
Synthetische Polymere

Tagungen
Technische Mitteilungen
Technologie
Transport, Transportmittel

Ultraschall
Uronsäuren

Vergilbung
Verpackung
allgemein
Nahrungsmittel
Verzuckerung
Viskosität
Vliesstoffe
Vorhydrolyse
allgemein
Sulfat
Vulkanfiber

Walzen
Wasser
Analyse
Fabrikationswasser
Kesselspeisewasser
Kreislauf
Werkstoffe
Wirtschaftliches
allgemein
aus aller Welt
Betriebswirtschaft
Marktwirtschaft
(alphab. geordnet nach Ländern)
zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie

Zellstoff
allgemein
Aufbereitung
Eigenschaften
Festigkeit
für chemische Weiterverarbeitung
für Kunstfasern
für Papier
Herstellung
allgemein
Maschinen
Zellstoff- und Papierfabriken
Entwurf
in Betrieb
integrierte Fabriken
Papierfabriken
Sulfatfabriken
Sulfitfabriken
Zellstoff Prüfung
allgemein
chemisch
mikroskopisch
optisch
physikalisch
-chemisch
Sulfat
Sulfit
Trocknung
Veredlung
Waschen
Zerfaserung
Zetapotential
Zucker
Bestimmung
Chemie

Sachregister

Der Buchstabe S (= Seite) und V (= Vortragsheft) mit halbfett gesetzter Ziffer verweist auf Originalabhandlungen im technisch-wissenschaftlichen Teil und der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf „Referate" und „Patentschau" innerhalb des besonders paginierten Teiles.

Abbau
- Untersuchungen zu Abbau und Vernetzung bei thermischer Behandlung von Cellulose. (Philipp, Stöhr). L 27.

Abgase
- SO_2 und SO_3 in Verbrennungsanlagen. (Rasch). L 15.
- Schwefeldioxidemission einer Sulfitzellstoffabrik. (Henning). L 26.
- Das Enso-Biox-Verfahren. (Vettenranta). L 33.

Abwasser allgemein
- Neue Entwicklungen beim Einsatz von Persauerstoff-Verbindungen. Teil II: Sulfitzellstoffbleiche und deren Abwässer. (Krüger, Schwab). L 1.
- Qualität von Schleifereiabwässern. (Wong). L 6.
- Einfluß der Färbung und toxischer Bestandteile in Sulfatzellstoffabwässern auf das Algenwachstum. (Soniassy, Mueller, Walden). L 10.

Abwasser Analyse
- Fischtest mit Goldorfen-Prüfung der Toxizität von Wasserinhaltsstoffen. (Göttsching, Geller). S. **201**.
- Analyse wasserlöslicher Holzschliff- und Zellstoffbestandteile. (Böttger, Schultz, Krause). V **39**.
- Organische Hilfsstoffe als eine Quelle der Wasserbelastung bei der Papierherstellung. (Göttsching, Lüttgen). V **46**.
- Qualität von Schleifereiabwässern. (Wong). L 6.
- Untersuchungen über die mutagenen Eigenschaften von Bleichabwässern. (Ander, Eriksson, Kolár, Kringstad, Rannug, Ramel). L 10.
- Prüfung der Toxizität von Abwässern mit Daphnia pulex-Kulturen. (Tunstall, Solinas). L 7.
- Analyse und Charakterisierung suspendierter Feststoffe in Zellstoff- und Papierfabriksabwässern. (Lee, Walden, Mueller). L 31.
- Bestimmung des organisch gebundenen Kohlenstoffs in Wasser und Abwasser mit dem automatischen TOC-Analysator Rapid C nach Merz. (Merz, Kreutzer). L 31.
- Charakterisierung von Bleichereiabwässern. Teil I: Ultrafiltration von Abwässern aus der konventionellen und Sauerstoffbleiche. (Pfister, Sjöström). L 49.
- Anionen-Austauschchromatographie von Zuckern und oligomeren Säuren in Abwässern von Papierfabriken. (Andersson, Samuelson). L 50.
- Bestimmung anorganischer Chlorverbindungen und des Gesamtchlors in Bleichereiablaugen. Teil II: Spektralphotometrische Bestimmung von Chlordioxid und Chlor. (Sjöström, Tormund). L 56.
- Entfernung organischer Substanzen beim Zerfasern und Mahlen von Halbzellstoffen. Teil I: Birken-NSSC-Zellstoffe. (Berg, Hartler, Norrström). L 62.
- Lösung von Kohlenhydraten und Lignin während der Mahlung von Sulfatzellstoffen. (Lindström, Ljunggren, de Ruvo, Söremark). L 73.
- Entfernung organischer Substanzen wäh-

rend Defibrierung und Mahlung von Halbzellstoffen. Teil II: Fichten - Bisulfitzellstoff. (Berg, Norrström). L 74.

Abwasser Behandlung allgemein
- Zur Entfernung von Ligninsulfonaten und Kohlenhydraten aus Sulfitzellstoff-Waschwässern mittels Aktivkohle. (Gahin, Krause). S. **97**.
- Fabrikations-Abwässer. (N. N.). L 9.
- Mechanische und biologische Behandlung von Abwässern einer integrierten Zellstoff- und Papierfabrik. Teil I. (Panula, Kuvaja, Hynninen). L 15.
- Verfahren zur Reinigung von Abwasser. (Ploetz, Haupt, Solich). US-Pat. 3998 730. L 24.
- Reinigung von Abwässern, die biologisch schwer abbaubare organische Verbindungen enthalten. (Solbach, Förster). US-Pat. 3998 732. L 32.
- Verfahren zur Reinigung von Papierfabriksabwässern. (Franzen, Ploetz, Haupt, Solich). US-Pat. 3998 731. L 32.
- Membranfiltration von Sulfitablaugen. (Claussen). L 41.
- Verfahren zum Reinigen von Abwässern. (Janusch, Joven). DBP 2 247 058. L 48.
- Reversosmose und Ultrafiltration. Teil I. (Hackl). L 49.
- Vergleich von 3 Membranfiltrationssystemen für die Behandlung von Abwässern aus Sulfatzellstoff- und Papierfabriken. (Porter, Edwards, Jr.). L 59.
- Elektrodialyse von Bleichereiabwässern. (Zaplatin). US-Pat. 4 049 490. L 68.

Abwasser Behandlung biologisch
- Über die mikrobiologischen Vorgänge bei der biologischen Restabwasserklärung. (Dalpke). S. **554**.
- Biologische Abwasserbehandlung mit rotierenden Scheiben. (Lee, Costantino). L 6.
- Neue Entwicklungsrichtungen der Abwasserbehandlung. (Yamaguchi). L 7.
- Einige theoretische und praktische Aspekte der biologischen Sulfitzellstoffabwasserreinigung. (Otto, Schmidt, Weigt). L 14.
- Das Enso-Biox-Verfahren. (Vettenranta). L 33.
- 2-stufige Aktivschlammbehandlung für Sulfat-Bleichereiabwässer. (N. N.). L 37.
- Verfahren zum Reinigen von Abwässern. (Janusch, Joven). DBP 2 247 058. L 48.

Abwasser Behandlung chemisch
- Ein Ozonreaktor zur Entfärbung von Bleichereiabwässern. (Melnyk, Judkins u. Netzer). L 1.
- Entgiftung und Entfärbung von Sulfat-Fabriksabwässern mittels Aktivkohle. (Wong, Tenn, Dorica u. Prahacs). L 1.
- Neue Entwicklungsrichtungen der Abwasserbehandlung. (Yamaguchi). L 7.
- Physikalisch-chemische Verfahren zur Behandlung von Abwässern. (Wong, Prahacs). L 7.
- Behandlung von chloridhaltigen Bleichereiablaugen. (Fremont). US-Pat. 3986 951. L 16.
- Verfahren zur Behandlung von Abwässern. (Nakajima, Kuwabara). US-Pat. 3 960 648. L 16.
- Wärmebehandlung von Abwasserschlämmen mit Sauerstoff. (Vahldieck). US-Pat. 3 926 794. L 16.
- Kalkbehandlung von Bleichereiabwasser. (Nicolle, Schamash, Nayak, Histed). L 23.
- Verfahren zur Reinigung von Abwasser durch Behandlung mit Zirkoniumsalzen. (Ayukawa). US-Pat. 3 997 439. L 24.
- Behandlung von Zellstoffabwässern. (Wong, Prahacs, Dorica). US-Pat. 4 008 161. L 24.
- Praktische Beispiele für spezielle Möglichkeiten zur Abwasserentlastung in Papierfabriken. (Möbius). L 31.
- Verfahren zur Reinigung von Papierabwässern. (Franzen, Ploetz, Haupt, Solich). US-Pat. 3 998 731. L 32.
- Verfahren zur Behandlung eines papierfaserhaltigen Abwassers. (Nakajima, Kuwabara). DBP 2 505 744. L 48.
- Verfahren zur Erzielung eines möglichst geschlossenen Abwasserkreislaufes bei der Papierfabrikation. (N. N.). Österr. Pat. 341 325. L 60.
- Untersuchungen zur Reduzierung des chemischen Sauerstoffverbrauches von Abwässern aus Papierfabriken durch Flockung. (Borchers, Hartmann, Nicke, Schmidt). L 67.

Abwasser Behandlung mechanisch
- Entfernung von Rindenfeinstoffen aus wäßrigen Suspensionen. (Bell, Lamar). US-Pat. 4 014 788. L 24.
- Schlammkontaktverfahren mit dem Super-Pulsator. (Heyden, Dieterle). L 31.
- Vergleich von 3 Membranfiltrationssystemen für die Behandlung von Abwässern aus Sulfatzellstoff- und Papierfabriken. (Porter, Edwards Jr.). L 59.

Abwasser Schlammbehandlung
- Klärschlammverwertung durch Naßoxidation nach Zimpro. (Fenchel). V **54**.
- Erfahrungen und Betrieb einer Doppelsiebbandpresse für Primärschlamm. (Keener, Metzger). L 9.
- Wiederverwendung der Asche von Abwasserschlämmen. (Göttsching, Hennings, Dalpke). L 23.
- Alternativen zur mechanischen Entwässerung von biologischen Abwasserschlämmen. (Miner, Marshall, Gellman). L 47.
- Verwendungsmöglichkeiten für Abwasserschlämme der Zellstoff- und Papierindustrie. (Marshall). L 47.
- Faserschlamm, ein interessantes Rohmaterial. (Fineman, Helge, Söderhjelm). L 67.

Alkalicellulose
- Die Struktur von Cellulose I und II. (Blackwell, Kolpak, Gardner). L 63.

Alterung
- Die Alterung von Papier. Teil II. Der Einfluß der Mahlung auf die Alterung ligninfreier Faserstoffe. Teil III. Einfluß des pH-Wertes der Stoffsuspension und des Gegenions der Carboxylgruppen. (Koura, Krause). S. **189, 558**.
- Die endogenen und exogenen Alterungsursachen des Papiers und Möglichkeiten des Papiermachers, alterungsbeständige Papiere zu erzeugen. (Dessauer). V **32**.
- Änderung funktioneller Gruppen und optischer Eigenschaften von Cellulose während einer thermischen Alterung. (Hernadi). L 27.

Altpapier
- Altpapiereinsatz in der Papierindustrie der Bundesrepublik Deutschland. Auswertung einer Umfrage. Teil I. (Göttsching, Stürmer). S. **269**.
- Stetige Altpapiererfassung und wechselnder Verbrauch: Mengenausgleich durch Lagerung oder Verbrennung überschüssig erfaßten Altpapiers. (Pothmann). S. **391**.
- Zum Thema „Umweltschutzpapier". S. 507.
- Veränderungen der Eigenschaften von Altpapierstoffen bei der Zerfaserung im heißen Medium. (Blechschmidt, Strauss, Bäurich). L 6.
- Zur Wirkung von Feinstoffgehalt und -charakter bei Altpapierstoffen. (Paris). L 14.
- Faserqualität und Nichtfaseranteile als Grenzkriterien für den Altpapiereinsatz. (Gerspach). L 14.
- Der Einfluß der Entstehungsweise von Sekundärstoffen auf ihre Eigenschaften. (Szwarcsztajn, Przybysz). L 59.

Altpapier Regenerierung
- Veränderungen der Eigenschaften von Altpapierstoffen bei der Zerfaserung im heißen Medium. (Blechschmidt, Strauss, Bäurich). L 6.
- Versuche zum Deinken mit organischen Lösungsmitteln. (Aldrich). L 6.
- „Fibreflow", ein neues Verfahren zur Zerfaserung von Altpapier. (Rutqvist, Sundmann, Venho). L 7.
- Recycling in der UdSSR. (N. N.). L 7.
- Faserqualität und Nichtfaseranteile als Grenzkriterien für den Altpapiereinsatz. (Gerspach). L 14.
- Deinking in Finnland: Erste Anlage in Betrieb, zweite soll Marktstoff herstellen. (Dyer). L 22.
- Altpapier-Aufbereitungssystem mit Kombination hoher und niedriger Stoffdichte. (Koffinke). L 22.
- Dispergierung – Eine Möglichkeit zur Qualitätsverbesserung von deinkten Stoffen, insbesondere bei Einsatz von offsetbedruckten Tageszeitungen. (Ortner). L 22.
- Verfahren zur Rückgewinnung von Kunststoff und Fasern aus beschichtetem Altpapier. (Acobas). US-Pat. 4 000 031. L 24.
- Verfahren zur Rückgewinnung des Papierstoffes aus Altpapier. (Gleason). DBP 2 139 040. L 24.
- Aufbereitung von beschichtetem und beklebtem Altpapier. (Bergstrom). L 31.
- Verfahren zum Deinken von Altpapier. (Parker, Inks). US-Pat. 3 986 922. L 36.
- Verfahren zur getrennten Rückgewinnung des halbchemischen Faseranteils und des Kraftfaseranteils von Wellpappe. (Iannazzi). DBP 2 348 146. L 36.
- Entwicklung des Voith-Scheibenzerfaserers „ZSE" zur Zerfaserung und Homogenisierung von Altpapier. (Henrich). L 46.
- Wahl einer Zerfaserungseinheit zur Altpapieraufbereitung. (Long). L 46.
- Aufbau einer Escher Wyss Dispergeranlage. (Strobel). L 46.
- Erfahrungen mit dem Escher-Wyss-Disperger im Altpapieraufbereitungswerk der Papierfabrik Cham. (Selder). L 46.

- Wirkungsweise der Escher-Wyss-Disperger-Anlage. (Lang). L 46.
- Die Fraktionierung von Faserstoffen aus Altpapier. (Musselmann). L 47.
- Neue Verfahren zur Altpapierstoffaufbereitung. (Blechschmidt). L 47.
- Erste Erfahrungen mit der neuen Deinkinganlage in Schwedt (I, II). (Albrecht, Englert, Henselin). L 59.
- Heiß-Dispergierungssystem zur Behandlung von Sekundärfasern. (de Gail, Hétier). L 59.
- Verfahren zur Weißgradsteigerung deinkter Altpapierstoffe. (Blechschmidt, Schlegel). L 71.
- Fortschritte bei der Zerfaserung stark verschmutzter Altpapiere. (Sundman, Venho). L 72.
- Dispergieren von Druckfarben als Mittel zur Qualitätsverbesserung von deinkten Stoffen. (Ortner). L 72.
- Ausrüstung einer Pilotanlage zur Altpapierregenerierung. (Field, Knight, McCool). L 72.
- Dickstoffsortierung mit Sprühverfahren. (Moller, Felsvang, de Ruvo, Norma, Duffy). L 75.

Altpapier Verarbeitung
- Altpapiereinsatz in der Papierindustrie der Bundesrepublik Deutschland. Auswertung einer Umfrage. Teil I, II. (Göttsching, Stürmer). S. **269, 360**.
- Faserqualität und Nichtfaseranteile als Grenzkriterien für den Altpapiereinsatz. (Gerspach). L 14.
- Zur Wirkung von Feinstoffgehalt und -charakter bei Altpapierstoffen. (Paris). L 14.
- Kalandrieren von Papier, das thermoplastische Verunreinigungen enthält. (Sobota). US-Pat. 4016030. L 32.
- Neue Verfahren zur Altpapierstoffaufbereitung. (Blechschmidt). L 47.
- Der Einfluß der Entstehungsweise von Sekundärstoffen auf ihre Eigenschaften. (Szwarcsztajn, Przybysz). L 59.

Aufschluß allgemein
- Industrielle Anwendung von Mischkochungen. (Rahmani). S. **185**.
- Verfahren zur Verhinderung der Rekondensation von Ligninradikalen während des Kochprozesses und zur Pfropfung von synthetischen Polymeren auf Fasern aus ligninhaltigem Cellulosematerial. (Schurz, Krause, Gahin). Österr. Pat. 334193. L 23.
- Delignifizierung von Laubhölzern durch Autohydrolyse und Extraktion. (Lora, Wayman). L 61.
- Autohydrolyse von Pappelholz. Einfluß von 2-Naphtol und anderen aromatischen Verbindungen. (Wayman, Lora). L 69.

Aufschluß alkalisch
- Chinonzusätze beim Natronaufschluß von Laubhölzern. (Ghosh, Venkatesh, Chin, Gratzl). L 9.
- Verwendung unkonventioneller Alkalien für Aufschluß und Bleiche. Teil I: Laugenregenerierung und Alkalinität. (Janson). L 10.
- Naßverbrennung von Ablaugen aus dem Sodaverfahren. (Morgan). US-Pat. 3920506. L 15.
- Alkalischer Aufschluß von Nadelholz unter Zugabe von Additiven: Ein neues Verfahren. (Holton). L 17.
- Das Verhalten der Holzpolysaccharide beim alkalischen Aufschluß. (Sjöström). L 17.
- Ein neues alkalisches Aufschlußverfahren. (Farrington, Nelson, Vanderhoek). L 25.
- Reduktionsmittel als Zusatz beim Aufschluß mit Natronlauge. (Fleming, Bolker). L 33.
- Alkali-Dioxan-Aufschluß. Teil I: Kochbedingungen und Zellstoffeigenschaften. (Kayama, Takagi). L 33.
- Erprobung einer Versuchsanlage für den „schadstoff-freien" Aufschluß. (Asaoka, Nagasawa, Morita). L 37.
- Delignifizierung von Lignocellulosematerial mit Alkali in Anwesenheit einer zyklischen Ketoverbindung. (Holton). US-Pat. 4012280. L 40.
- Kohlenhydratstabilisierung durch Zusatz von Anthrachinon beim alkalischen Aufschluß. (Löwendahl, Samuelson). L 41.
- Schwefelfreier Aufschluß ersetzt das NSSC-Verfahren bei der Herstellung von Wellenpapieren. (Hanson). L 41.
- Das fluorometrische Verhalten von Zellstoffablaugen. (Bublitz, Meng). L 54.
- Natronlaugeaufschluß mit Anthrachinon. Ein Mechanismus. (Fleming, Kubes, Mac Leod). L 61.
- Aufschluß mit Natronlauge unter Zusatz von Anthrachinon. (Beasta, Samuelson). L 69.

Aufschluß Chlordioxid
- Erprobung einer Versuchsanlage für den „schadstoff-freien" Aufschluß. (Asaoka, Nagasawa, Morita). L 37.

Aufschluß kontinuierlich
- Kontinuierliche Dampfphasen-Magnefite-Kochung. (Meindl, Schmidt, Schwarzl). L 69.

Aufschluß mit organischen Chemikalien
- Delignifizierung von Südkiefernholz mit wässrigem n-Butanol. (Bowers, April). L 17.
- Aufschluß von Holz mit Lösungen von Salicylsäurederivaten in Glykol. (Nelson). L 17.
- Untersuchungen zum Alkali-Methanol-Aufschluß (Teil 2). Zellstoffestigkeiten und Methanolrückgewinnung. (Nakano). L 25.
- Alkali-Dioxan-Aufschluß. Teil I. Kochbedingungen und Zellstoffeigenschaften. (Kayama, Takagi). L 33.

Ausbildung
- 60 Jahre Cellulosechemie an der Technischen Hochschule Darmstadt (1908 – 1968). (Jayme). S. **402**.
- Fachexkursion Nordrhein-Westfalen und Holland des Instituts für Papierfabrikation. (Beuleke). S. 163.

Automation, Regelung allgemein
- Regelung des Holzstoffherstellungsprozesses und der Eigenschaftsquerprofile an Papiermaschinen. (Eriksson, Hill, Lundqvist). V **157**.
- Anwendung neuer automatischer Geschwindigkeits-Zug-Regelsysteme zur Verhütung von Abrissen. (Fritz). L 35.

Automation, Regelung Computer
- Prozessrechnereinsatz in Zellstoffkocherei und Chemikalienrückgewinnung. (Jutila, Paasila). L 41.
- Qualitätsprüfung und -darstellung mit einem Minicomputer. (Gerdin, Isaksson, Matsson). L 44.
- Neues Kontrollsystem in belgischer Tissuefabrik. (N. N.). L 56.
- Computerkontrolle einer Kartonmaschine. (Brown, Coombes). L 56.
- Entwicklung eines integrierten Qualitätskontrollsystems für eine Papierfabrik. (Holm, Paulapuro). L 66.

Betriebskontrolle
- Betriebskontrolle für die Papierfabrikation. (Gräber, Göttsching). S. **108**.
- Magnetbildband für Bewegungsanalyse bei hoher Geschwindigkeit als Mittel zum „trouble shooting" in der Papiermaschine. (Atkins, Luce, Vickery). L 43.
- Realzeitspektrumanalyse von Vibrationen der Pressenpartie. (Rudt). L 57.

Betriebsleitung
- Arbeitsvorbereitung in Papierfabriken. (Regenberg). S. 244.
- Fertigungsplanung und -steuerung in Papierfabriken mit hohem Formatanteil. (Schwenk). S. 249.
- Erwartungen eines Papiermachers von einer modernen Arbeitsvorbereitung (AV). (Schlechter). S. 303.

Betriebsstörungen
- Realzeitspektrumanalyse von Vibrationen der Pressenpartie. (Rudt). L 57.

Biomasse Verwertung
- Biochemische und mikrobiologische Aspekte bei der Gewinnung und Verarbeitung der Cellulose. (Gruber). S. 526.
- Über die Herstellung von Cellulasen und die enzymatische Spaltung von Cellulose. (Linko). L 75.

Blattbildung
- Auswirkungen des Entwässerungsdruckes auf die initiale Blattbildung und Retention. (Csordás). S. **194**.
- Die Doppelsiebblattbildung mit einseitiger Vorentwässerungszone in Theorie und Praxis. (Hoppe, Lehtinen). V **131**.
- Das APV-Jahrestreffen 1977 am 28. und 29. Oktober in Darmstadt. Blattbildung – Theoretische Aspekte und praktische Erfahrungen. (Schmidt). S. 209.
- Zusammenhang zwischen Variationen der Fasermorphologie und der Zusammendrückbarkeit des nassen Vlieses von gebleichtem Kiefern-Sulfatzellstoff. (Binotto, Nicholls). L 28.
- Mechanisch-hydrodynamische Faktoren der Blattbildung im Stoffzulaufsystem und Stoffauflauf. (Holik). L 42.
- Mechanisch-hydrodynamische Faktoren im Bereich des freien Strahles. (Kufferath). L 42.
- Mechanisch-hydrodynamische Faktoren im Bereich der Filtration. (Kufferath). L 42.
- Apparative Lösungen der Blattbildung. Überblick über die Blattbildungseinrichtungen. (Holzhey). L 43.
- Ausgewählte Methoden zur meßtechnischen Beurteilung von Blattbildungssystemen. (Gräber). L 43.

Bleiche allgemein
- Die on-line-Messung und Regelung des spektralen Reflexionsfaktors von gebleichtem Faserstoff. (Strom, Wire). L 20.

Bleiche Ablauge
- Chlorierte und sulfonierte Ligninabbauprodukte in Abwässern der Chlorbleiche von Sulfitzellstoff. (Krause, Widjaja). S. **279**.
- Neue Entwicklungen beim Einsatz von Persauerstoff-Verbindungen. Teil II: Sulfitzellstoffbleiche und deren Abwässer. (Krüger, Schwab). L 1.
- Untersuchungen über die mutagenen Eigenschaften von Bleichabwässern. (Ander, Eriksson, Kolár, Kringstad, Rannug, Ramel). L 10.
- Einfluß der Färbung und toxischer Bestandteile in Sulfatzellstoffabwässern auf das Algenwachstum. (Soniassy, Mueller, Walden). L 10.
- Behandlung von chloridhaltigen Bleichereiablaugen. (Fremont). US-Pat. 3986 951. L 16.
- Kalkbehandlung von Bleichereiabwasser. (Nicolle, Schamash, Nayak, Histed). L 23.
- 2-stufige Aktivschlammbehandlung für Sulfat-Bleichereiabwässer. (N. N.). L 37.
- Verfahren zur Verbrennung von Ablaugen der Zellstoffherstellung. (Vegeby). US-Pat. 4 049 489. L 48.
- Reversosmose und Ultrafiltration, Teil I. (Hackl). L 49.
- Charakterisierung von Bleichereiabwässern. Teil I: Ultrafiltration von Abwässern aus der konventionellen und Sauerstoffbleiche. (Pfister, Sjöström). L 49.
- Bestimmung anorganischer Chlorverbindungen und des Gesamtchlors in Bleichereiablaugen. Teil II: Spektralphotometrische Bestimmung von Chlordioxid und Chlor. (Sjöström, Tormund). L 56.
- Elektrodialyse von Bleichereiabwässern. (Zaplatin). US-Pat. 4 049 490. L 68.

Bleiche Bleichmittel
- Einfluß von Celluloseprotektoren bei der Ozonbleiche von Sulfatzellstoff. (Kamishima, Fujii, Akmatsu). L 10.
- Sauerstoffaufschluß von Laubhölzern. (Fujii, Hannah). L 73.

Bleiche Holzschliff
- Die Bleiche von Holzschliff mit Hydrosulfit. (Schuster). S. **299**.
- Besserer Refinerschliff mit Laubholz. (Wilkinson). L 18.
- Simultane Verbesserung des Weißgrades und der Festigkeit von Holzschliff, thermomechanischem Schliff und Hochausbeute-Bisulfitzellstoff. (McDonough). L 18.
- Die Reaktionen des Lignins mit Sauerstoff und Wasserstoffperoxid im alkalischen Medium. (Gierer, Imsgard). L 25.
- Der Einsatz der oxydierenden und reduzierenden Holzstoffbleiche im Vergleich. (Oesterlein). L 41.
- Betriebserfahrungen mit der Peroxid-Bleiche bei TMP-Stoff. (Burk). L 42.
- Verfahren zur Dispergierung eines Bleichmittels in einer strömenden Fasersuspension. (Asplund, Reinhall, Ahrel). US-Pat. 4 030 969. L 52.
- Vielversprechende TMP-Refinerbleiche. (N. N.). L 62.
- Bleiche im TMP-Refiner. (Ryrberg). L 73.

Bleiche Zellstoff allgemein
- Apparatur zur mehrstufigen Bleiche von Zellstoff. (Oldshue). US-Pat. 3 966 542. L 7.
- Modellversuche zur Bleiche von Splittern, Knoten und Rinde. Teil I und Teil II. (Axegard, Teder). L 26.

Bleiche Zellstoff Sulfat
- Ein Ozonreaktor zur Entfärbung von Bleichereiabwässern. (Melnyk, Judkins, Netzer). L 1.
- Untersuchungen über die mutagenen Eigenschaften von Bleichabwässern. (Ander, Eriksson, Kolár, Kringstad, Rannug, Ramel). L 10.
- Einfluß von Celluloseprotektoren bei der Ozonbleiche von Sulfatzellstoff. (Kamishima, Fujii, Akmatsu). L 10.
- Hochtemperatur-Peroxidbleiche von Sulfatzellstoff. (Alfthan, E. Andersson, S. Andersson, Höök). L 18.
- Der Einfluß von UV-Licht auf die Chlordioxidbleiche von Sulfatzellstoff. (Markham, Vidyarthi). L 18.
- Zellstoffabrik mit geschlossenem Kreislauf. Eine Beurteilung. (Croon, Jamieson). L 33.
- Sauerstoffdelignifizierung bei niedriger Stoffdichte in einem Rohrreaktor. (Kirchner, Tseng). L 49.
- Neue Aspekte der Sulfatzellstoffbleiche. (Yrjala, Suoninen, Paasonen). L 53.

Bleiche Zellstoff Sulfit
- Chlorierte und sulfonierte Ligninabbauprodukte in Abwässern der Chlorbleiche von Sulfitzellstoff. (Krause, Widjaja). S. **279**.
- Zellstoffqualität und Umweltschutz durch die Sauerstoffbleiche für die Herstellung von gebleichtem Magnesiumsulfitzellstoff. (Ivnäs, Lekander). V **19**.
- Neue Entwicklungen beim Einsatz von Persauerstoff-Verbindungen. Teil II: Sulfitzellstoffbleiche und deren Abwässer. (Krüger, Schwab). L 1.
- Sulfitzellstoffbleiche mit reduzierter Umweltbelastung. (Christensen). L 2.
- Kinetik der Zellstoffbleiche mit Wasserstoffperoxid. I. Generelle Kinetik. (Veleva, Valtchev, Valtcheva, Dinkova). L 26.
- 2-stufige Aktivschlammbehandlung für Sulfat-Bleichereiabwässer. (N. N.). L 37.
- Über die Möglichkeit, Bleichereiabwässer durch technologische Änderungen unschädlich zu machen. (Schmied, Gajdos). L 62.

Cellulose Acetat
- Molekular- und Kristallstruktur von Cellulosetriacetat I: eine Parallelkettenstruktur. (Stipanovic, Sarko). L 19.
- Acetylierung der Cellulose. II. Acetylierung von Rohbaumwolle. (Koura). L 26.
- Acetylierung von Cellulose in DMSO-PF-Lösungen. (Seymour, Johnson). L 54.
- Acetylierung der Cellulose. III. Acetylierung der mit Quellungsmitteln behandelten und danach cyanäthylierten Cellulose und die Anwendung der WRV-Methode zur Erfassung der Reaktivität für die Acetylierung. (Koura). L 74.

Cellulose allgemein
- Biosynthese von Cellulose und Hemicellulosen. (Franz). S. 521.
- Biochemische und mikrobiologische Aspekte bei der Gewinnung und Verarbeitung der Cellulose. (Gruber). S. 526.
- Morphologische Untersuchungen an Cellulosepulvern. (Dautzenberg, Philipp, Schaper, Ilvessalo-Pfäffli). L 3.
- Neue Aspekte der Cellulose-Biosynthese im Zusammenhang mit ihrer Struktur und industriellen Verwertung. (Colvin). L 26.
- Dekristallisierung von Cellulose. (Bellamy, Holub). US-Pat. 4 058 411. L 48.
- Morphologische Charakterisierung von Cellulosepulvern durch Längenmessung. (Unger, Philipp, Schlacken). L 54.
- Cellulose-II-Einkristalle. (Buleon, Chanzy). L 74.
- Über die Herstellung von Cellulasen und die enzymatische Spaltung von Cellulose. (Linko). L 75.

Cellulose Äther
- Quellfähige Cellulosederivate, deren Eigenschaften und Anwendungen. (Holst). V **7**.

Cellulose Äther Carboxymethylcellulose
- CMC als Mahlzusatz. (Jain). L 4.

Cellulose Chemie
- 60 Jahre Cellulosechemie an der Technischen Hochschule Darmstadt (1908 – 1968). (Jayme). S. **402**.
- Dielektrische und Infrarot-Untersuchungen einiger Cellulosederivate. (Shinouda, Hanna). L 3.
- Bildung freier Radikale in photobestrahlter Cellulose. VIII. Mechanismen. (Hon). L 3.
- Untersuchungen zu Abbau und Vernetzung bei thermischer Behandlung von Cellulose. (Philipp, Stöhr). L 27.
- Mercerisierung von Cellulose: 1. Bestimmung der Struktur mercerisierter Baumwolle. (Kolpak, Weih, Blackwell). L 50.
- Viskosimetrische Untersuchungen und Molmassenverteilung chemisch modifizierter Cellulosen. (Mašura). L 63.

Cellulose Derivate
- Dielektrische und Infrarot-Untersuchungen einiger Cellulosederivate. (Shinouda, Hanna). L 3.

Cellulose Ester
- Untersuchungen zur Veresterung und Auflösung der Cellulose durch verschiedene Nitrosylverbindungen. (Wagenknecht, Philipp, Schleicher, Beierlein). L 63.

Cellulose Feinbau
- Die übermolekulare Struktur der Kohlenhydrate. Teil I. (Ruck). V **1**.
- Zum Einfluß der übermolekularen und morphologischen Struktur der Cellulose auf ihren enzymatischen und säurehydrolytischen Abbau. (Philipp, Jacopian, Loth, Hirte, Schulz). S. 538.
- Die Ultrastruktur von Zellstoff unter spezieller Berücksichtigung der Elementarfibrillen. (Heyn). L 10.
- Untersuchung der übermolekularen Struktur von Cellulose mittels Säurehydrolyse. (Rozmarin, Ungureanu, Stoleru). L 19.

- Morphologie von aus Hydrazinlösung regenerierter Cellulose. (Kolpak, Blackwell, Litt). L 20.
- Mercerisierung von Cellulose: 1. Bestimmung der Struktur mercerisierter Baumwolle. (Kolpak, Weih, Blackwell). L 50.
- Mercerisierung von Cellulose: 2. Morphologie mercerisierter Baumwoll-Cellulose. (Kolpak, Blackwell). L 50.
- Wie sieht die Kristallstruktur der Cellulose aus? (Sarko). L 54.
- Die Struktur von Cellulose I und II. (Blackwell, Kolpak, Gardner). L 63.
- Über die fibrilläre Struktur von Cellulose aus Holz. (Fengel). L 74.
- Cellulose-II-Einkristalle. (Buleon, Chanzy). L 74.

Cellulose Kristallinitätsgrad
- Kristallinitätsgrad von Hydrocellulosen aus verschiedenen Zellstoffen und Baumwoll-Linters. (Roffael). L 34.
- Dekristallisierung von Cellulose. (Bellamy, Holub). US-Pat. 4 058 411. L 48.
- Feinstruktur einiger Hydrocellulosen. (Shinouda, Morsi, Moteleb). L 62.

Cellulose Lösungen
- Neuere Arbeiten über die Anwendungsmöglichkeiten von EWNN und Cadoxen in der Cellulosechemie. (Jayme). S. **145**.
- Abnormales Verhalten von Lösungen von Cellulose in wäßrigem Kupfer (II)-Ethylendiamin. (Frampton, Evans, Carney). L 3.
- Morphologie von aus Hydrazinlösung regenerierter Cellulose. (Kolpak, Blackwell, Litt). L 20.
- Celluloselösungen in Hydrazin. (Litt, Kumar). US-Pat. 4 028 132. L 23.
- Herstellung von Materialien aus regenerierter Cellulose. (Turbak). US-Pat. 4 022 631. L 32.
- Eigenschaften von aus N-Ethylpyridiniumchlorid-Lösungen gesponnenem Reyon. (Aaltonen, Karvinen, Komppa, L. Pohjohla, L. J. Pohjohla). L 45.
- Acetylierung von Cellulose in DMSO-PF-Lösungen. (Seymour, Johnson). L 54.
- Untersuchungen zur Veresterung und Auflösung der Cellulose durch verschiedene Nitrosylverbindungen. (Wagenknecht, Philipp, Schleicher, Beierlein). L 63.
- Untersuchungen zur Quellung und Lösung von Cellulose in aminhaltigen Flüssigkeitsgemischen. 8. Mitteilung: Zur Auflösung der Cellulose im System SO_2/Ammoniak/polare Flüssigkeit. (Wagenknecht, Schleicher, Philipp). L 63.

Cellulose Pfropfpolymerisation
- Bildung freier Radikale in photobestrahlter Cellulose. VIII. Mechanismen. (Hon). L 3.

Chlordioxid
- Der Einfluß von UV-Licht auf die Chlordioxidbleiche von Sulfatzellstoff. (Markham, Vidyarthi). L 18.

Chromatographie
- Ligningele als Mittel für die Gelpermeationschromatographie. (Lindström, Söremark, Westman). L 20.
- Gelpermeationschromatographie wasserunlöslicher Lignine an Controlled Pore Glass und Sepharose CL-6B. (Hüttermann). L 70.
- Chromatographische Trennung von Ligninmodellen nach dem Molekulargewicht unter Verwendung von Sephadex LH-20. (Connors, Lorenz, Kirk). L 70.

Delignifizierung
- Delignifizierung von Laubhölzern durch Autohydrolyse und Extraktion. (Lora, Wayman). L 61.
- Autohydrolyse von Pappelholz. Einfluß von 2-Naphtol und anderen aromatischen Verbindungen. (Wayman, Lora). L 69.

Druck
- Untersuchungen über die Blasenbildung beim Rollenoffsetdruck. (Hagymassy, Lee, Schmitt, Givens, Haynes, jr.). L 67.

Elektronenmikroskopie
- Charakteristische Merkmale von thermomechanischem Schliff. (Mohlin). L 26.

Energie
- Energieverbrauch der Papiermaschine in Abhängigkeit ihrer Breite und Geschwindigkeit. (Oßwald). L 5.
- Energie- und Wasserrückgewinnung beim Papiertrocknungsprozeß durch Einsatz der Wärmepumpe. (Chiniara, Kruska). L 5.
- Energiewirtschaftliche Aspekte der Ganzstoffmahlung. (Siewert, Selder). L 6.
- Möglichkeiten der Energieeinsparung bei der Mahlung von Faserstoffen. (Wultsch, Mitterböck). L 11.
- Reduzierung der Energiekosten durch optimalen Einsatz von Preßfilzen. (Antos). L 12.
- TMP: System zur Wärmerückgewinnung senkt die Energiekosten. (Walker, Batsis). L 38.
- Moderne Energiekonzepte bei Konstruktion und Betrieb von Pressen. (Sparks). L 51.
- Gewinnung elektrischer Energie aus Holzabfällen. (Morton). L 53.
- Energiereiche Brennstoffe aus Rinde als Substitut für Kohle und Erdgas. (Blackman). L 53.
- Energiebedarf bei der Herstellung gestrichener und ungestrichener Papiere. (Hein, Lower). L 58.

Entwässerung
- Auswirkungen des Entwässerungsdruckes auf die initiale Blattbildung und Retention. (Csordás). S. **194**.
- Dual-Produktsysteme zur Retention und Entwässerung in der Papierindustrie. (Müller, Beck). V **25**.
- Prüfung der Faserstoffsuspensionen zur Voraussage der Laufeigenschaften. (Harvey, Barnet, Lyne). L 4.
- Entwässerung beim Naßpressen mit niedriger Geschwindigkeit. (Wiseman). L 12.
- Keilpresse zum kontinuierlichen Entwässern einer Faserstoffbahn. (Csordas, Gaugenmaier, Kotitschke). DBP 2 323 519. L 15.
- Mechanisch-hydrodynamische Faktoren im Bereich der Filtration. (Kufferath). L 42.
- Apparatur zur Entwässerung von Fasersuspensionen. (Skretting). US-Pat. 4 031 013. L 60.
- Rotierender Filter zur Eindickung von Fasersuspensionen. (Nilsson). US-Pat. 4 056 473. L 68.

Enzyme
- Enzymatische Hydrolyse der Zellwand-Cellulose in Abhängigkeit von Xylan-, Mannan- und Ligninentfernung. (Sinner, Parameswaran, Dietrichs). S. 530.
- Zum Einfluß der übermolekularen und morphologischen Struktur der Cellulose auf ihren enzymatischen und säurehydrolytischen Abbau. (Philipp, Jacopian, Loth, Hirte, Schulz). S. 538.
- Zur Kenntnis der Enzymsysteme des Weißfäulepilzes – Sporotrichum pulverulentum – (Eriksson, Hamp). S. 545.
- Über die Herstellung von Cellulasen und die enzymatische Spaltung von Cellulose. (Linko). L 75.

Extraktstoffe
- Bestimmung des Harzgehalts von Nadelhölzern. (Nelson, Murphy, James). L 4.
- Harzprobleme in der Sulfatfabrik, Chemische Veränderungen des Holzharzes beim Aufschluß. (Douek, Allen). L 70.
- Mechanismus der Leimung von Cellulose durch Adsorption aus der Gasphase. (Swanson). L 76.

Färben, Farbstoffe
- Farbkontrolle innerhalb der Papiermaschine. (Buckley). L 21.

Faserbindung
- Einfluß einer Hitzebehandlung auf die innere Bindung in Kraftlinerpappen. (Stenberg). L 33.

Fasereigenschaften
- Risse und Versetzungen in den Faserwänden von Sulfat- und Bisulfitzellstoffen. (Kibblewhite). L 2.
- Elastizitätsmodul einzelner Zellstoffasern. (Page, El-Hosseiny, Winkler, Lancaster). L 13.
- Zusammenhang zwischen Variationen der Fasermorphologie und der Zusammendrückbarkeit des nassen Vlieses von gebleichtem Kiefern-Sulfatzellstoff. (Binotto, Nicholls). L 28.
- Zusammenhang zwischen Faserkollaps und Dehnung. (Kibblewhite, Brookes). L 39.
- Einfluß der Zellstoffbestandteile auf Schrumpfung und Dehnung des Papiers. (Lobben). L 55.
- Einfluß der Trocknungsbedingungen auf die Erholung von Quellung und Festigkeit recyklierter Fasern. (Lundberg, de Ruvo). L 75.

Faserfeinbau
- Änderung der Struktur von Zellstoffasern durch begrenzte Quellungs- und Lösungseffekte. (Borruso). L 3.
- Die Ultrastruktur von Zellstoff unter spezieller Berücksichtigung der Elementarfibrillen. (Heyn). L 10.

– Mercerisierung von Cellulose: 2. Morphologie mercerisierter Baumwoll-Cellulose. (Kolpak, Blackwell). L 50.
– Fasern aus regenerierter Cellulose. Struktur und Eigenschaften. (Krässig). L 63.
– Lösung von Kohlenhydraten und Lignin während der Mahlung von Sulfatzellstoffen. (Lindström, Ljunggren, de Ruvo, Söremark). L 73.

Faserfestigkeit
– Elastizitätsmodul einzelner Zellstoffasern. (Page, El-Hosseiny, Winkler, Lancaster). L 13.

Faserfraktionierung
– Die Fraktionierung von Faserstoffen aus Altpapier. (Musselmann). L 47.

Fasermodifizierung
– Entwicklung der Fortreißfestigkeit und Faserknickung durch Behandlung von Zellstoff mit gasförmigem Ammoniak. (Kerr, Kibblewhite). L 18.
– Verfahren zur Verhinderung der Rekondensation von Ligninradikalen während des Kochprozesses und zur Pfropfung von synthetischen Polymeren auf Fasern aus ligninhaltigem Cellulosematerial. (Schurz, Krause, Gahin). Österr. Pat. 334 193. L 23.
– Chemische Modifizierung von Reyon mit Dimethyl- und Methylvinyl-Diacetoxysilanen. (Bajaj, Mandal). L 49.
– Anlagerung von kationischem Latex an Zellstoffasern und Einfluß auf die Papierfestigkeit. (Alince, Inoue, Robertson). L 76.

Faserstoffe organisch-künstl.: Celluloseregeneratfasern
– Neue Verfahren zur Reyonherstellung. (Hergert, Hammer, Turbak). L 54.

Faserstoffe organ. künstl.: Reyon
– Eigenschaften von aus N-Ethylpyridiniumchlorid-Lösungen gesponnenem Reyon. (Aaltonen, Karvinen, Komppa, L. Pohjohla, V. J. Pohjohla). L 45.

Faserstoffe organ. künstl.: Viskosefasern
– Chemische Modifizierung von Reyon mit Dimethyl- und Methylvinyl-Diacetoxysilanen. (Bajaj, Mandal). L 49.
– Fasern aus regenerierter Cellulose. Struktur und Eigenschaften. (Krässig). L 63.

Faserstoffe organisch-natürliche: Baumwolle
– Mercerisierung von Cellulose: 1. Bestimmung der Struktur mercerisierter Baumwolle. (Kolpak, Weih, Blackwell). L 50.
– Mercerisierung von Cellulose: 2. Morphologie mercerisierter Baumwoll-Cellulose. (Kolpak, Blackwell). L 50.

Faserstoffsuspension Eigenschaften
– Entstehung und Abscheidung von Luftblasen in technischen Papierstoffsuspensionen. Teil I: Gasförmiger Luftgehalt von Papierstoffsuspensionen in geschlossenen Kreisläufen. (Isler, Widmer). S. **473.**
– Prüfung der Faserstoffsuspensionen zur Voraussage der Laufeigenschaften. (Harvey, Barnet, Lyne). L 4.
– Messung der Filtrierbarkeit von Fasersuspensionen. (Nisser). L 11.
– Möglichkeiten zur Beurteilung des physikalisch-chemischen Zustandes von Faserstoffsuspensionen. (Schempp). L 39.
– Mechanisch-hydrodynamische Faktoren der Blattbildung im Stoffzulaufsystem und Stoffauflauf. (Holik). L 42.
– Mechanisch-hydrodynamische Faktoren im Bereich des freien Strahles. (Kufferath). L 42.
– Mechanisch-hydrodynamische Faktoren im Bereich der Filtration. (Kufferath). L 42.
– Luft im Stoffwassergemisch. Methode zur Bestimmung des Luftgehaltes. (Barkowski). L 43.
– Verminderung des Strömungswiderstands in Zellstoffsuspensionen bei turbulenter Strömung. (Duffy, Lee). L 55.
– Bestimmung des Radialgeschwindigkeitsprofils und der Fließströmungen von Stoffsuspensionen mittels Ultraschallkorrelation. (Hirsimäki). L 64.
– Zentrifugalpumpen. Untersuchungen über das Pumpen von Stoffsuspensionen. (Horo, Niskanen). L 64.
– Fließen von Zellstoffsuspensionen mit hoher Stoffdichte in Rohrleitungen. (Duffy, Longdill, Lee). L 70.

Faserwiedergewinnung
– Faserschlamm, ein interessantes Rohmaterial. (Fineman, Helge, Söderhjelm). L 67.

Filze
– Doppelte Oberfilze in modernen Pressenpartien für Kartonmaschinen. (Wightmann, Gettings). L 5.
– Filze mit flachen Fasern für verbesserten Anlauf. (Fekete, Fitzka). L 12.
– Druckprofil im Pressenspalt: Die Rolle des Naßfilzes. (MacGregor). L 12.
– Reduzierung der Energiekosten durch optimalen Einsatz von Preßfilzen. (Antos). L 12.
– Erfahrungen mit durchgehender Filzführung in der Trockenpartie schnellaufender Papiermaschinen. (Staberock, Wiese). L 44.
– Filzführung ohne freie Papierzüge in der Trockenpartie. Erfahrungen mit Slalom. (Kämmerer). L 44.
– Gautschpressen. Ihre Anwendung in der Papierindustrie. (Mann, Phillips). L 65.
– Positive und negative Aspekte der serpentinen Filzführung. (Palazzolo). L 65.
– Filzentwicklung für Ventanip-Pressen. (Parkinson, Rexfelt). L 71.
– Naßfilzkonditionierung mit dem PFC-System. (Dietl). L 76.

Flächengewichtsmessung
– Ausgewählte Methoden zur meßtechnischen Beurteilung von Blattbildungssystemen. (Gräber). L 43.
– Beurteilung der Inhomogenität des fertigen Blattes. (Lehtinen, Ilmoniemi, Laaksonen). L 44.

Forschung
– 60 Jahre Cellulosechemie an der Technischen Hochschule Darmstadt (1908 – 1968). (Jayme). S. **402.**
– Forschung und Entwicklung für die Zellstoff- und Papierindustrie in Europa. (Göttsching). V **123.**

Füllstoffe
– Verschleißerscheinungen durch anorganische Füllstoffe bei der Herstellung von Papier – Ursachen und Meßmethoden. (Weigl, Waltner, Weyh). L 22.
– Herstellung von Titandioxid-Calciumcarbonat-Mischungen zur Erzeugung opaker Papiere. (Olson). US-Pat. 4 028 173. L 24.

Hackspäne
– Holzvorbereitung in Schongau. (Holzhey jr.). V **118.**
– Zerkleinern von Hemlock-Hackspänen für den Bisulfitaufschluß erhöht die Aufschlußgeschwindigkeit und vermindert die Festigkeit. (Bublitz, McMahon). L 17.
– Durch Jahreszeit, Holzsorte und Hackmaschine bedingte Qualitätsvarianten von Hackspänen. (Hatton). L 25.
– Neues und Altes von Hackern. (Engelgau). L 69.

Halbzellstoffe Monosulfitverfahren
– Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von verbessertem Hochausbeutezellstoff. (Lindahl, Rudström). DBP 2 540 917. L 52.
– Entfernung organischer Substanzen beim Zerfasern und Mahlen von Halbzellstoffen. Teil I. Birken-NSSC-Zellstoffe. (Berg, Hartler, Norrström). L 62.

Halbzellstoffe sonstige Verfahren
– Schwefelfreier Aufschluß ersetzt das NSSC-Verfahren bei der Herstellung von Wellenpapieren. (Hanson). L 41.
– Untersuchungen über den Hochausbeuteaufschluß. Teil II. Zerfaserung oxidativ vorbehandelter Hackspäne unter Dampfdruck. (Sakai, Ishio, Kondo). L 62.
– Entfernung organischer Substanzen während Defibrierung und Mahlung von Halbzellstoffen. Teil II. Fichten – Bisulfitzellstoff. (Berg, Norrström). L 74.

Harzschwierigkeiten
– Ein Konzept zur Vermeidung nichtbiologischer Ablagerungen in den Kreislaufsystemen von Papier- und Zellstoffabriken. (Wenzl). L 13.
– Konzentration von Harzpartikeln in Zellstoff- und Papierfabriken. (Allen, Maine). L 54.
– Harzprobleme in der Sulfatfabrik. Chemische Veränderungen des Holzharzes beim Aufschluß. (Douek, Allen). L 70.

Hemicellulosen
– Zum Einfluß des Hemicellulosegehaltes auf technologische Eigenschaften von Zellstoffen. (Hoffmann, Patt). S. **385.**
– Biosynthese von Cellulose und Hemicellulosen. (Franz). S. 521.
– Charakterisierung von Hemicellulosen. Untersuchungen repräsentativer Zellstoffe aus Schwarzfichte und Balsamtanne. (Sears, Alexander, Goldschmid, Hamilton). L 74.

Holz allgemein
– Herstellung von Chemikalien durch oxidative Hydrolyse von Lignocellulose. (Schaleger, Brink). L 53.
– Über die fibrilläre Struktur von Cellulose aus Holz. (Fengel). L 74.

Holz Abfälle
- Große, mit Rinde und Holzabfällen befeuerte Kesselanlage. Eine Fallstudie. (Nanney, Gustafson). L 31.
- Potentielle Verwendung eines breiteren Rohstoffsortiments für den thermomechanischen Schliff. (Leask). L 38.
- Gewinnung elektrischer Energie aus Holzabfällen. (Morton). L 53.

Holzarten Laubhölzer allgemein
- Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung. II. Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel mit und ohne Rinde nach dem Sulfatverfahren. (Welte, Patt). S. **101**.
- Chinonzusätze beim Natronaufschluß von Laubhölzern. (Ghosh, Venkatesh, Chin, Gratzl). L 9.
- Feinpapiere aus Laubhölzern und Kiefern der US-Südstaaten. (Kukolich). L 66.
- Sauerstoffaufschluß von Laubhölzern. (Fujii, Hannah). L 73.

Holzarten speziell: Birke (Betula)
- Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung. I. Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel nach dem Magnesiumbisulfit- (pH 4,0) und dem sauren Magnesiumbisulfitverfahren. (Wang, Patt). S. **9**.
- Sauerstoff-Bicarbonat-Aufschluß von Birken-Hackspänen. (Samuelson, Wennergren). L 49.

Holzarten speziell: Buche (Fagus)
- Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung. I. Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel nach dem Magnesiumbisulfit- (pH 4,0) und dem sauren Magnesiumbisulfitverfahren. (Wang, Patt). S. **9**.

Holzarten speziell: Eiche (Quercus)
- Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung. I. Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel nach dem Magnesiumbisulfit- (pH 4,0) und dem sauren Magnesiumbisulfitverfahren. (Wang, Patt). S. **9**.
- Eichen-Sulfatzellstoff für Offsetdruckpapiere. (McGovern). L 37.

Holzarten speziell: Hainbuche (Carpinus betulus)
- Zeitungspapier aus iranischen Laubhölzern. (Kloetzli). L 73.

Holzarten speziell: Kiefer (Pinus)
- Feinpapiere aus Laubhölzern und Kiefern der US-Südstaaten. (Kukolich). L 66.

Holzarten speziell: Pappel (Populus)
- Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung. I. Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel nach dem Magnesiumbisulfit- (pH 4,0) und dem sauren Magnesiumbisulfitverfahren. (Wang, Patt). S. **9**.
- Besserer Refinerschliff mit Laubholz. (Wilkinson). L 18.

Holzarten tropische Hölzer allgemein
- Industrielle Anwendung von Mischkochungen. (Rahmani). S. **185**.

Holz Chemie
- Untersuchungen über die Kohlenhydrate der Rinden einheimischer Holzarten. (Dietrichs, Garves, Behrensdorf, Sinner). L 53.

Holz Entrindung
- Holzvorbereitung in Schongau. (Holzhey jr.). V **118**.
- Entrindungswiderstand. (Ebner). L 9.
- Vorrichtung zum Entrinden von Holzstämmen. (Hasada). DBP 2 335 056. L 23.
- Entfernung von Rindenfeinstoffen aus wäßrigen Suspensionen. (Bell, Lamar). US-Pat. 4 014 788. L 24.

Holz Prüfung chemisch
- Bestimmung des Harzgehalts von Nadelhölzern. (Nelson, Murphy, James). L 4.

Holzschliff allgemein
- Grundlagen und Methoden zur Kontrolle einer Schleiferei. (Paulapuro). L 2.
- Entwurf und Beurteilung eines Holzschliff-Reinigungssystems. (Venkatesh, Edwards). L 2.
- Qualität von Schleifereiabwässern. (Wong). L 6.
- Biologische Abwasserbehandlung mit rotierenden Scheiben. (Lee, Costantino). L 6.
- Der Einfluß von Ozon auf Schliff. (Soteland). L 10.
- Spuckstoff-Aufbereitungsverfahren. (N. N.). Österr. Pat. 337 522. L 16.
- Simultane Verbesserung des Weißgrades und der Festigkeit von Holzschliff, thermomechanischem Schliff und Hochausbeute-Bisulfitzellstoff. (McDonough). L 18.
- TMP oder Steinschliff – Wirtschaftlichkeit bei der Herstellung verschiedener Papierqualitäten. (Mauranen, Kirjasniemi, Vanharanta). L 37.
- „Systems engineering". Aspekte für die konstruktive Anlage von Schleifereien. (Venkatesh, Edwards). L 41.
- Gebleichter TMP und Steinschliff in ungestrichenen Feinpapieren. (Fineman). L 50.
- Technik und Wirtschaftlichkeit der mechanischen Gewinnung von Faserstoffen aus Nadelholz. (Klemm). L 73.

Holzschliff chemischer Schliff
- Refinerholzstoff aus mit Acrylsäure vorbehandelten Hackspänen. (Gahin, Krause). S. **429**.
- Chemische Vorbehandlung für thermomechanischen Schliff. (Sinkey, Charters). L 18.
- Refinerschliff aus chemisch vorbehandeltem Holz. (Beath, Mihelich). L 25.
- Ultra-Hochausbeutestoffe aus Schwarzfichtenholz. (Atack, Heitner, Stationwala). L 61.
- Verwendung chemo-termomechanischer Holzstoffe in verschiedenen Papierqualitäten. (Frederiksson, Hoglund). L 73.
- Zeitungspapier aus iranischen Laubhölzern. (Kloetzli). L 73.

Holzschliff Prüfung
- Regelung des Holzstoffherstellungsprozesses und der Eigenschaftsquerprofile an Papiermaschinen. (Eriksson, Hill, Lundqvist). V **157**.
- Voraussage der mechanischen und Entwässerungseigenschaften von Holzstoff zur Anwendung in der Betriebskontrolle. (Venkatesh, Edwards). L 20.
- Bestimmung der Holzstoffestigkeit durch Messung des Entwässerungswiderstandes. (Frazer). L 66.

Holzschliff Refinerschliff
- Refinerholzstoff aus mit Acrylsäure vorbehandelten Hackspänen. (Gahin, Krause). S. **429**.
- Besserer Refinerschliff mit Laubholz. (Wilkinson). L 18.
- Refinerschliff aus chemisch vorbehandeltem Holz. (Beath, Mihelich). L 25.
- Verfahren zur Behandlung der Oberfläche der Reibeelemente von Mahlscheiben für Holzstoffmühlen. (Peterson). Österr. Pat. 338 606. L 32.
- Verfahren und Einrichtung zum Zuführen von Holzspänen, Sägemehl oder anderem gleichartigem Holzrohmaterial oder Faserstoff in der Mahlzone einer Doppelscheibenmühle. (Mannström). Österr. Pat. 341 322. L 52.
- Ultra-Hochausbeutestoffe aus Schwarzfichtenholz. (Atack, Heitner, Stationwala). L 61.
- Crown Zellerbach gibt Steinschliff auf und nimmt TMP- und RMP-Anlage in Betrieb. (Janson). L 62.
- Verfahren zum Vermahlen pflanzlichen Fasermaterials in einem Scheibenmahlapparat. (Reinhall). DBP 2 261 190. L 68.
- Technik und Wirtschaftlichkeit der mechanischen Gewinnung von Faserstoffen aus Nadelholz. (Klemm). L 73.

Holzschliff thermomechanischer Schliff
- Der teilweise Ersatz von Sulfatzellstoff durch thermomechanischen Schliff in Zeitungsdruckpapier. (Pearson, Trout, Sibly, Tyler). L 2.
- Qualität von Schleifereiabwässern. (Wong). L 6.
- Chemische Vorbehandlung für thermomechanischen Schliff. (Sinkey, Charters). L 18.
- Simultane Verbesserung des Weißgrades und der Festigkeit von Holzschliff, thermomechanischem Schliff und Hochausbeute-Bisulfitzellstoff. (McDonough). L 18.
- Charakteristische Merkmale von thermomechanischem Schliff. (Mohlin). L 26.
- TMP oder Steinschliff – Wirtschaftlichkeit bei der Herstellung verschiedener Papierqualitäten. (Mauranen, Kirjasniemi, Vanharanta). L 37.
- Neue Zeitungsdruckpapiermaschine in Braviken. (N. N.). L 37.
- Die Verwendung von TMP in leichtgewichtigem Zeitungsdruckpapier. (Franzen). L 38.
- Offsetdruckeignung von TMP und konventionellem Zeitungsdruckpapier. (Karttunen, Lindqvist). L 38.
- Potentielle Verwendung eines breiteren Rohstoffsortiments für den thermomechanischen Schliff. (Leask). L 38.

- TMP: System zur Wärmerückgewinnung senkt die Energiekosten. (Walker, Batsis). L 38.
- Thermomechanischer Schliff als Stoffkomponente in Offset-Zeitungsdruckpapier. (Jackson, Collicutt, Meret). L 38.
- Betriebserfahrungen mit der Peroxid-Bleiche bei TMP-Stoff. (Burk) L 42.
- Verwendung von TMP in Feinpapieren. (Leask). L 42.
- Sortieren von thermomechanischem Schliff. (Martin). L 50.
- Gebleichter TMP und Steinschliff in ungestrichenen Feinpapieren. (Fineman). L 50.
- Neues schwedisches TMP-Verfahren mit druckloser Zerfaserung. (Fredriksson, Engstroem). L 53.
- Ultra-Hochausbeutestoffe aus Schwarzfichtenholz. (Atack, Heitner, Stationwala). L 61.
- Crown Zellerbach gibt Steinschliff auf und nimmt TMP- und RMP-Anlage in Betrieb. (Janson). L 62.
- Vielversprechende TMP-Refinerbleiche. (N. N.). L 62.
- Verwendung chemo-thermomechanischer Holzstoffe in verschiedenen Papierqualitäten. (Frederiksson, Hoglund). L 73.
- Bleiche im TMP-Refiner. (Ryrberg). L 73.

Holzversorgung, Faserholz
- Industrielle Anwendung von Mischkochungen. (Rahmani). S. **185.**

Holzvorbehandlung
- Zerkleinern von Hemlock-Hackspänen für den Bisulfitaufschluß erhöht die Aufschlußgeschwindigkeit und vermindert die Festigkeit. (Bublitz, McMahon). L 17.

Hydrocellulose
- Feinstruktur einiger Hydrocellulosen. (Shinouda, Morsi, Moteleb). L 63.

Hydrolyse
- Enzymatische Hydrolyse der Zellwand-Cellulose in Abhängigkeit von Xylan-, Mannan- und Ligninentfernung. (Sinner, Parameswaran, Dietrichs). S. 530.
- Zum Einfluß der übermolekularen und morphologischen Struktur der Cellulose auf ihren enzymatischen und säurehydrolytischen Abbau. (Philipp, Jacopian, Loth, Hirte, Schulz). S. 538.
- Untersuchung der übermolekularen Struktur von Cellulose mittels Säurehydrolyse. (Rozmarin, Ungureanu, Stoleru). L 19.
- Kristallinitätsgrad von Hydrocellulosen aus verschiedenen Zellstoffen und Baumwoll-Linters. (Roffael). L 34.
- Dekristallisierung von Cellulose. (Bellamy, Holub). US-Pat. 4 058 411. L 48.
- Herstellung von Chemikalien durch oxidative Hydrolyse von Lignocellulose. (Schaleger, Brink). L 53.
- Delignifizierung von Laubhölzern durch Autohydrolyse und Extraktion. (Lora, Wayman). L 61.
- Autohydrolyse von Pappelholz. Einfluß von 2-Naphtol und anderen aromatischen Verbindungen. (Wayman, Lora). L 69.
- Untersuchungen der Hydrolyse von Holz und Polysacchariden in 75 %iger Schwefelsäure durch kontinuierliche Leitfähigkeitsmessung. (Müller). L 69.

Initiale Naßfestigkeit
- Dynamisch-mechanische Eigenschaften feuchter Papierbahnen. (Hauptmann, Cutshall). L 55.
- Dichteverteilung in Abhängigkeit von der Naßdehnung in Papierblättern. (Yang, Thorpe). L 55.

Kalander
- Der Vergleich eines nur aus mineralischem Clay bestehenden System mit einer Clay-/Plastikpigment-Mischung unter verschiedenartigen Veredlungsbedingungen. (Hagymassy, Haynes). L 30.
- Kalandrieren von Papier, das thermoplastische Verunreinigungen enthält. (Sobota). US-Pat. 4 016 030. L 32.
- Thermische Deformation von Maschinenkalanderwalzen. (Brierley, Hopkins, Peel). L 34.

Kalandrieren
- Die Satinage holzhaltiger Druckpapiere. (Baumgarten). V **164.**

Kesselanlagen
- Große, mit Rinde und Holzabfällen befeuerte Kesselanlage. Eine Fallstudie. (Nanney, Gustafson). L 31.

Kohlenhydrate
- Die übermolekulare Struktur der Kohlenhydrate. Teil I. (Ruck). V **1.**
- Analyse wasserlöslicher Holzschliff- und Zellstoffbestandteile. (Böttger, Schultz, Krause). V **39.**
- Synthetische und natürliche Hydrogele. (Whistler). L 27.
- Die Bedeutung der Hydrierung bei der Verarbeitung von Kohlenhydraten. (Haidegger). L 34.

Konditionierung
- Feuchtigkeitsprofile von Papiermaschinen. (Baumgartner). V **104.**
- Verfahren und Apparatur zur Befeuchtung der Bahn in Papiermaschinen. (Winheim). US-Pat. 3 948 721. L 8.
- Naßfilzkonditionierung mit dem PFC-System. (Dietl). L 76.

Korrosion
- Probleme der Korrosion und des Verschleißes in der Papier- und Zellstoffindustrie. (Engel, Klingele). S. **58.**
- Suche nach Korrosionsursachen. (Piluso, Nathan). L 40.
- Kontrolle der Korrosion von Walzen in der Naßpartie. (Stitt). L 47.
- Einfluß geschlossener Wassersysteme und Reinigungsverfahren auf die Korrosion von Einrichtungen für die Papierherstellung. (Bowers). L 47.
- Korrosionsprobleme in der Naßpartie. (Nathan, Piluso). L 51.
- Neue Methode zur Messung und Voraussage der Korrosion in Westvaco-Fabriken. (Van der Linden, Weber). L 51.
- Auch rostfreier Stahl kann korrodieren. (Laliberté). L 68.

Leimpressen
- Einfluß der Rheologie auf die Musterbildung bei Pigmentstrichen auf der Leimpresse. (Oakleaf, Janes). L 29.
- Mechanismus der Leimpressenbehandlung von Papier. (Hoyland, Howarth, Whitaker, Pycraft). L 39.
- Thermisch-chemische Stärkekonvertierung für die Anwendung in der Leimpresse. (Brogly). L 45.
- Oberflächenbehandlung in der Leimpresse. Ein Überblick. (Beals). L 65.

Lignin allgemein
- Analyse von Ligninprodukten durch Fluoreszenzspektroskopie. (Lundquist, Josefsson, Nyquist). L 39.

Lignin Bestimmung
- Analyse wasserlöslicher Holzschliff- und Zellstoffbestandteile. (Böttger, Schultz, Krause). V **39.**
- Das fluorometrische Verhalten von Zellstoffablaugen. (Bublitz, Meng). L 54.

Lignin Chemie
- Die Reaktionen des Lignins mit Sauerstoff und Wasserstoffperoxid im alkalischen Medium. (Gierer, Imsgard). L 25.
- Modellversuche zur Sauerstoffbleiche von Zellstoff. 3. Mitteilung. Zur Oxidation von Kreosolderivaten und Lignin mit Sauerstoff. (Reichel, Kratzl). L 33.
- Untersuchung eines extrahierten Lignins mittels Laser-Licht-Streuung. (Pla, Froment, Capitini, Tistchenko, Robert). L 61.
- Gelpermeationschromatographie wasserunlöslicher Lignine an Controlled Pore Glass und Sepharose CL-6B. (Hüttermann). L 70.
- Chromatographische Trennung von Ligninmodellen nach dem Molekulargewicht unter Verwendung von Sephadex LH-20. (Donnors, Lorenz, Kirk). L 70.

Lignin Sulfonsäure
- Eignung der UV-Absorptionsmessung von Sulfitablaugen zur Aufschlußkontrolle. Teil II: Bestimmung der Extinktionskoeffizienten der Lignosulfonate. (Helmke, Augustin). S. **65.**
- Der Einfluß von Natriumlignosulfonat in Calciumcarbonatsuspensionen. (Le Bell, Stenius). L 4.
- Substanzmischung zur Bodenstabilisierung. (Anthone, Parks). US-Pat. 4 001 033. L 40.
- Potentiometrische Titration der Säuregruppen in Lignosulfonsäuren. (Forss, Fremer). L 74.

Lignin Verwertung
- Die Herstellung von Chemikalien aus Abfällen der Zellstoffherstellung. (Kringstad). L 18.
- Ligningele als Mittel für die Gelpermeationschromatographie. (Lindström, Söremark, Westman). L 20.
- Substanzmischung zur Bodenstabilisierung. (Anthone, Parks). US-Pat. 4 001 033. L 40.

Mahlung allgemein
- Die Alterung von Papier. Teil II. Der Einfluß der Mahlung auf die Alterung ligninfreier Faserstoffe. (Koura, Krause). S. **189.**

- Energiewirtschaftliche Aspekte der Ganzstoffmahlung. (Siewert, Selder). L 6.
- Die Adsorption von Magnesium- und Aluminiumkationen und ihr Einfluß auf die Quell- und Mahlfähigkeit des Zellstoffes. (Nedeltschewa). L 11.
- Möglichkeiten der Energieeinsparung bei der Mahlung von Faserstoffen. (Wultsch, Mitterböck). L 11.
- Lösung von Kohlenhydraten und Lignin während der Mahlung von Sulfatzellstoffen. (Lindström, Ljunggren, de Ruvo, Söremark). L 73.
- Entfernung organischer Substanzen während Defibrierung und Mahlung von Halbzellstoffen. Teil II. Fichten - Bisulfitzellstoff. (Berg, Norrström). L 74.

Mahlung Mahlgeräte im Betrieb
- Zum Verständnis des Scheibenrefiners. Teil I. Hydraulische Verhältnisse. (Leider, Rihs). L 4.
- Einsatz von Mahlmaschinen. Eine vergleichende Gegenüberstellung der einzelnen Bauarten. (Henrich). L 75.

Mahlung Mahlgeräte im Labor
- Aufwertung der Jokro-Mühle als Standardmahleinrichtung im Labor. (Kleinert). L 39.
- Zusammenhang zwischen Faserkollaps und Dehnung. (Kibblewhite, Brookes). L 39.

Mahlung Mahlgrad
- Messung der Filtrierbarkeit von Fasersuspensionen. (Nisser). L 11.

Mahlung Mahlzusätze
- CMC als Mahlzusatz. (Jain). L 4.

Meß- und Prüfgeräte
- Messungen von Kartonsteifigkeiten und Ergebnisse im überelastischen Bereich mit einem neuentwickelten, einfachen Meßgerät. (Barnscheidt, Horand). V **77**.
- Europäischer Prüfgerätekontrolldienst der CEPAC – Durchführung und erste Ergebnisse. (Franke). S. 16.
- Prüfung der Faserstoffsuspensionen zur Voraussage der Laufeigenschaften. (Harvey, Barnet, Lyne). L 4.
- Messung der Filtrierbarkeit von Fasersuspensionen. (Nisser). L 11.
- Verfahren zur Messung der interlaminaren Schereigenschaften. (Fellers). L 12.
- Farbkontrolle auf der Papiermaschine. (Christie). L 13.
- Ein neues Meßgerät zur Beurteilung der Kartonsteifigkeit im elastischen und überelastischen Bereich. (Barnscheidt, Horand). L 21.
- Neue Anwendungspraktiken für ein Tiefdruck-Probedruckgerät. (Breunig). L 21.
- Die Zug- und Spannungsmessung an laufenden Bahnen. (Frede). L 39.
- Luft im Stoffwassergemisch. Methode zur Bestimmung des Luftgehalts. (Barkowski). L 43.
- Vergleich zweier verschiedener Tiefdruck-Probedruck-Geräte. (Breunig). L 58.
- „On-Line"-Sensor für Rauhigkeit und Schmutz. (Lucas, Gracovetsky, Marcus). L 66.
- Probleme im Zusammenhang mit der Farbmessung an fluoreszierendem weißem Papier. (Collins, Colley). L 66.

Mikroorganismen
- Warum mikrobiologische Packstoffprüfung? (Cerny, Petermann). V **60**.
- Zur Kenntnis der Enzymsysteme des Weißfäulepilzes – Sporotrichum pulverulentum. (Eriksson, Hamp). S. 545.
- Mikroorganismen im Fabrikationswasser von Papierfabriken. (Jung). S. 550.

Molekulargewicht
- Viskosimetrische Untersuchungen und Molmassenverteilung chemisch modifizierter Cellulosen. (Mašura). L 63.
- Chromatographische Trennung von Ligninmodellen nach dem Molekulargewicht unter Verwendung von Sephadex LH-20. (Connors, Lorenz, Kirk). L 70.

Papier Druckeigenschaften
- Oberflächeneigenschaften von oberflächengeleimten Feinpapieren unter spezieller Berücksichtigung des Staubens. Einfluß der Stärkeverteilung und der Hydrophobität. (Fineman, Hoc). L 57.

Papier Eigenschaften
- Trocknung und Papierqualität – Ein Literaturüberblick. (Rhodius). V **81**.
- Trocknung und Papierqualität – praktische Erfahrungen. (Fenchel). V **89**.
- Einfluß der Trocknung auf Qualität und Wirtschaftlichkeit bei der Herstellung sanitärer Papiere. (Pohl, Schmidt). V **96**.
- Einfluß der Strichtrocknung auf die Papierqualität. (Arheilger). V **100**.
- Vergleichende Betrachtungen zu Papierqualität und -struktur bei Doppelsiebformern und Langsiebmaschinen. (Schweizer). L 19.
- Physikalische und optische Eigenschaften von Papier, das bei hohen Salzkonzentrationen hergestellt wurde. (Dobbins, Alexander). L 29.
- Der Einfluß der Zellstoffherstellung aus Mischholz auf die Papiereigenschaften. (Wang, McKimmy). L 37.

Papier Eigenschaften mechanisch
- Verfahren zur Messung der interlaminaren Schereigenschaften. (Fellers). L 12.
- Spezielle Eigenschaften von aus Synthesefaser-Zellstoff-Mischungen hergestellten Papieren. (Crouse, Sheldon). L 28.
- Einfache Kraft-Dehnungsmessungen an Papier im Temperaturbereich –25 °C bis 250 °C. (Salmen, Back). L 29.
- Einfluß einer Hitzebehandlung auf die innere Bindung in Kraftlinerpappen. (Stenberg). L 33.
- Eine mechanistische Theorie der Belastungs-Dehnungseigenschaften in Papier. Teil I und II. (Kallmes, Bernier, Perez). L 35.
- Zusammenhang zwischen Faserkollaps und Dehnung. (Kibblewhite, Brookes). L 39.
- Physikalische Eigenschaften mehrlagiger Papiere. (Erickson). L 45.
- Einfluß der Zellstoffbestandteile auf Schrumpfung und Dehnung des Papiers. (Lobben). L 55.
- Einfluß von Wasser auf den Elastizitätsmodul von Papier. (Nissan). L 55.
- Dynamisch-mechanische Eigenschaften feuchter Papierbahnen. (Hauptmann, Cutshall). L 55.
- Dichteverteilung in Abhängigkeit von der Naßdehnung in Papierblättern. (Yang, Thorpe). L 55.
- Naßsteifigkeit durch Hitzebehandlung laufender Bahnen. (Back, Stenberg). L 58.
- Der Einfluß der Entstehungsweise von Sekundärstoffen auf ihre Eigenschaften. (Swarcsztajn, Przybysz). L 59.
- Einfluß der Ligninentfernung auf die Wiederherstellung der mechanischen Eigenschaften von recykliertem Papier. (Lundberg, de Ruvo). L 75.

Papier Eigenschaften optisch
- Faktoren, die die Wirksamkeit von Titandioxid im Papier beeinflussen. (Bovin, Carnö). L 21.
- Kostenoptimierung an gestrichenem Papier unter Anwendung der Kubelka-Munk-Theorie. (Gartaganis, Cleland). L 57.

Papier Festigkeit
- Risse und Versetzungen in den Faserwänden von Sulfat- und Bisulfitzellstoffen. (Kibblewhite). L 2.
- Der Einfluß gelöster und kolloidaler Substanzen im Siebwasser auf die Papierfestigkeit. (Lindström, Söremark, Westmann). L 3.
- Simultane Verbesserung des Weißgrades und der Festigkeit von Holzschliff, thermomechanischem Schliff und Hochausbeute-Bisulfitzellstoff. (McDonough). L 18.
- Faktoren, die die Wirksamkeit von Titandioxid im Papier beeinflussen. (Bovin, Carnö). L 21.
- Einfache Kraft-Dehnungsmessungen an Papier im Temperaturbereich –25 °C bis 250 °C. (Salmen, Back). L 29.
- Einfluß einer Hitzebehandlung auf die innere Bindung in Kraftlinerpappen. (Stenberg). L 33.
- Papier mit verbesserter Trockenfestigkeit. (Slagel, DiMarco, Sinkovitz). US-Pat. 4 056 432. L 48.
- Einfluß der Trocknungsbedingungen auf die Erholung von Quellung und Festigkeit recyklierter Fasern. (Lundberg, de Ruvo). L 75.
- Anlagerung von kationischem Latex an Zellstoffasern und Einfluß auf die Papierfestigkeit. (Alince, Inoue, Robertson). L 76.

Papier Feuchtigkeit
- Gleichmäßige Bahnprofile – Maßnahmen und Ergebnisse. (Holik, Dahl). S. **478**.
- Feuchtigkeitsprofile von Papiermaschinen. (Baumgartner). V **104**.
- Verfahren und Apparatur zur Befeuchtung der Bahn in Papiermaschinen. (Winheim). US-Pat. 3 948 721. L 8.
- Einfluß von Wasser auf den Elastizitätsmodul von Papier. (Nissan). L 55.

Papier Flächengewicht
- Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil II: Meßtechnik und Auswertemethodik zur Bewertung der Papiermaschinenarbeit. Teil III: Papiermaschinenarbeit und Schwankung der flächenbezogenen Masse von Papier. (Gräber, Göttsching). S. **1, 445**.

– Gleichmäßige Bahnprofile – Maßnahmen und Ergebnisse. (Holik, Dahl). S. **478**.
– Prozeßdynamische Betrachtung des Stoffzufuhrsystems von Papiermaschinen im Hinblick auf die Verbesserung der Massenverteilung in der Papierbahn. (Holik, Jox). V **144**.
– Regelung des Holzstoffherstellungsprozesses und der Eigenschaftsquerprofile an Papiermaschinen. (Eriksson, Hill, Lundqvist). V **157**.
– Verringerung der Quer-Flächengewichtsschwankungen um 50 % bei Domtar. (Brear). L 44.
– Streifenbildung in der Naßpartie. (Parker, Epton). L 35.
– Schwankungen der flächenbezogenen Masse. Teil 1: Verstärkungswirkung. Teil 2: Dampfung. (Moen). L 51, L 64.
– Analyse und Korrektur von Flächengewichtsproblemen im Zusammenhang mit Stoffzu- und -auflauf. (Rutland, Kerr). L 51.

Papier Herstellung
– Über den Einfluß der Papiermaschinenarbeit auf die Schwankung der flächenbezogenen Masse und anderer Papiereigenschaften. Teil II: Meßtechnik und Auswertemethodik zur Bewertung der Papiermaschinenarbeit. Teil III: Papiermaschinenarbeit und Schwankung der flächenbezogenen Masse von Papier. (Gräber, Göttsching). S. **1, 445.**
– Die Zug- und Spannungsmessung an laufenden Bahnen. (Frede). L 39.
– Energiebedarf bei der Herstellung gestrichener und ungestrichener Papiere. (Hein, Lower). L 58.

Papier Herstellung Ausrüstung
– Präzisionsschneiden bei hoher Leistung – eine Herausforderung. (Schneyer). V **73**.
– Plan für die Ausrüstung der Zukunft. (Morgante). L 12.
– Beseitigung der Ursachen der Faltenbildung in Rollen aus gestrichenem Papier. (Hevenor). L 35.

Papier Herstellung Maschinen
– Hydraulische Grundlagen von Kreiselpumpen. (Hanagarth). S. 494.
– Keilpresse zum kontinuierlichen Entwässern einer Faserstoffbahn. (Csordas, Gaugenmaier, Kotitschke). DBP 2 323 519. L 15.
– Vakuumfilter mit Fallrohr. Betriebsanalyse. (Browne, Perrault). L 38.
– Zentrifugalpumpen. Untersuchungen über das Pumpen von Stoffsuspensionen. (Horo, Niskanen). L 64.
– Rotierender Filter zur Eindickung von Fasersuspensionen. (Nilsson). US-Pat. 4 056 473. L 68.
– Mehrlagige Bahnen mit einer naß und einer trocken gebildeten Lage. (Attwood, Hicklin). US-Pat. 4 046 622. L 68.

Papier Herstellung Trockenverfahren
– Wo sich die Forschung bezahlt macht. Blattbildung im Trockenverfahren. (Haas). L 4.
– Mehrlagiges Papier mit einer naß- und einer trockengelegten Lage. (Curry, Attwood, White). US-Pat. 3 954 554. L 16.
– Mehrlagige Bahnen mit einer naß und einer trocken gebildeten Lage. (Attwood, Hicklin). US-Pat. 4 046 622. L 68.
– Papierherstellung auf trockenem Weg. (Nordman). L 71.

Papier Leimung
– Harzdispersionen und Harzseifen für die Leimung. Leistung und physikalisch-chemische Charakteristik. (Kulick). L 13.
– Mechanistische Aspekte der Harzleimung. (Strazdins). L 14.
– Neutral/alkalische Leimung herrscht in schottischen Papierfabriken vor. (Mc Clure). L 19.
– Mechanismus der Leimung von Cellulose durch Adsorption aus der Gasphase. (Swanson). L 76.

Papier Leimung Oberflächenleimung
– Oberflächenleimung mit Polyvinylalkohol-Stärke-Mischungen für Feinpapiere mit hohem Füllstoffanteil. (Kane). L 35.
– Mechanismus der Leimpressenbehandlung von Papier. (Hoyland, Howarth, Whitaker, Pycraft). L 39.
– Oberflächeneigenschaften von oberflächengeleimten Feinpapieren unter spezieller Berücksichtigung des Staubens. Einfluß der Stärkeverteilung und der Hydrophobität. (Fineman, Hoc). L 57.
– Oberflächenbehandlung in der Leimpresse. Ein Überblick. (Beals). L 65.

Papiermaschine allgemein
– Modernisierung von Anlagen. (vom Ende) S. 24.
– Ursachen und Behebung von Schwingungen an Papiermaschinen. (Boos). L 34.
– Steigerung der Papiermaschinen-Verfügbarkeit durch optimale Instandhaltung aus der Sicht des Papiermaschinenherstellers. (Breuninger). L 34.
– Entwicklungstendenzen im Bau von Papier- und Kartonmaschinen. (Stark). L 42.
– Magnetbildband für Bewegungsanalyse bei hoher Geschwindigkeit als Mittel zum „trouble shooting" in der Papiermaschine. (Atkins, Luce, Vickery). L 43.
– Apparatur zur Formung und Trocknung von Tissuepapier mit hohem Volumen. (Schmitt, Linkletter). US-Pat. 4 036 684. L 60.

Papiermaschine Langsieb
– Energieverbrauch der Papiermaschine in Abhängigkeit ihrer Breite und Geschwindigkeit. (Oßwald). L 5.
– Modernisierung und Leistungssteigerung von Druckpapiermaschinen. (Hauser). L 19.
– Vergleichende Betrachtungen zu Papierqualität und -struktur bei Doppelsiebformern und Langsiebmaschinen. (Schweizer). L 19.
– Modernisierung von Schreib- und Druckpapiermaschinen. (Müller) L 27.

Papiermaschine Mehrsieb
– Die Doppelsiebblattbildung mit einseitiger Vorentwässerungszone in Theorie und Praxis. (Hoppe, Lehtinen). V **131**.
– Doppelsiebpapiermaschine. (Koski). US-Pat. 3 941 651. L 8.
– Papiermaschine. (Braun, Dahl, Hefter, Stotz). DBP 2 262 966. L 8.
– Doppelsiebpapiermaschine, die auf Einsiebbetrieb umgestellt werden kann. (Halme, Heinanen). US-Pat. 3 994 774. L 16.
– Vergleichende Betrachtungen zu Papierqualität und -struktur bei Doppelsiebformern und Langsiebmaschinen. (Schweizer). L 19.
– Das Verhalten der Siebe in Doppelsiebformern. (Schmidt). L 19.
– Siebpartie für Papiermaschinen. (Kankaanpää). Österr. Pat. 340 761. L 52.
– Doppelsiebmaschine mit ansteigendem Sieb ohne Pickup-Vorrichtung. (Koponen, Soikkanen). US-Pat. 4 056 433. L 60.

Papiermaschine Naßpartie
– Streifenbildung in der Naßpartie. (Parker, Epton). L 35.
– Kontrolle der Korrosion von Walzen in der Naßpartie. (Stitt). L 47.
– Korrosionsprobleme in der Naßpartie. (Nathan, Piluso). L 51.
– Gautschpressen. Ihre Anwendung in der Papierindustrie. (Mann, Phillips). L 65.

Papiermaschine Pressenpartie
– Photographische Untersuchungen über Phänomene beim Naßpressen. (Heller, Bliesner). L 5.
– Doppelte Oberfilze in modernen Pressenpartien für Kartonmaschinen. (Wightmann, Gettings). L 5.
– Druckprofil im Pressenspalt: Die Rolle des Naßfilzes. (MacGregor). L 12.
– Reduzierung der Energiekosten durch optimalen Einsatz von Preßfilzen. (Antos). L 12.
– Entwässerung beim Naßpressen mit niedriger Geschwindigkeit. (Wiseman). L 12.
– Neue Konstruktion von gerillten Preßwalzen erweist sich in Europa als leistungsfähig. (Gibbons). L 51.
– Moderne Energiekonzepte bei Konstruktion und Betrieb von Pressen. (Sparks). L 51.
– Umbau von Pressenpartien von Rundsiebmaschinen. (Martin). L 52.
– Verfahren zur Papierherstellung. (Mazzarella). US-Pat. 4 028 192. L 52.
– Realzeitspektrumanalyse von Vibrationen der Pressenpartie. (Rudt). L 57.
– Doppelsiebmaschine mit ansteigendem Sieb ohne Pickup-Vorrichtung. (Koponen, Soikkanen). US-Pat. 4 056 433. L 60.
– Gautschpressen. Ihre Anwendung in der Papierindustrie. (Mann, Phillips). L 65.
– Verbesserte Entwässerung durch doppelte Filzbespannung in der Pressenpartie. (Green). L 65.
– Von altmodischen Stuhlungen der Pressenpartie. (Skeppstedt). L 70.
– Filzentwicklung für Ventanip-Pressen. (Parkinson, Rexfelt). L 71.

Papiermaschine Rundsieb
– Gleichlaufrundsieb – eine Neuentwicklung der VEB Papiermaschinenwerke Freiberg. (Bauer). L 27.
– Umbau von Pressenpartien von Rundsiebmaschinen. (Martin). L 52.

Papiermaschine Siebpartie
– Die Doppelsiebblattbildung mit einseitiger Vorentwässerungszone in Theorie und Praxis. (Hoppe, Lehtinen). V **131**.

- Verfahren und Vorrichtung zur Blattbildung. (Lehtinen). US-Pat. 3 981 768. L 8.
- Doppelsiebpapiermaschine. (Koski). US-Pat. 3 941 651. L 8.
- Wasserabfluß-Kontrollsystem für die Siebpartie einer Papiermaschine. (Futscher, Malashenko). US-Pat. 3 960 653. L 15.
- Entwässerungsfoil mit abnutzungsresistenter Einlage. (Beauchemin). US-Pat. 4 004 969. L 16.
- Mechanisch-hydrodynamische Faktoren im Bereich des freien Strahles. (Kufferath). L 42.
- Apparative Lösungen der Blattbildung. Überblick über die Blattbildungseinrichtungen. (Holzhey). L 43.
- Wirkungsweise und Anwendung des Stufenfoils. (Bachmann). L 43.
- Ausgewählte Methoden zur meßtechnischen Beurteilung von Blattbildungssystemen. (Gräber). L 43.
- Siebpartie für Papiermaschinen. (Kankaanpää). Österr. Pat. 340 761. L 52.
- Entwässerungsleiste für Papiermaschinen. (N. N.). Österr. Pat. 341 323. L 60.
- Siebschüttlung für Papiermaschinen. (Buchanan). US-Pat. 4 055 460. L 60.
- Doppelsiebmaschine mit ansteigendem Sieb ohne Pickup-Vorrichtung. (Koponen, Soikkanen). US-Pat. 4 056 433. L 60.
- Der Wechsel zu Kunststoffsieben. (Richardson). L 65.

Papiermaschine Stoffauflauf
- Stufendiffusoren als hydraulische Hauptelemente von Escher Wyss Stoffaufläufen. (Bubik, Christ). S. **283**.
- Scherpumpenstoffauflauf. (Calehuff). US-Pat. 3 960 654. L 7.
- Suspensionsverteiler. (Dunlap). US-Pat. 3 963 562. L 8.
- Stoffauflauf mit veränderlicher Turbulenzabbaustrecke. (Notbohm). US-Pat. 3 972 771. L 8.
- Einstellbarer Auslaufschlitz für den Stoffauflauf einer Papiermaschine. (Kirjavainen). US-Pat. 3 976 539. L 8.
- Einrichtung zur Dampfzuführung in einen Stoffauflauf zwecks Entfernung von Ablagerungen. (Lehtinen). US-Pat. 3 970 513. L 8.
- Stoffauflauf für eine Papiermaschine. (Bubik, Platz). US-Pat. 3 962 031. L 15.
- Einrichtung zur Herstellung einer kontinuierlichen Bahn aus Fasermaterial bei hoher Stoffdichte. (Reiner). US-Pat. 4 021 296. L 24.
- Mechanisch-hydrodynamische Faktoren der Blattbildung im Stoffzulaufsystem und Stoffauflauf. (Holik). L 42.
- Mechanisch-hydrodynamische Faktoren im Bereich des freien Strahles. (Kufferath). L 42.
- Apparative Lösungen der Blattbildung – Überblick über Stoffzulaufsystem und Stoffauflauf. (Meinecke). L 43.
- Schwankungen der flächenbezogenen Masse. Teil 1: Verstärkungswirkung, Teil 2: Dampfung (Moen). L 51, 64.
- Analyse und Korrektur von Flächengewichtsproblemen im Zusammenhang mit Stoffzu- und -auflauf. (Rutland, Kerr). L 51.
- Verfahren zum Aufbringen einer Faserstoffsuspension auf das Sieb einer Papiermaschine und Stoffauflauf hierfür. (Lennart). Österr. Pat. 339 719. L 52.
- Betriebserfahrung mit Hochturbulenz-Stoffaufläufen, Type W. (Lang, Mavor, Foran). L 64.

Papiermaschine Stoffzufuhr
- Prozeßdynamische Betrachtung des Stoffzufuhrsystems von Papiermaschinen im Hinblick auf die Verbesserung der Massenverteilung in der Papierbahn. (Holik, Jox). V **144**.

Papiermaschine Trockenpartie
- Kontakttrocknung auf Einzylinder- und Mehrzylindermaschinen. (Schiel, Wolf). S. **290**.
- Hochfrequenz-Trocknung an Papiermaschinen. (Grassmann). S. **486**.
- Feuchtigkeitsprofile von Papiermaschinen. (Baumgartner). V **104**.
- Über die Wirtschaftlichkeit einiger Trocknungssysteme. (Barnscheidt). V **109**.
- Zur Weiterentwicklung der Papiertrocknung – Wünsche der Papiermacher. (Meinecke). V **115**.
- Bespannung in der Trockenpartie ohne freie Papierzüge. (Nikas, Kennedy). L 5.
- Energiesparender Einsatz von Hochleistungsdüsenhauben in der Papiertrocknung. (Kruska, Holik, Weinmann). L 11.
- Optimale Anwendung von Dampfspritzrohren auf der Papiermaschine. (Hodges). L 11.
- Konstruktion von Konvektivtrocknern. (Gardiner). L 11.
- Erfahrungen mit durchgehender Filzführung in der Trockenpartie schnellaufender Papiermaschinen. (Staberock, Wiese). L 44.
- Filzführung ohne freie Papierzüge in der Trockenpartie. Erfahrungen mit Slalom. (Kämmerer). L 44.
- Trockenzylinderanlage einer Papiermaschine sowie Verfahren zu deren Betrieb. (Holik). Schweiz. Pat. 593 384. L 48.
- Positive und negative Aspekte der serpentinen Filzführung. (Palazzolo). L 65.
- Entwicklungen bei der Bahnüberführung ohne Zug. (Eiderbrant). L 70.

Papier naßfestes
- Gaschromatografische Bestimmung von Naßfestharzen. (Croce, Tonini). L 39.

Papier Oberflächeneigenschaften
- Gleichmäßige Bahnprofile – Maßnahmen und Ergebnisse. (Holik, Dahl). S. **478**.
- Oberflächeneigenschaften von oberflächengeleimten Feinpapieren unter spezieller Berücksichtigung des Staubens. Einfluß der Stärkeverteilung und der Hydrophobität. (Fineman, Hoc). L 57.

Papier Prüfung biologisch
- Warum mikrobiologische Packstoffprüfung? (Cerny, Petermann). V **60**.

Papier Prüfung chemisch
- Gaschromatografische Bestimmung von Naßfestharzen. (Croce, Tonini). L 39.
- Röntgenfluoreszenzspektroskopie. Ihre Anwendung auf dem Gebiet der Papier- und Strichanalyse. (Thomas, Heitur). L 56.

Papier Prüfung Druckeigenschaften
- Neue Anwendungspraktiken für ein Tiefdruck-Probedruckgerät. (Breunig). L 21.
- Charakterisierung von Druckpapier und -karton im Hinblick auf die Endanwendung. (Ginman). L 29.
- Vergleich zweier verschiedener Tiefdruck-Probedruck-Geräte. (Breunig). L 58.
- Zusammenhänge der visuellen Blattbeurteilung mit kleinflächigen Opazitätsschwankungen. (Rutland, Heintze). L 66.
- Untersuchungen über die Blasenbildung beim Rollenoffsetdruck. (Hagymassy, Lee, Schmitt, Givens, Haynes, jr.). L 67.

Papier Prüfung optisch
- Opazitätsmessungen an farbigen Papieren. (Budde). S. **114**.
- Farbkontrolle auf der Papiermaschine. (Christie). L 13.
- Farbmessungen an fluoreszierenden Proben ohne Benutzung verschiedener Beleuchtungsarten. (Grum, Costa). L 28.
- Zusammenhänge der visuellen Blattbeurteilung mit kleinflächigen Opazitätsschwankungen. (Rutland, Heintze). L 66.
- „On-Line"-Sensor für Rauhigkeit und Schmutz. (Lucas, Gracovetsky, Marcus). L 66.
- Probleme im Zusammenhang mit der Farbmessung an fluoreszierendem weissem Papier. (Collins, Colley). L 66.

Papier Prüfung physikalisch allgemein
- Verfahren zur Messung der interlaminaren Schereigenschaften. (Fellers). L 12.
- Neuere Probenschneidgeräte für die Papier- und Kartonprüfung. (Baumgarten, Froeb). L 28.
- Beurteilung der Inhomogenität des fertigen Blattes. (Lehtinen, Ilmoniemi, Laaksonen). L 44.
- Qualitätsprüfung und -darstellung mit einem Minicomputer. (Gerdin, Isaksson, Matsson). L 44.

Papier Prüfung physikalisch: Fortreißfestigkeit
- Durchreiß- und Bruchwiderstand-Charakterisierung von Zeitungsdruckpapier mit Bezug auf seine Gebrauchseigenschaften. (Ionides, Jackson, Ranger, Trigg). L 56.

Papier Prüfung physikalisch: Oberflächeneigenschaften
- Möglichkeiten zur Bestimmung der Oberflächenspannung von Festkörpern. (Kästner, Trauzeddel). L 64.

Papier Prüfung physikalisch: Steifigkeit
- Messungen von Kartonsteifigkeiten und Ergebnisse im überelastischen Bereich mit einem neuentwickelten, einfachen Meßgerät. (Barnscheidt, Horand). V **77**.
- Ein neues Meßgerät zur Beurteilung der Kartonsteifigkeit im elastischen und überelastischen Bereich. (Barnscheidt, Horand). L 21.

Papier Prüfung physikalisch: Wolkigkeit, Durchsicht
- Beurteilung der Inhomogenität des fertigen Blattes. (Lehtinen, Ilmoniemi, Laaksonen). L 44.

– Zusammenhänge der visuellen Blattbeurteilung mit kleinflächigen Opazitätsschwankungen. (Rutland, Heintze). L 66.

Papier Prüfung physikalisch: Zugfestigkeit, Reißlänge
– Durchreiß- und Bruchwiderstand-Charakterisierung von Zeitungsdruckpapier mit Bezug auf seine Gebrauchseigenschaften. (Ionides, Jackson, Ranger, Trigg). L 56.

Papier Schädigung
– Beseitigung der Ursachen der Faltenbildung in Rollen aus gestrichenem Papier. (Hevenor). L 35.

Papier Spezialpapier: beschichtetes Papier
– Verfahren zur Rückgewinnung von Kunststoff und Fasern aus beschichtetem Altpapier. (Acobas). US-Pat. 4 000 031. L 24.

Papier Spezialpapier: Feinpapier
– Gebleichter TMP und Steinschliff in ungestrichenen Feinpapieren. (Fineman). L 50.
– Oberflächeneigenschaften von oberflächengeleimten Feinpapieren unter spezieller Berücksichtigung des Staubens. Einfluß der Stärkeverteilung und der Hydrophobität. (Fineman, Hoc). L 57.
– Feinpapiere aus Laubhölzern und Kiefern der US-Südstaaten. (Kukolich). L 66.
– Verfahren und Vorrichtung zum Schrumpfen einer laufenden Faserstoffbahn. (Schiel). DBP 2 461 229. L 36.

Papier Spezialpapier: gestrichenes Papier
– Polyvinylalkohol als Träger für optische Aufheller in gestrichenen Papieren. (Oesterlin, Schaefer). V **13**.
– Einfluß der Strichtrocknung auf die Papierqualität. (Arheilger). V **100**.
– Bürsten von Karton und Papier. (Schlunke). L 21.
– Möglichkeiten der Qualitätsverbesserung von gestrichenen Oberflächen durch Tenside. (Bilandzic, Hentschel). L 21.
– Beseitigung der Ursachen der Faltenbildung in Rollen aus gestrichenem Papier. (Hevenor). L 35.
– Der Einfluß der spezifischen Oberfläche auf die Qualitätsmerkmale. Teil I, II, III. (Weigl, Waltner, Weyh). L 45.
– Kostenoptimierung an gestrichenem Papier unter Anwendung der Kubelka-Munk-Theorie. (Gartaganis, Cleland). L 57.
– Der Einfluß der spezifischen Oberfläche auf die Qualitätsmerkmale. Teil IV und V. (Weigl, Waltner, Weyh). L 57, 58.
– Nordamerikanische Trends bei gestrichenen Papieren – Faserbedarf und Märkte. (Loomer). L 58.
– Der Einfluß von Polyäthylenglykolen auf die Eigenschaften von Streichfarben und die Strichqualität. (Rohmann). L 58.
– Europäische Trends bei gestrichenen Papieren – Sortenwechsel, Druckerfordernisse. (Bergmann, Hunger). L 67.
– Untersuchungen über die Blasenbildung beim Rollenoffsetdruck. (Hagymassy, Lee, Schmitt, Givens, Haynes, jr.). L 67.
– Luftstromtrocknung vs. Trockenhaube. Beurteilung an einer Pilot-Streichanlage. (Johns). L 67.

Papier Spezialpapier: holzhaltiges Papier
– Die Satinage holzhaltiger Druckpapiere. (Baumgarten). V **164**.

Papier Spezialpapier: Hygienepapier
– Einfluß der Trocknung auf Qualität und Wirtschaftlichkeit bei der Herstellung sanitärer Papiere. (Pohl, Schmidt). V **96**.

Papier Spezialpapier: Linerpapier
– Einfluß einer Hitzebehandlung auf die innere Bindung in Kraftlinerpappen. (Stenberg). L 33.
– Naßsteifigkeit durch Hitzebehandlung laufender Bahnen. (Back, Stenberg). L 58.

Papier Spezialpapier: mehrlagiges Papier
– Papiermaschine. (Braun, Dahl, Hefter, Stotz). DBP 2 262 966. L 8.
– Mehrlagiges Papier mit einer naß- und einer trockengelegten Lage. (Curry, Attwood, White). US-Pat. 3 954 554. L 16.
– Physikalische Eigenschaften mehrlagiger Papiere. (Erickson). L 45.
– Mehrlagige Bahnen mit einer naß- und einer trockengebildeten Lage. (Attwood, Hicklin). US-Pat. 4 046 622. L 68.

Papier Spezialpapier: Offsetpapier
– Eichen-Sulfatzellstoff für Offsetdruckpapiere. (McGovern). L 37.

Papier Spezialpapier: Streichrohpapier
– Herstellungs- und Anforderungsmerkmale von Streichrohpapieren. (Fenchel, Bareiss). L 35.

Papier Spezialpapier: Synthesefaserpapier
– Spezielle Eigenschaften von aus Synthesefaser-Zellstoff-Mischungen hergestellten Papieren. (Crouse, Sheldon). L 28.

Papier Spezialpapier: Tissuepapier
– Reduzierung der Herstellungskosten von Tissue durch Maßnahmen im Trocknungsbereich. (Brugger, Holik). L 30.
– Neuester Trend bei Tissuepapieren: dünne, weiche Qualitäten. (Hanson). L 36.
– Apparatur zur Formung und Trocknung von Tissuepapier mit hohem Volumen. (Schmitt, Linkletter).US-Pat. 4 036 684. L 60.

Papier Spezialpapier:Wellenpapier
– Eine Möglichkeit zur wirtschaftlichen Erzeugung von hochwertigen Wellpapperohpapieren. (Tengler, Hampel). L 14.
– Einfache Kraft-Dehnungsmessungen an Papier im Temperaturbereich –25 °C bis 250 °C. (Salmen, Back). L 29.
– Schwefelfreier Aufschluß ersetzt das NSSC-Verfahren bei der Herstellung von Wellenpapieren. (Hanson). L 41.
– Naßsteifigkeit durch Hitzebehandlung laufender Bahnen. (Back, Stenberg). L 58.

Papier Spezialpapier: Zeitungsdruckpapier
– Der Einfluß von Kunststoffsieben auf die Zeitungsdruckpapierqualität und die Bedruckbarkeit. (Ionides, Douglas). L 30.
– Der teilweise Ersatz von Sulfatzellstoff durch thermomechanischen Schliff in Zeitungsdruckpapier. (Pearson, Trout, Sibly, Tyler). L 2.
– Zeitungspapier aus Baumwollstengeln. (Mobarak, Fahmy). L 9.
– Neue Zeitungsdruckpapiermaschine in Braviken. (N. N.). L 37.
– Die Verwendung von TMP in leichtgewichtigem Zeitungsdruckpapier. (Franzen). L 38.
– Offsetdruckeignung von TMP und konventionellem Zeitungsdruckpapier. (Karttunen, Lindqvist). L 38.
– Thermomechanischer Schliff als Stoffkomponente in Offset-Zeitungsdruckpapier. (Jackson, Collicutt, Meret). L 38.
– Durchreiß- und Bruchwiderstand-Charakterisierung von Zeitungsdruckpapier mit Bezug auf seine Gebrauchseigenschaften. (Ionides, Jackson, Ranger, Trigg). L 56.
– Zusammenhänge der visuellen Blattbeurteilung mit kleinflächigen Opazitätsschwankungen. (Rutland, Heintze). L 66.
– Zeitungspapier aus iranischen Laubhölzern. (Kloetzli). L 73.

Papier Stabilität
– Spezielle Eigenschaften von aus Synthesefaser-Zellstoff-Mischungen hergestellten Papieren. (Crouse, Sheldon). L 28.

Papier Streichen allgemein
– Rakelstreifen – eine Filmstudie an Streichmaschinenmodellen. (Hunger). V **65**.
– Einfluß der Rheologie auf die Musterbildung bei Pigmentstrichen auf der Leimpresse. (Oakleaf, Janes). L 29.
– Analysen produktionstechnischer Probleme – dargestellt an einem Beispiel der Streicherei. (Kessler). L 30.
– Entwicklungen auf dem Gebiet der Streicherei. (Haas). L 46.
– Die Entwicklung des Helicoaters als Laborstreichmaschine. (Brociner, Beazley). L 57.
– Nordamerikanische Trends bei gestrichenen Papieren – Faserbedarf und Märkte. (Loomer). L 58.
– Europäische Trends bei gestrichenen Papieren – Sortenwechsel, Druckerfordernisse. (Bergmann, Hunger). L 67.
– Rohpapier und Streichmasse beim Trailing-Blade-Verfahren. Abhängigkeit des Strichgewichtes von der Papierglätte. (Luciani, Galloni). L 71.
– 10 Jahre blade on blade Streicherei in Hallein. (Kathan). L 76.

Papier Streichen Maschinen
– Der Mechanismus des Streichens mit „Extended-Blade-Coatern". Theorie und Praxis. (Gartaganis, Cleland, Weiregi). L 46.
– Entwicklungen auf dem Gebiet der Streicherei. (Haas). L 46.
– Die Entwicklung des Helicoaters als Laborstreichmaschine. (Brociner, Beazley). L 57.
– Jagenberg – Combi Blade. (Stränger). L 67.

– Das Constacoat-System. (Waldvogel). L 71.
– 10 Jahre blade on blade Streicherei in Hallein. (Kathan). L 76.

Papier Struktur
– Eine mechanische Theorie der Belastungs-Dehnungseigenschaften im Papier. Teil 1 und 2. (Kallmes, Bernier, Perez). L 35.

Papier Trocknung
– Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungstechnischen und papiertechnologischen Parametern. Teil II: Abhängigkeit der Trocknung von papiertechnologischen Parametern. Teil III: Über die Lage des kritischen Feuchtigkeitsgehaltes. (Göttsching, Rhodius). S. **49, 234.**
– Kontakttrocknung auf Einzylinder- und Mehrzylindermaschinen. (Schiel, Wolf). S. **290.**
– Hochfrequenz-Trocknung an Papiermaschinen. (Grassmann). S. **486.**
– Trocknung und Papierqualität – Ein Literaturüberblick. (Rhodius). V **81.**
– Trocknung und Papierqualität – praktische Erfahrungen. (Fenchel). V **89.**
– Einfluß der Trocknung auf Qualität und Wirtschaftlichkeit bei der Herstellung sanitärer Papiere. (Pohl, Schmidt). V **96.**
– Einfluß der Strichtrocknung auf die Papierqualität. (Arheilger). V **100.**
– Feuchtigkeitsprofile von Papiermaschinen. (Baumgartner). V **104.**
– Über die Wirtschaftlichkeit einiger Trocknungssysteme. (Barnscheidt). V **109.**
– Energie- und Wasserrückgewinnung beim Papiertrocknungsprozeß durch Einsatz der Wärmepumpe. (Chiniara, Kruska). L 5.
– Optimale Anwendung von Dampfspritzrohren auf der Papiermaschine. (Hodges). L 11.
– Konstruktion von Konvektivtrocknern. (Gardiner). L 11.
– Reduzierung der Herstellungskosten von Tissue durch Maßnahmen im Trocknungsbereich. (Brugger, Holik). L 30.
– Einsatz von AIRFOIL-Trocknungen in Papiermaschinen. (Marques). L 44.
– Luftstromtrocknung vs. Trockenhaube. Beurteilung an einer Pilot-Streichanlage. (Johns). L 67.
– Einfluß der Trocknungsbedingungen auf die Erholung von Quellung und Festigkeit recyklierter Fasern. (Lundberg, de Ruvo). L 75.

Papier Verarbeitung
– Die Zug- und Spannungsmessung an laufenden Bahnen. (Frede). L 39.

Papier Veredlung
– Bürsten von Karton und Papier. (Schlunke). L 21.

Pappe und Karton Eigenschaften
– Kartonqualitäten im Vergleich. (N. N.). L 20.

Pappe und Karton Herstellung
– Computerkontrolle einer Kartonmaschine. (Brown, Coombes). L 56.

Pappe und Karton Maschinen
– Wo sich die Forschung bezahlt macht. Blattbildung im Trockenverfahren. (Haas). L 4.
– Neuer Former für mehrlagigen Karton. (Trufitt). L 5.
– Doppelte Oberfilze in modernen Pressenpartien für Kartonmaschinen. (Wightmann, Gettings). L 5.
– Modernisierung von Kartonmaschinen. (Braun). L 19.
– Modernisierung einer Kartonmaschine. (Steinlin). L 28.
– Entwicklungstendenzen im Bau von Papier- und Kartonmaschinen. (Stark). L 42.

Pappe und Karton Prüfung
– Messungen von Kartonsteifigkeiten und Ergebnisse im überelastischen Bereich mit einem neuentwickelten, einfachen Meßgerät. (Barnscheidt, Horand). V **77.**
– Ein neues Meßgerät zur Beurteilung der Kartonsteifigkeit im elastischen und überelastischen Bereich. (Barnscheidt, Horand). L 21.
– Charakterisierung von Druckpapier und -karton im Hinblick auf die Endanwendung. (Ginman). L 29.

Pappe und Karton Trocknung
– Der Trocknungsverlauf von Papier und Pappe in Abhängigkeit von trocknungstechnischen und papiertechnologischen Parametern. Teil II: Abhängigkeit der Trocknung von papiertechnologischen Parametern. Teil III: Über die Lage des kritischen Feuchtigkeitsgehaltes. (Göttsching, Rhodius). S. **49, 234.**

Pappe und Karton Verarbeitung
– Schneiden von Wellpappe mit dem Wasserjet. (Olsen, Kapcsandy). L 6.

Pappe und Karton Veredlung
– Bürsten von Karton und Papier. (Schlunke). L 21.

Pappe und Karton Wellpappe
– Schneiden von Wellpappe mit dem Wasserjet. (Olsen, Kapcsandy). L 6.
– Fabrikations-Abwässer. (N. N.). L 9.
– Verfahren zur getrennten Rückgewinnung des halbchemischen Faseranteils und des Kraftfaseranteils von Wellpappe. (Iannazzi). DBP 2 348 146. L 36.

Peroxid
– Neue Entwicklungen beim Einsatz von Persauerstoff-Verbindungen. Teil II: Sulfitzellstoffbleiche und deren Abwässer. (Krüger, Schwab). L 1.
– Sulfitzellstoffbleiche mit reduzierter Umweltbelastung. (Christensen). L 2.
– Hochtemperatur-Peroxidbleiche von Sulfatzellstoff. (Alfthan, E. Andersson, S. Andersson, Höök). L 18.
– Die Reaktionen des Lignins mit Sauerstoff und Wasserstoffperoxid im alkalischen Medium. (Gierer, Imsgard). L 25.
– Kinetik der Zellstoffbleiche mit Wasserstoffperoxid. I. Generelle Kinetik. (Veleva, Valtcheva, Valtchev, Dinkova). L 26.
– Betriebserfahrungen mit der Peroxid-Bleiche bei TMP-Stoff. (Burk). L 42.
– Neue Aspekte der Sulfatzellstoffbleiche. (Yrjala, Suoninen, Paasonen). L 53.
– Vielversprechende TMP-Refinerbleiche. (N. N.). L 62.

Photolyse
– Bildung freier Radikale in photobestrahlter Cellulose. VIII. Mechanismen. (Hon). L 3.

Pigmente
– Wiederverwendung der Asche von Abwasserschlämmen. (Göttsching, Hennings, Dalpke). L 23.
– Der Vergleich eines nur aus mineralischem Clay bestehenden Systems mit einer Clay-/Plastikpigment-Mischung unter verschiedenartigen Veredlungsbedingungen. (Hagymassy, Haynes). L 30.
– Der Einfluß des Molekulargewichts von Natriumpolyacrylaten auf Pigmentdispersionen. (Mallett, Craig). L 30.
– Der Einfluß der spezifischen Oberfläche auf die Qualitätsmerkmale. Teil I, II, III. (Weigl, Waltner, Weyh). L 45.
– Röntgenfluoreszenzspektroskopie. Ihre Anwendung auf dem Gebiet der Papier- und Strichanalyse. (Thomas, Heitur). L 56.
– Der Einfluß der spezifischen Oberfläche auf die Qualitätsmerkmale. Teil IV und V. (Weigl, Waltner, Weyh). L 57, 58.

Polysaccharide
– Enzymatische Hydrolyse der Zellwand-Cellulose in Abhängigkeit von Xylan-, Mannan- und Ligninentfernung. (Sinner, Parameswaran, Dietrichs). S. 530.
– Das Verhalten der Holzpolysaccharide beim alkalischen Aufschluß. (Sjöström). L 17.
– Synthetische und natürliche Hydrogele. (Whistler). L 27.

Prozeßkontrolle
– Gleichmäßige Bahnprofile – Maßnahmen und Ergebnisse. (Holik, Dahl). S. **478.**
– Regelung des Holzstoffherstellungsprozesses und der Eigenschaftsquerprofile an Papiermaschinen. (Eriksson, Hill, Lundqvist). V **157.**
– Jahreshauptversammlung 1977 des Vereinigten Papierfachverbandes München e.V. in Bad Harzburg. (Weidenmüller). S. 75.
– Grundlagen und Methoden zur Kontrolle einer Schleiferei. (Paulapuro). L 2.
– Farbkontrolle innerhalb der Papiermaschine. (Buckley). L 21.
– Digitale on-line Amplituden-Frequenzspektrum-Analyse. (Merrill). L 28.
– Kontrolle für den effektiven Einsatz kationischer Stärke in der Naßpartie. (Halabisky). L 29.
– Anwendung neuer automatischer Geschwindigkeits-Zug-Regelsysteme zur Verhütung von Abrissen. (Fritz). L 35.
– Prozessrechnereinsatz in Zellstoffkocherei und Chemikalienrückgewinnung. (Jutila, Paasila). L 41.
– Ausgewählte Methoden zur meßtechnischen Beurteilung von Blattbildungssystemen. (Gräber). L 43.
– Verringerung der Quer-Flächengewichtsschwankungen um 50 % bei Domtar. (Brear). L 44.
– Analyse und Korrektur von Flächengewichtsproblemen im Zusammenhang mit Stoffzu- und -auflauf. (Rutland, Kerr). L 51.
– Neues Kontrollsystem in belgischer Tissuefabrik. (N. N.). L 56.

– Erhöhung der Wirtschaftlichkeit an Papiermaschinen und Streichanlagen durch regelgesteuerte Qualitätsüberwachung. (Lopinski). L 57.
– Entwicklung eines integrierten Qualitätskontrollsystems für eine Papierfabrik. (Holm, Paulapuro). L 66.

Qualitätskontrolle
– Farbkontrolle auf der Papiermaschine. (Christie). L 13.
– Qualitätsprüfung und -darstellung mit einem Minicomputer. (Gerdin, Isaksson, Matsson). L 44.
– Erhöhung der Wirtschaftlichkeit an Papiermaschinen und Streichanlagen durch regelgesteuerte Qualitätsüberwachung. (Lopinski). L 57.
– Entwicklung eines integrierten Qualitätskontrollsystems für eine Papierfabrik (Holm, Paulapuro). L 66.
– „On-Line"-Sensor für Rauhigkeit und Schmutz. (Lucas, Gracovetsky, Marcus). L 66.

Quellung, Quellwert
– Quellfähige Cellulosederivate, deren Eigenschaften und Anwendungen. (Holst). V **7.**
– Untersuchungen zur Quellung und Lösung von Cellulose in aminhaltigen Flüssigkeitsgemischen. 8. Mitteilung: Zur Auflösung der Cellulose im System SO_2/Ammoniak/polare Flüssigkeit. (Wagenknecht, Schleicher, Philipp). L 63.

Refiner
– Zum Verständnis des Scheibenrefiners. Teil I. Hydraulische Verhältnisse. (Leider, Rihs). L 4.
– Verfahren zur Behandlung der Oberfläche der Reibeelemente von Mahlscheiben für Holzstoffmühlen. (Peterson). Österr. Pat. 338 606. L 32.
– Verfahren und Einrichtung zum Zuführen von Holzspänen, Sägemehl oder anderem gleichartigem Holzrohmaterial oder Faserstoff in der Mahlzone einer Doppelscheibenmühle. (Mannström). Österr. Pat. 341 322. L 52.

Reparaturen, Wartung
– Steigerung der Papiermaschinen-Verfügbarkeit durch optimale Instandhaltung aus der Sicht des Papiermaschinenherstellers. (Breuninger). L 34.

Retention
– Auswirkungen des Entwässerungsdruckes auf die initiale Blattbildung und Retention. (Csordás). S. **194.**
– Dual-Produktsysteme zur Retention und Entwässerung in der Papierindustrie. (Müller, Beck). V **25.**
– Theoretische und praktische Beispiele zur Klärung von Retentionsproblemen. (Beck, Müller, Goossens, Rohloff, Tretter). L 4.
– Praktische Beispiele für spezielle Möglichkeiten zur Abwasserentlastung in Papierfabriken. (Möbius). L 31.
– Adsorption von verschiedenen ionenaktiven Stärkederivaten an Zellstoffen. (Hernádi, Völgyi). L 64.

Rheologie
– Einfluß der Rheologie auf die Musterbildung bei Pigmentstrichen auf der Leimpresse. (Oakleaf, Janes). L 29.

Rinde
– Modellversuche zur Bleiche von Splittern, Knoten und Rinde. Teil I u. Teil II. (Axegard, Teder). L 26.
– Große, mit Rinde und Holzabfällen befeuerte Kesselanlage – Eine Fallstudie. (Nanney, Gustafson). L 31.
– Untersuchungen über die Kohlenhydrate der Rinden einheimischer Holzarten. (Dietrichs, Garves, Behrensdorf, Sinner). L 53.
– Energiereiche Brennstoffe aus Rinde als Substitut für Kohle und Erdgas. (Blackman). L 53.
– Rindenkompostierung unter besonderer Berücksichtigung österreichischer Verhältnisse. (Fattinger). L 61.

Röntgenographie
– Röntgenfluoreszenzspektroskopie. Ihre Anwendung auf dem Gebiet der Papier- und Strichanalyse. (Thomas, Heitur). L 56.

Rohrleitungen
– Verminderung des Strömungswiderstands in Zellstoffsuspensionen bei turbulenter Strömung. (Duffy, Lee). L 55.
– Bestimmung des Radialgeschwindigkeitsprofils und der Fließströmungen von Stoffsuspensionen mittels Ultraschallkorrelation. (Hirsimäki). L 64.
– Fließen von Zellstoffsuspensionen mit hoher Stoffdichte in Rohrleitungen. (Duffy, Longdill, Lee). L 70.

Rohstoffe nicht faserige für Papierherstellung: allgemein
– Organische Hilfsstoffe als eine Quelle der Wasserbelastung bei der Papierherstellung. (Göttsching, Lüttgen). V **46.**

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Ammoniak
– Entwicklung der Fortreißfestigkeit und Faserknickung durch Behandlung von Zellstoff mit gasförmigem Ammoniak. (Kerr, Kibblewhite). L 18.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Bindemittel
– Wirkungsmechanismus synthetischer Cobinder in Papierstreichfarben. (Hirsch). V **66.**
– Einkomponentenbinder für Streichmassen? (Brown, Greulich, Latimer). L 30.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Chitosan
– Papier mit verbesserter Trockenfestigkeit. (Slagel, Oimarko, Sinkovitz). US-Pat. 4 056 432. L 48.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Dispergiermittel
– Der Einfluß von Natriumlignosulfonat in Calciumcarbonatsuspensionen. (Le Bell, Stenius). L 4.
– Der Einfluß des Molekulargewichts von Natriumpolyacrylaten auf Pigmentdispersionen. (Mallett, Craig). L 30.
– Abbauverhalten von Dispergiermitteln auf Basis kondensierter Phosphate bei der Flüssiglagerung von Kaolin. (Baumeister, Dorn, Fels, Kraft). L 71.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Harzleim
– Harzdispersionen und Harzseifen für die Leimung. Leistung und physikalisch-chemische Charakteristik. (Kulick). L 13.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Kaolin
– Beitrag zur Wechselwirkung von Clay mit Polyvinylalkohol und zu dessen Nachweis im absorbierten Zustand. (Oesterlin). S. **150.**
– Abbauverhalten von Dispergiermitteln auf Basis kondensierter Phosphate bei der Flüssiglagerung von Kaolin. (Baumeister, Dorn, Fels, Kraft). L 71.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Naßfestharze
– Gaschromatografische Bestimmung von Naßfestharzen. (Croce, Tonini). L 39.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: optische Aufheller
– Polyvinylalkohol als Träger für optische Aufheller in gestrichenen Papieren. (Oesterlin, Schaefer). V **13.**

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Ozon
– Der Einfluß von Ozon auf Schliff. (Soteland). L 10.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyäthylenglykol
– Der Einfluß von Polyäthylenglykolen auf die Eigenschaften von Streichfarben und die Strichqualität. (Rohmann). L 58.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Polyvinylalkohol
– Beitrag zur Wechselwirkung von Clay mit Polyvinylalkohol und zu dessen Nachweis im absorbierten Zustand. (Oesterlin). S. **150.**
– Polyvinylalkohol als Träger für optische Aufheller in gestrichenen Papieren. (Oesterlin, Schaefer). V **13.**

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Siloxane
– Verfahren zur Papierherstellung. (Mazzarella). US-Pat. 4 028 192. L 52.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärke
– Thermisch-chemische Stärkekonvertierung für die Anwendung in der Leimpresse. (Brogly). L 45.
– Adsorption von verschiedenen ionenaktiven Stärkederivaten an Zellstoffen. (Hernádi, Völgyi). L 64.
– Konvertierung von Perlstärke in der Papierfabrik. (Crill). L 76.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Stärkederivate
– Ein Stärke-Polyampholyt für die Papierherstellung. (Carr, Hofreiter, Schulte, Russell). L 14.
– Kontrolle für den effektiven Einsatz kationischer Stärke in der Naßpartie. (Halabisky). L 29.
– Stärkexanthat-Interpolymere in holzhaltigen Druckpapieren. (Hamerstrand). L 45.

– Adsorption von verschiedenen ionenaktiven Stärkederivaten an Zellstoffen. (Hernádi, Völgyi). L 64.
– O-Carboxymethylstärkeamin-Polyampholyte als Papierhilfsmittel. (Cheng, Carr). L 71.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Styrol-Butadien-Latex.
– Anlagerung von kationischem Latex an Zellstoffasern und Einfluß auf die Papierfestigkeit. (Alince, Inoue, Robertson). L 76.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Tenside
– Möglichkeiten der Qualitätsverbesserung von gestrichenen Oberflächen durch Tenside. (Bilandzic, Hentschel). L 21.

Rohstoffe nicht fasrige für Papierherstellung: Titandioxid
– Faktoren, die die Wirksamkeit von Titandioxid im Papier beeinflussen. (Bovin, Carnö). L 21.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Anthrachinon
– Sulfataufschluß mit Anthrachinon. (Holton, Chapman). L 9.
– Kohlenhydratstabilisierung beim Sulfataufschluß unter Zusatz von Anthrachinon. (Löwendahl, Samuelson). L 17.
– Alkalischer Aufschluß von Nadelholz unter Zugabe von Additiven: Ein neues Verfahren. (Holton). L 17.
– Kohlenhydratstabilisierung durch Zusatz von Anthrachinon beim alkalischen Aufschluß. (Löwendahl, Samuelson). L 41.
– Natronlaugeaufschluß mit Anthrachinon. Ein Mechanismus. (Fleming, Kubes, Mac Leod). L 61.
– Aufschluß mit Natronlauge unter Zusatz von Anthrachinon. (Beasta, Samuelson). L 69.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Borat
– Verwendung unkonventioneller Alkalien für Aufschluß und Bleiche. Teil 3. Sauerstoff-Alkali-Aufschluß und Bleiche unter Verwendung von Borat. (Janson, Pekkala). L 49.
– Verwendung unkonventioneller Alkalien bei Aufschluß und Bleiche. Teil 4. Sulfataufschluß unter Verwendung von Borat. (Janson). L 61.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Butanol
– Delignifizierung von Südkiefernholz mit wässrigem n-Butanol. (Bowers, April). L 17.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Chinone
– Chinonzusätze beim Natronaufschluß von Laubhölzern. (Ghosh, Venkatesh, Chin, Gratzl). L 9.
– Ein neues alkalisches Aufschlußverfahren. (Farrington, Nelson, Vanderhoek). L 25.
– Delignifizierung von Lignocellulosematerial mit Alkali in Anwesenheit einer zyklischen Ketoverbindung. (Holton). US-Pat. 4 012 280. L 40.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Dioxan
– Alkali-Dioxan-Aufschluß. Teil I. Kochbedingungen und Zellstoffeigenschaften. (Kayama, Takagi). L 33.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Naphtol
– Autohydrolyse von Pappelholz, Einfluß von 2-Naphtol und anderen aromatischen Verbindungen. (Wayman, Lora). L 69.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Natriumborat
– Verwendung unkonventioneller Alkalien für Aufschluß und Bleiche. Teil 1: Laugenregenerierung und Alkalinität. (Janson). L 10.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Peressigsäure
– Untersuchungen über den Hochausbeuteaufschluß – Teil 2. Zerfaserung oxidativ vorbehandelter Hackspäne unter Dampfdruck. (Sakai, Ishio, Kondo). L 62.

Rohstoffe nicht fasrige für Zellstoffherstellung: Reduktionsmittel
– Reduktionsmittel als Zusatz beim Aufschluß mit Natronlauge. (Fleming, Bolker). L 33.

Rohstoffe pflanzliche: Bambus
– Polysulfidaufschluß von Bambus. (Rao). L 61.

Rohstoffe pflanzliche: Bananenstämme.
– Salpetersäure-Zellstoff aus Bananenstämmen. (Heikal). L 1.

Rohstoffe pflanzliche: Baumwollstengel
– Zeitungspapier aus Baumwollstengeln. (Mobarak, Fahmy). L 9.

Salpetersäureverfahren
– Salpetersäure-Zellstoff aus Bananenstämmen. (Heikal). L 1.

Sauerstoffaufschluß
– Die Reaktionen des Lignins mit Sauerstoff und Wasserstoffperoxid im alkalischen Medium. (Gierer, Imsgard). L 25.
– Delignifizierung von Lignocellulosematerial durch Aufrechterhaltung einer Kohlenmonoxidkonzentration in Gegenwart von Sauerstoff und Alkali. (Jamieson). US-Pat. 4 050 981. L 48.
– Sauerstoff-Bicarbonat-Aufschluß von Birken-Hackspänen. (Samuelson, Wennergren). L 49.
– Verwendung unkonventioneller Alkalien für Aufschluß und Bleiche. Teil 3. Sauerstoff-Alkali-Aufschluß und Bleiche unter Verwendung von Borat. (Janson, Pekkala). L 49.
– Sauerstoffaufschluß von Laubhölzern. (Fujii, Hannah). L 73.

Sauerstoffbleiche
– Zellstoffqualität und Umweltschutz durch die Sauerstoffbleiche für die Herstellung von gebleichtem Magnesiumsulfitzellstoff. (Ivnäs, Lekander). V **19.**
– Sulfitzellstoffbleiche mit reduzierter Umweltbelastung. (Christensen). L 2.
– Die Reaktionen des Lignins mit Sauerstoff und Wasserstoffperoxid im alkalischen Medium. (Gierer, Imsgard). L 25.
– Sauerstoffbleiche in Gegenwart von Mangan- und Eisenverbindungen. (Manouchehri, Samuelson). L 26.
– Modellversuche zur Sauerstoffbleiche von Zellstoff. 3. Mitteilung. Zur Oxidation von Kreosolderivaten und Lignin mit Sauerstoff. (Reichel, Kratzl). L 33.
– Zellstoffbleiche mit Sauerstoff in Gegenwart von Formaldehyd. (Swan, Gustavsson). US-Pat. 4 004 967. L 36.
– Sauerstoff-Alkali-Delignifizierung bei niedriger Stoffdichte. (Brown, Kempf). US-Pat. 4 002 526. L 40.
– Delignifizierung von Lignocellulosematerial durch Aufrechterhaltung einer Kohlenmonoxidkonzentration in Gegenwart von Sauerstoff und Alkali. (Jamieson). US-Pat. 4 050 981. L 48.
– Verwendung unkonventioneller Alkalien für Aufschluß und Bleiche. Teil 3. Sauerstoff-Alkali-Aufschluß und Bleiche unter Verwendung von Borat. (Janson, Pekkala). L 49.
– Sauerstoffdelignifizierung bei niedriger Stoffdichte in einem Rohrreaktor. (Kirschner, Tseng). L 49.
– Charakterisierung von Bleichereiabwässern. Teil 1: Ultrafiltration von Abwässern aus der konventionellen und Sauerstoffbleiche. (Pfister, Sjöström). L 49.
– Neue Aspekte der Sulfatzellstoffbleiche. (Yrjala, Suoninen, Paasonen). L 53.

Saugvorrichtungen
– Höhere Betriebssicherheit für Saugwalzenmäntel. (Armbruster). S. **229.**
– Vakuumfilter mit Fallrohr. Betriebsanalyse. (Browne, Perrault). L 38.
– Saugerplatte für Zellstoffentwässerungsmaschinen, insbesondere Papiermaschinen oder dgl. (N.N.). Österr. Pat. 339 133. L 48.
– Saugkasten für Papiermaschinen u. dgl. (Leeb). Österr. Pat. 340 763. L 60.

Siebe
– Beschichtete Kunststoffsiebe – Erfahrungen aus 10 Jahren. (Kufferath). V **138.**
– Einrichtung zum Wechseln des Siebes bei einer Papiermaschine. (N.N.) Österr.-Pat. 335 276. L 16.
– Das Verhalten der Siebe in Doppelsiebformern. (Schmidt). L 19.
– Verschleißerscheinungen durch anorganische Füllstoffe bei der Herstellung von Papier – Ursachen und Meßmethoden. (Weigl, Waltner, Weyh). L 22.
– Der Einfluß von Kunststoffsieben auf die Zeitungsdruckpapierqualität und die Bedruckbarkeit. (Ionides, Douglas). L 30.
– Der Wechsel zu Kunststoffsieben. (Richardson). L 65.
– Kunststoffsiebe in Japan. Neueste Trends. (Ushida). L 65.

Siebtücher
– Bespannung in der Trockenpartie ohne freie Papierzüge. (Nikas, Kennedy). L 5.

Sortierung, Siebung
– Entwurf und Beurteilung eines Holzschliff-Reinigungssystems. (Venkatesh, Edwards). L 2.

- Drucksichter für Faserstoffsuspensionen. (N.N.) Österr. Patent 336 392. L 16.
- Siebvorrichtung zum Sortieren von Suspensionen, insbesondere Faserstoffsuspensionen. (N.N.) Österr. Pat. 335 275. L 23.
- Sichter für Faserstoffsuspensionen. (N. N.) Österr. Pat. 336 393. L 32.
- Technologie und Methoden des Sortierens. (LeBlanc). L 34.
- Mit einer Rohrschleuder zusammengebauter Drucksichter für Fasersuspensionen. (Holz, Käpernick). DBP 2 413 310. L 36.
- Wirbelsichter zum kontinuierlichen Ausscheiden von Verunreinigungen aus Faserstoffaufschwemmungen. (Trä). DBP 2 201 919. L 36.
- Verfahren zur Sortierung von heißen Stoffsuspensionen. (Carvill). L 50.
- Sortieren von thermomechanischem Schliff. (Martin). L 50.
- Dickstoffsortierung mit Sprühverfahren. (Moller, Felsvang, de Ruvo, Norma, Duffy). L 75.

Spektralphotometrie
- Analyse von Ligninprodukten durch Fluoreszenzspektroskopie. (Lundquist, Josefsson, Nyquist). L 39.

Stoffaufbereitung
- Spuckstoff-Aufbereitungsverfahren. (N. N.) Österr. Pat. 337 522. L 16.
- Apparatur zur Entwässerung von Fasersuspensionen. (Skretting). US-Pat. 4 031 013. L 60.

Stoffreinigung mechanisch
- Verfahren zur Sortierung von heißen Stoffsuspensionen. (Carvill). L 50.
- Ein Reinigungssystem für Zellstoff bei niedriger Stoffdichte. (Workman, Taylor). L 69.
- Entwicklung eines neuen Hochleistungscleaners. (Trä). L 75.

Streichmassen
- Beitrag zur Wechselwirkung von Clay mit Polyvinylalkohol und zu dessen Nachweis im absorbierten Zustand. (Oesterlin). S. **150**.
- Wirkungsmechanismus synthetischer Cobinder in Papierstreichfarben. (Hirsch) V **66.**
- Möglichkeiten der Qualitätsverbesserung von gestrichenen Oberflächen durch Tenside. (Bilandzic, Hentschel). L 21.
- Probleme bei der Streichfarbenaufbereitung. (Baumeister). L 14.
- Der Vergleich eines nur aus mineralischem Clay bestehenden Systems mit einer Clay-/Plastikpigment-Mischung unter verschiedenartigen Veredlungsbedingungen. (Hagymassy, Haynes). L 30.
- Einkomponentenbinder für Streichmassen? (Brown, Greulich, Latimer). L 30.
- Der Einfluß des Molekulargewichts von Natriumpolyacrylaten auf Pigmentdispersionen. (Mallett, Craig). L 30.
- Der Einfluß der spezifischen Oberfläche auf die Qualitätsmerkmale. Teil I, II, III. (Weigl, Waltner, Weyh). L 45.
- Der Einfluß der spezifischen Oberfläche auf die Qualitätsmerkmale. Teil IV u. V. (Weigl, Waltner, Weyh). L 57, 58.
- Der Einfluß von Polyäthylenglykolen auf die Eigenschaften von Streichfarben und die Strichqualität. (Rohmann). L 58.

Sulfatverfahren allgemein
- Entgiftung und Entfärbung von Sulfatfabriksabwässern mittels Aktivkohle. (Wong, Tenn, Dorica u. Prahacs). L 1.
- Sulfataufschluß mit Anthrachinon. (Holton, Chapman). L 9.
- Einfluß der Färbung und toxischer Bestandteile in Sulfatzellstoffabwässern auf das Algenwachstum. (Soniassy, Mueller, Walden). L 10.
- Zellstoffabrik mit geschlossenem Kreislauf. Eine Beurteilung. (Croon, Jamieson) L 33.
- Verwendung unkonventioneller Alkalien bei Aufschluß und Bleiche. Teil 4. Sulfataufschluß unter Verwendung von Borat. (Janson). L 61.
- Einfluß der Ligninentfernung auf die Wiederherstellung der mechanischen Eigenschaften von recykliertem Papier. (Lundberg, de Ruvo). L 75.

Sulfatverfahren Chemie
- Kohlenhydratstabilisierung beim Sulfataufschluß unter Zusatz von Anthrachinon. (Löwendahl, Samuelson). L 17.
- Das Verhalten der Holzpolysaccharide beim alkalischen Aufschluß. (Sjöström). L 17.
- Harzprobleme in der Sulfatfabrik. Chemische Veränderungen des Holzharzes beim Aufschluß. (Douek, Allen). L 70.

Sulfatverfahren Lauge-Wiedergewinnung
- Das Enso-Biox-Verfahren. (Vettenranta). L 33.
- Verfahren zur Verbrennung von Ablaugen der Zellstoffherstellung. (Vegeby). US-Pat. 4 049 489. L 48.
- Chloride in Sulfat-Rückgewinnungsanlagen: Einfluß auf Verfahren und Ausrüstung. (Ahlers, Norrström, Warnquist). L 62.

Sulfatverfahren Polysulfid
- Polysulfidaufschluß von Bambus. (Rao). L 61.

Sulfatverfahren Schwarzlauge
- Bestimmung der anorganischen Komponenten in Schwarzlaugen. (Grace, Sachs u. Grady). L 2.
- Das fluorometrische Verhalten von Zellstoffablaugen. (Bublitz, Meng). L 54.

Sulfitablauge allgemein
- Zur Entfernung von Ligninsulfonaten und Kohlenhydraten aus Sulfitzellstoff-Waschwässern mittels Aktivkohle. (Gahin, Krause). S. **97.**
- Die Bildung von Monosacchariden, Aldon- und Uronsäuren während des Sulfitaufschlusses. (Pfister, Sjöström). L 25.
- Reinigung von Abwässern, die biologisch schwer abbaubare organische Verbindungen enthalten. (Solbach, Förster). US-Pat. 3 998 732. L 32.
- Naßverbrennungsverfahren für Sulfitablauge. (Cadotte, Laughlin). L 33.

Sulfitablauge Analyse
- Eignung der UV-Absorptionsmessung von Sulfitablaugen zur Aufschlußkontrolle. Teil II: Bestimmung der Extinktionskoeffizienten der Lignosulfonate. (Helmke, Augustin). S. **65.**
- Chloridbestimmung in Sulfitzellstoff-Ablaugen. (Künstner, Hüpfl, Pfeiffer). S. **441.**

Sulfitablauge Eindampfen und Verbrennen
- Verfahren zur Verbrennung von Ablaugen der Zellstoffherstellung. (Vegeby). US-Pat. 4 049 489. L 48.
- Naßverbrennungsverfahren für Sulfitablauge. (Cadotte, Laughlin). L 33.

Sulfitablauge Verwertung
- Die Herstellung von Chemikalien aus Abfällen der Zellstoffherstellung. (Kringstad). L 18.
- Membranfiltration von Sulfitablaugen. (Claussen). L 41.
- Reversosmose und Ultrafiltration, Teil I. (Hackl). L 49.

Sulfitverfahren allgemein
- Einige theoretische und praktische Aspekte der biologischen Sulfitzellstoffabwasserreinigung. (Otto, Schmidt, Weigt). L 14.
- Schwefeldioxidemission einer Sulfitzellstoffabrik. (Henning). L 26.

Sulfitverfahren Chemie
- Eignung der UV-Absorptionsmessung von Sulfitablaugen zur Aufschlußkontrolle. Teil II: Bestimmung der Extinktionskoeffizienten der Lignosulfonate. (Helmke, Augustin). S. **65.**
- Die Bildung von Monosacchariden, Aldon- und Uronsäuren während des Sulfitaufschlusses. (Pfister, Sjöström). L 25.

Sulfitverfahren Magnesium
- Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung. I. Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel nach dem Magnesiumbisulfit- (pH 4,0) und dem sauren Magnesiumbisulfitverfahren. (Wang, Patt). S. **9.**
- Zerkleinern von Hemlock-Hackspänen für den Bisulfitaufschluß erhöht die Aufschlußgeschwindigkeit und vermindert die Festigkeit. (Bublitz, McMahon). L 17.
- Kontinuierliche Dampfphasen-Magnefite – Kochung. (Meindl, Schmidt, Schwarzl). L 69.

Sulfitverfahren Natrium
- Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von verbessertem Hochausbeutezellstoff. (Lindahl, Rudström). DBP 2 540 917. L 52.

Tagungen
- Bericht über das Rundgespräch für Cellulosechemiker über „Mikrobiologische Aspekte der Cellulosechemie sowie der Zellstoff- und Papiertechnologie" in Baden-Baden 1978. (Schempp), S. **521.**
- Modernisierung von Anlagen. (vom Ende). S. 24.
- Das 6. Grundlagen-Symposium vom 18. – 23. 9. 1977 in Oxford (England) über die Wirkung zwischen Faser und Wasser bei der Papierherstellung. (Schmidt). S. 71.
- Jahreshauptversammlung 1977 des Vereinigten Papierfachverbandes München e.V. in Bad Harzburg. (Weidenmüller). S. 75.

- Das APV-Jahrestreffen 1977 am 28. u. 29. Oktober in Darmstadt. Blattbildung – Theoretische Aspekte und praktische Erfahrungen. (Schmidt). S. 209.
- Die XVII. EUCEPA-Konferenz über neue Entwicklungen in der Zellstoff- und Papierherstellung vom 10.–14. Oktober 1977 in Wien. (Schmidt). S. 120.
- Die 115. Konferenz der Technischen Sektion des Vereins der britischen Papier- und Kartonindustrie am 15. und 16. März 1978 in London. (Schmidt). S. 242.
- Bericht über die Tagung der Bezirksgruppe Norddeutschland des Zellcheming am 11. 11. 1977 in Alfeld. (Drewsen). S. 244.
- CCCD-Jahrestagung am 21. und 22. April 1978 in Darmstadt. (Schemppl). S. 306.
- Die Vereinigung Pack- und Wellpappenpapiere tagte in Bad Kissingen. S. 314.
- 73. Hauptversammlung des Vereins Zellcheming vom 26.–30. Juni 1978 (Weidenmüller). S. 337.
- Die 5. Jahresfachtagung des Vereins der Papieringenieure und Techniker der jugoslawischen Papierindustrie vom 23.–25. November 1977 in Bled. (Schmidt). S. 410.
- Die 8. Konferenz mit internationaler Beteiligung vom 6.–8. Juni 1978 am Lipno-See, CSSR. (Schmidt). S. 453.

Technische Mitteilungen
- Neue Presse steigert die Produktion. S. 29.
- Finnische Forstmaschinen. S. 29.
- Aramid-Papier statt Asbest. S. 30.
- Neue Baureihe von Regelventilen. S. 30.
- Schwerwellpappe im Härtetest. S. 30.
- Schleifmaschine für Rundmesser. S. 31.
- Ein neuer Leim. S. 31.
- Der C.H. Horizontal-Dickstoffsortierer. S. 81.
- Erfolgreicher Umbau der Pressenpartie in Monheim. S. 81
- Für Mischaufgaben: Kenics-Static Mixer. S. 81.
- Ein neuer, robuster, korrosionsbeständiger Industriefußboden. S. 82.
- Eine vollautomatische Querprofilkontrolle der Feuchte. S. 83.
- Valmet-Planeten-Reduktionsgetriebe für Papiermaschinen. S. 83.
- Rationalisierung: Flucht oder Notwendigkeit? S. 83.
- Parsons & Whittemore baut 1000 tato-Anlage für gebl. Kraftzellstoff. S. 129.
- Großinvestition Schwedischer Papierhersteller. S. 129.
- Neue Papiermaschine in Italien angelaufen. S. 129.
- Ein neuer Schieber für großen Einsatzbereich. S. 130.
- Ein neuer Sortierer: Der Midget-Screen. S. 130.
- Die Modernisierung bei Klippans Pappersbruk in Schweden. S. 131.
- Deutsche Papierindustrie erwartet 1978 Aufwärtstrend. S. 131.
- Die Altpapierberge sind enorm gewachsen. S. 132.
- Eine neue Periformer-PM. S. 169.
- Neuer Vollsicht-Durchflußmesser aus rostfreiem Stahl. S. 170.
- Zur automatischen Reinheitskontrolle. S. 170.
- Enso-Biox – ein biologisches Reinigungsverfahren. S. 170.
- Kostengünstiges Abwasserreinigungssystem. S. 213.
- Ein neuartiges Einweg-Messer zur Hackschnitzelherstellung. S. 213.
- Erste Swemac/Hellberg Deinking-Anlage in Betrieb. S. 214.
- In-Line-Produktion bei Verpackungs- u. Tapetentiefdruck. S. 215.
- Zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie. S. 215.
- Die leistungsstärkste Ballenpresse der Welt. S. 257.
- Tissue-Zylinder werden beschichtet. S. 257.
- Kombinierte Gasturbinen-Dampfanlage mit Erdgasfeuerung. S. 257.
- Kostenersparnis bei CSB-Bestimmung. S. 258.
- Ein Schwenklader für die Holz- und Forstwirtschaft. S. 258.
- Packmittel sind keine Verschwendung. S. 259.
- Neues Meßelement für exakte Mahlscheiben-Kontrolle. S. 309.
- Egoutteuranlage Mark 14. S. 309.
- Prozeßleitsysteme Measurex 2001. S. 309.
- Ein neuer, hochsubstantiver Papierfarbstoff. S. 311.
- Rotabelt-Sauger, Serie 800 für die Lederpappenherstellung. S. 311.
- Automatisierte Blattbildungsanlagen. S. 311.
- Sonimist „A" – ein Ultraschall-Befeuchtungsgerät. S. 312.
- Neue Maßstäbe in der Feuchtemessung. S. 312.
- Vollbiologische Klärung von Papierfabrik-Abwasser. S. 313.
- Die Vereinigung Pack- und Wellpappenpapiere tagte in Bad Kissingen. S. 314.
- Interessante Abwasserbelüftung durch schwimmende Belüfter. S. 369.
- Ein neuer Wirbelreiniger: Twincleaner 66. S. 369.
- Wellpapp-Packpressen verdichten und umreifen. S. 370.
- Die neue Rollenspaltmaschine „Roll-Splitter". S. 413.
- Einsatz von thermo-mechanischem Holzschliff in der Kartonherstellung. S. 413.
- Das Alabama River-Projekt in Claiborne. S. 413.
- Ein neuartiges Sieb für Langsiebpapiermaschinen. S. 457.
- Optoelektronische Qualitätsprüfung für laufende Papierbahnen. S. 457.
- Neuer Flüssigfarbstoff für die Papierindustrie. S. 458.
- Hülsenwickelriemen RAPPLON mit hochausgereckten Nylon-Zugschichten. S. 458.
- Zellstoffanlage auf eine Plattform – ein schwedisches Projekt. S. 505.
- Umweltschutz und Energieeinsparung durch Heizöladditive. S. 505.
- Neue hochverschleißfeste Kunststofftype. S. 506.
- Neues Refinerprogramm. S. 506.
- Neuer Flüssigfarbstoff für die Papierindustrie. S. 506.
- Zum Thema „Umweltschutzpapier" S. 507.
- Zweistrahl-Reflexionsphotometer für normgerechte Farbmessung. S. 565.
- Neuer elektronischer d/p Cell Differenzdruck-Transmitter. S. 565.
- Neuartige Papierfaser „Carifil" von Shell. S. 565.
- VDP-Mitgliederversammlung München: Papierindustrie in der Mengenkonjunktur. S. 567.
- 30. Deutscher Altpapiertag Mannheim. S. 569.

Ultraschall
- Bestimmung des Radialgeschwindigkeitsprofils und der Fließströmungen von Stoffsuspensionen mittels Ultraschallkorrelation. (Hirsimäki). L 64.

Vergilbung
- Die Alterung von Papier Teil II. Der Einfluß der Mahlung auf die Alterung ligninfreier Faserstoffe. (Koura, Krause). S. **189.**
- Änderung funktioneller Gruppen und optischer Eigenschaften von Cellulose während einer thermischen Alterung. (Hernadi). L 27.

Verpackung Nahrungsmittel
- Warum mikrobiologische Packstoffprüfung? (Cerny, Petermann). V **60.**
- Anwendung des Lebensmittelrechts auf Packmittel aus Papier, Karton oder Pappe. (Robinson). L 40.

Viskosität
- Viskosimetrische Untersuchungen und Molmassenverteilung chemisch modifizierter Cellulosen. (Mašura). L 63.

Walzen
- Höhere Betriebssicherheit für Saugwalzenmäntel. (Armbruster). S. **229.**
- Thermische Deformation von Maschinenkalanderwalzen. (Brierley, Hopkins, Peel) L 34.
- Kontrolle der Korrosion von Walzen in der Naßpartie. (Stitt). L 47.
- Neue Konstruktion von gerillten Preßwalzen erweist sich in Europa als leistungsfähig. (Gibbons). L 51.
- Verbesserte Entwässerung durch doppelte Filzbespannung in der Pressenpartie. (Green). L 65.

Wasser Analyse
- Analyse wasserlöslicher Holzschliff- und Zellstoffbestandteile. (Böttger, Schultz, Krause). V **39.**
- Analyse von Papiermaschinenabwässern mit ionenselektiven Elektroden. Teil III. Chlorid-Ionen-spezifische Elektroden. (Korhonen, Lumme). L 56.

Wasser Fabrikationswasser
- Entstehung und Abscheidung von Luftblasen in technischen Papierstoffsuspensionen. Teil 1: Gasförmiger Luftgehalt von Papierstoffsuspensionen in geschlossenen Kreisläufen. (Isler, Widmer). S. **473.**
- Mikroorganismen im Fabrikationswasser von Papierfabriken (Jung). S. 550.
- Kontrolle für den effektiven Einsatz kationischer Stärke in der Naßpartie (Halabisky). L 29.
- Physikalische und optische Eigenschaften von Papier, das bei hohen Salzkonzentrationen hergestellt wurde. (Dobbins, Alexander). L 29.

– Anreicherung von gelösten Elektrolyten in einer Papierfabrik mit geschlossenem Wasserkreislauf. (Alexander, Dobbins). L 29.
– Analyse von Papiermaschinenabwässern mit ionenselektiven Elektroden. Teil III. Chlorid-Ionen-spezifische Elektroden. (Korhonen, Lumme). L 56.

Wasser Kesselspeisewasser
– Elektromagnetfilterreinigung von Kondensaten. (Arnold, Kopish, Koch u. Zirps). L 1.

Wasser Kreislauf
– Entstehung und Abscheidung von Luftblasen in technischen Papierstoffsuspensionen. Teil 1: Gasförmiger Luftgehalt von Papierstoffsuspensionen in geschlossenen Kreisläufen. (Isler, Widmer). S. **473.**
– Der Einfluß gelöster und kolloidaler Substanzen im Siebwasser auf die Papierfestigkeit. (Lindström, Söremark, Westmann). L 3.
– Energie- und Wasserrückgewinnung beim Papiertrocknungsprozeß durch Einsatz der Wärmepumpe. (Chiniara, Kruska). L 5.
– Neue Aspekte zur Systemschließung bei der Papierherstellung. (Morgeli, Pelloni). L 22.
– Physikalische und optische Eigenschaften von Papier, das bei hohen Salzkonzentrationen hergestellt wurde. (Dobbins, Alexander). L 29.
– Anreicherung von gelösten Elektrolyten in einer Papierfabrik mit geschlossenem Wasserkreislauf. (Alexander, Dobbins). L 29.
– Einfluß geschlossener Wassersysteme und Reinigungsverfahren auf die Korrosion von Einrichtungen für die Papierherstellung. (Bowers). L 47.
– Verfahren zur Erzielung eines möglichst geschlossenen Abwasserkreislaufes bei der Papierfabrikation. (N.N.). Österr. Pat. 341 325. L 60.

Wirtschaftliches: Argentinien
– Aus der argentinischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 333.

Wirtschaftliches: Deutschland (BRD).
– Zur Lage in der Zellstoff- und Papierindustrie. S. 32, 313.
– Papier 77 (Leistungsbericht des VDP). S. 416.

Wirtschaftliches: Europa
– Europäische Trends bei gestrichenen Papieren – Sortenwechsel, Druckerfordernisse. (Bergmann, Hunger). L 67.

Wirtschaftliches: Finnland
– Deinking in Finnland: Erste Anlage in Betrieb, zweite soll Marktstoff herstellen. (Dyer). L 22.

Wirtschaftliches: Frankreich
– Umstrukturierung der französischen Papierindustrie. S. 93.

Wirtschaftliches: Griechenland
– Der griechische Papiermarkt. S. 182.

Wirtschaftliches: Iran
– Zeitungspapier aus iranischen Laubhölzern. (Kloetzli). L 73.

Wirtschaftliches: Nordamerika
– Nordamerikanische Trends bei gestrichenen Papieren – Faserbedarf und Märkte. (Loomer). L 58.

Wirtschaftliches: OECD
– Der Papier- und Karton-Außenhandel im OECD-Raum. S. 331.

Wirtschaftliches: Österreich
– Aus der österreichischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 44, 92, 141, 180, 225, 266, 329, 382, 428, 467, 518, 578.

Wirtschaftliches: Polen
– Zu Besuch in Polen. (Stürmer). S. 20.
– Der Papiermarkt in Polen. S. 383.

Wirtschaftliches: Schweiz
– Die Papierindustrie der Schweiz im ersten Halbjahr 1978. S. 467.

Wirtschaftliches: Skandinavien
– Aus der skandinavischen Zellstoff- und Papierindustrie. S. 45, 93, 142, 181, 226, 267, 330, 468, 517, 579.

Wirtschaftliches: UdSSR
– Recycling in der UdSSR. (N.N.) L 7.

Wirtschaftliches: Betriebswirtschaft
– Über die Wirtschaftlichkeit einiger Trocknungssysteme. (Barnscheidt). V **109.**
– Planung und Durchführung von Investitionsvorhaben in den USA (Projektmanagement). (Sebiatnigg). V **152.**
– Kartonqualitäten im Vergleich. (N.N.) L 20.
– Zellstoffabrik mit geschlossenem Kreislauf. Eine Beurteilung. (Croon, Jamieson). L 33.
– Wer mißt was? Ein Überblick über Produktivitätsmessungen. (Carter). L 72.
– Produktivitätsmessungen: Eine Einführung zur Verbesserung. (Geisel). L 72.

Wirtschaftliches: Aus aller Welt
– Ägypten, S. 48.
– Afghanistan, S. 96.
– Argentinien, S. 48, 469.
– Bangladesh, S. 384.
– Belgien, S. 144, 268, 580.
– Brasilien, S. 48, 95, 227, 268, 469, 580.
– Chile, S. 268.
– Costa Rica, S. 469, 520.
– CSSR, S. 469, 520.
– Dänemark, S. 580.
– DDR, S. 268.
– Ecuador, S. 336.
– Finnland, S. 144, 268, 469.
– Frankreich, S. 46, 144, 227, 334, 469, 519.
– Gabun, S. 184.
– Großbritannien, S. 144, 226, 268, 519.
– Honduras, S. 96, 227.
– Indien, S. 48, 228, 384.
– Indonesien, S. 48, 96, 469, 520.
– Iran, S. 96, 184, 469.
– Israel, S. 469.
– Italien, S. 46, 227, 335, 469, 519.
– Japan, S. 96, 184, 384.
– Jugoslawien, S. 46, 95, 183.
– Kamerun, S. 48.
– Kanada, S. 46, 95, 183, 228, 335, 469, 520.
– Kuba, S. 469.
– Madagaskar: S. 336, 520.
– Marokko, S. 48, 469.
– Mexiko, S. 47, 184, 469, 520.
– Neuseeland, S. 96.
– Niederlande, S. 228.
– Nigeria, S. 336.
– Norwegen, S. 144, 184.
– Österreich, S. 46, 183, 469.
– Papua Neuguinea, S. 96.
– Paraguay, S. 48, 336.
– Peru, S. 336.
– Philippinen, S. 96, 384.
– Polen, S. 520.
– Portugal, S. 46, 335.
– Rumänien, S. 144.
– Schweden, S. 144, 228, 268, 469.
– Schweiz, S. 46, 183, 580.
– Senegal, S. 96.
– Spanien, S. 46, 228, 335, 469.
– Sri-Lanka, S. 384.
– Südafrika, S. 184, 336.
– Südkorea, S. 96.
– Taiwan, S. 96.
– Thailand, S. 48.
– Türkei, S. 469, 580.
– UdSSR, S. 46, 94, 184, 469, 520.
– Uganda, S. 469.
– USA, S. 47, 48, 184, 228, 335, 469, 520.
– Ungarn, S. 268, 520.
– Venezuela, S. 469.
– Zypern, S. 335.

Zellstoff Eigenschaften
– Der Einfluß der Zellstoffherstellung aus Mischholz auf die Papiereigenschaften. (Wang, McKimmy). L 37.

Zellstoff Festigkeit
– Zum Einfluß des Hemicellulosegehaltes auf technologische Eigenschaften von Zellstoffen. (Hoffmann, Patt). S. **385.**
– Risse und Versetzungen in den Faserwänden von Sulfat- und Bisulfitzellstoffen. (Kibblewhite). L 2.
– Änderung der Struktur von Zellstofffasern durch begrenzte Quellungs- und Lösungseffekte. (Borruso). L 3.
– Die Adsorption von Magnesium- und Aluminiumkationen und ihr Einfluß auf die Quell- und Mahlfähigkeit des Zellstoffes. (Nedeltschewa). L 11.
– Zerkleinern von Hemlock-Hackspänen für den Bisulfitaufschluß erhöht die Aufschlußgeschwindigkeit und vermindert die Festigkeit. (Bublitz, McMahon). L 17.
– Reißfestigkeit in Z-Richtung – ein Zellstoffcharakteristikum. (Andersson). L 20.

Zellstoff für Papier
– Änderung der Struktur von Zellstofffasern durch begrenzte Quellungs- und Lösungseffekte. (Borruso). L 3.

Zellstoff Herstellung
– Prozeßrechnereinsatz in Zellstoffkocherei und Chemikalienrückgewinnung. (Jutila, Paasila). L 41.
– Verfahren zur Sortierung von heißen Stoffsuspensionen. (Carvill). L 50.

Zellstoff Herstellung Maschinen
– Vakuumfilter mit Fallrohr. Betriebsanalyse. (Browne, Perrault). L 38.
– Rotierender Filter zur Eindickung von Fasersuspensionen. (Nilsson). US-Pat. 4 056 473. L 68.

Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: Papierfabriken
- Neutral/alkalische Leimung herrscht in schottischen Papierfabriken vor. (McClure). L 19.
- Neue Zeitungsdruckpapiermaschine in Braviken. (N.N.) L 37.

Zellstoff- und Papierfabriken in Betrieb: Sulfitverfahren
- Kontinuierliche Dampfphasen-Magnefite – Kochung. (Meindl, Schmidt, Schwarzl) L 69.

Zellstoff Prüfung chemisch
- Charakterisierung von Hemicellulosen. Untersuchungen repräsentativer Zellstoffe aus Schwarzfichte und Balsamtanne. (Sears, Alexander, Goldschmid, Hamilton). L 74.

Zellstoff Prüfung optisch
- Die on-line-Messung und Regelung des spektralen Reflexionsfaktors von gebleichtem Faserstoff. (Strom, Wire). L 20.

Zellstoff Sulfat
- Untersuchungen über die Verwendung einheimischer Laubhölzer zur Zellstoffherstellung. II. Der Aufschluß von Birke, Buche, Eiche und Pappel mit und ohne Rinde nach dem Sulfatverfahren. (Welte, Patt). S. **101**.
- Zusammenhang zwischen Variationen der Fasermorphologie und der Zusammendrückbarkeit des nassen Vlieses von gebleichtem Kiefern-Sulfatzellstoff. (Binotto, Nicholls). L 28.
- Eichen-Sulfatzellstoff für Offsetdruckpapiere. (McGovern). L 37.
- Lösung von Kohlenhydraten und Lignin während der Mahlung von Sulfatzellstoffen. (Lindström, Ljunggren, de Ruvo, Söremark). L 73.
- Einfluß der Trocknungsbedingungen auf die Erholung von Quellung und Festigkeit recyklierter Fasern. (Lundberg, de Ruvo). L 75.

Zellstoff Veredlung
- Verfahren zur Behandlung von hemicellulosehaltigen alkalischen Ablaugen. (Wilson). US-Pat. 3 988 198. L 40.

Zerfaserung
- Spuckstoff-Aufbereitungsverfahren. (N. N.) Österr.-Pat. 337 522. L 16.
- Entwicklung des Voith-Scheibenzerfaserers „ZSE" zur Zerfaserung und Homogenisierung von Altpapier. (Henrich). L 46.
- Wahl einer Zerfaserungseinheit zur Altpapieraufbereitung. (Long). L 46.
- Verfahren zum Vermahlen pflanzlichen Fasermaterials in einem Scheibenmahlapparat. (Reinhall). DBP 2 261 190. L 68.
- Fortschritte bei der Zerfaserung stark verschmutzter Altpapiere. (Sundman, Venho). L 72.
- Entfernung organischer Substanzen während Defibrierung und Mahlung von Halbzellstoffen. Teil 2. Fichten-Bisulfitzellstoff. (Berg, Norrström). L 74.

Zetapotential
- Zur Natur der elektrokinetischen Erscheinungen an Faserstoffen. (Jacobasch). S. **436**.
- Zetapotential-Messung in der Papierindustrie. Ein neues Meßverfahren mit Ultraschall. (Beck, Zana, Rohloff). L 39.

Zucker Bestimmung
- Anionen-Austauschchromatographie von Zuckern und oligomeren Säuren in Abwässern von Papierfabriken. (Andersson, Samuelson). L 50.

Zucker Chemie
- Die Bedeutung der Hydrierung bei der Verarbeitung von Kohlenhydraten. (Haidegger). L 34.

Autorenregister

Der Buchstabe S (= Seite) und V (= Vortragsheft) mit nachfolgender Ziffer verweist auf Veröffentlichungen im Technischen Teil und Wirtschaftsteil, wobei die halbfett gesetzten Ziffern auf technisch-wissenschaftliche Originalabhandlungen hinweisen. Der Buchstabe L (= Literatur) mit nachfolgender Ziffer verweist dagegen auf Referate und Patentschau innerhalb des besonders paginierten Teiles.

Aaltonen, O. L 45.
Acobas, R. L. D. L 24.
Ahlers, P. E. L 62.
Ahrel, P. J. I. L 52.
Akmatsu, T. L 10.
Albrecht, M. L 59.
Aldrich, L. C. L 6.
Alexander, S. D. L 29.
Alexander, W. J. L 74.
Alince, B. L 76.
Alfthan, C.-J. L 18.
Allen, L. L 54, 70.
Ander, P. L 10.
Andersson, E. L 18.
Andersson, M. L 20.
Andersson, S. L 18, 50.
Anthone, R. L 40.
Antos, D. P. L 12.
April, G. C. L 17.
Arheilger, D. V **100**.
Armbruster, G. S. **229**.
Arnold, R. C. L 1.
Asaoka, H. L 37.
Asplund, A. J. A. L 52.
Atack, D. L 61.
Atkins, J. W. L 43.
Attwood, B. W. L 16, 68.
Augustin, H. S. **65**.
Axegard, P. L 26.
Ayukawa, B. L 24.

Bachmann, H. L 43.
Back, E. L. L 29, 58.
Bäurich, Chr. L 6.
Bajaj, P. L 49.
Bareiss, H. J. L 35.
Barkowski, E. L 43.
Barnet, A. J. L 4.
Barnscheidt, W. V **77**, V **109**, L 21.
Basta, J. L 69.
Batsis, A. J. L 38.
Bauer, K.-H. L 27.
Baumeister, M. L 14, 71.
Baumgarten, H. L. V **164**, L 28.
Baumgartner, W. V **104**.
Beals, Ch. T. L 65.
Beath, K. R. L 25.
Beauchemin, N. J. L 16.
Beazley, K. M. L 57.
Beck, U. V **25**, L 4, 39.
Behrensdorf, D. L 53.
Beierlein, I. L 63.
Bell, G. R. L 24.
Bellamy, W. D. L 48.
Berg, L. L 62, 74.
Bergmann, W. L 65.
Bergstrom, W. L 31.
Bernier, G. L 35.
Beuleke, E. S. 163.
Bilandzic, G. L 21.
Binotto, A. P. L 28.
Blackman, T. L 53.
Blackwell, J. L 20, 50, 63.
Blechschmidt, J. L 6, 47, 71.
Bliesner, W. C. L 5.
Böttger, J. V **39**.
Bolker, H. I. L 33, 61.
Boos, G. L 34.
Borchers, B. L 67.
Borruso, D. L 3.
Bovin, A. L 21.
Bowers, D. F. L 47.
Bowers, G. H. L 17.
Braun, H. L 8, 19.
Brear, R. L 44.
Breunig, A. L 21, 58.
Breuninger, W. L 34.
Brierley, P. L 34.
Brink, D. L. L 53.
Brociner, R. E. L 57.
Brogly, D. A. L 45.
Brookes, D. L 39.
Brown, G. S. L 56.
Brown, J. T. L 30.
Brown, K. J. L 40.
Browne, P. L 38.
Brugger, H. L 30.
Bubik, A. S. **283**, L 15.
Bublitz, W. J. L 17, 54.
Buchanan, J. G. L 60.
Buckley, P. A. L 21.
Budde, W. S. **114**.
Buleon, A. L 74.
Burk, O. L 42.

Cadotte, A. P. L 33.
Calehuff, G. L. L 7.
Capitini, R. L 61.
Carney, W. B. L 3.
Carnö, B. L 21.
Carr, M. E. L 14, 71.
Carter, R. G. L 72.
Carvill, R. E. L 50.
Cerny, G. V **60**.
Chanzy, H. L 74.
Chapman, F. L. L 9.
Charters, T. L 18.
Cheng, W. C. L 71.
Chin, W. J. L 9.
Chiniara, C. L 5.
Christ, A. S. **283**.
Christensen, P. K. L 2.
Christie, J. S. L 13.
Claussen, P. L 41.
Cleland, A. J. L 46, 57.
Colár, M.-C. L 10.
Colley, J. L 65.
Collicutt, S. A. L 38.
Collins, N. J. L 65.
Colvin, J. R. L 26.
Connors, W. J. L 70.
Coombes, G. E. L 56.
Costa, L. L 28.
Costantino, J. L 6.
Craig, R. L. L 30.
Crill, M. S. L 76.
Croce, A. L 39.
Croon, I. L 33.
Crouse, B. W. L 28.
Csordás, E. S. **194**, L 15.
Curry, H. G. L 16.
Cutshall, K. A. L 55.

Dahl, H. S. **478**, L 8.

Dalpke, H.-L. S. **554**, L 23.
Dautzenberg, H. L 3.
Dessauer, G. V **32**.
Dieterle, E. L 31.
Dietl, R. L 76.
Dietrichs, H. H. S. 530, L 53.
DiMarco Sinkovitz, G. L 48.
Dinkova, S. L 26.
Dobbins, R. J. L 29.
Dorica, J. L 1, 24.
Dorn, K. L 71.
Douek, M. L 70.
Douglas, E. C. L 30.
Drewsen, E. S. 244.
Duffy, G. G. L 55, 70, 75.
Dunlap, H. E. L 8.
Dyer, H. L 22.

Ebner, B. L 9.
Edwards jr., J. L. L 59.
Edwards, L. L 2, 20, 41.
Eiderbrant, A. L 70.
El-Hosseiny, F. L 13.
vom Ende, H. S. 24.
Engel, L. S. **58**.
Engelgau, W. G. L 69.
Englert, L. L 59.
Engstroem, B. L 53.
Epton, J. B. A. L 35.
Erickson, L. D. L 45.
Eriksson, K.-E. S. 545, L 10.
Eriksson, L. V **157**.
Evans, W. J. L 3.

Fahmy, Y. L 9.
Farrington, A. L 25.
Fattinger, F. L 61.
Fekete, E. Z. L 12.
Fellers, Ch. L 12.
Fels, H. L 71.
Felsvang, F. L 75.
Fenchel, U. V **54**, V **89**, L 35.
Fengel, D. L 74.
Field, R. L 72.
Fineman, I. L 50, 57, 67.
Fitzka, K. L 12.
Fleming, B. I. L 33, 61.
Förster, H. L 32.
Foran, C. D. L 64.
Forss, K. L 74.
Frampton, V. L. L 3.
Franke, W. S. 16.
Franz, G. S. 521.
Franzen, R. L 38.
Franzen, V. L 32.
Frazer, F. W. L 65.
Fredriksson, B. L 53, 73.
Frede, W. E. L 39.
Fremer, K.-E. L 74.
Fremont, H. A. L 16.
Fritz, R. J. L 35.
Froeb, K. L 28.
Froment, P. L 61.
Fujii, J. S. L 73.
Fujii, T. L 10.
Futcher, R. J. L 15.

Gahin, M. S. **97, 429,** L 23.
de Gail, B. L. L 59.
Gajdos, J. L 62.
Galloni, M. L 71.
Gardiner, F. J. L 11.
Gardner, K. H. L 63.
Gartaganis, P. A. L 46, 57.
Garves, K. L 53.
Gaugenmaier, K. L 15.
Geisel, Ch. E. L 72.
Geller, A. S. **201**.
Gellmann, I. L 47.
Gerdin, S. K. L 44.
Gerspach, A. L 14.
Gettings, W. L 5.
Ghosh, K. L. L 9.
Gibbons, J. L 51.
Gierer, J. L 25.
Ginman, R. L 29.
Givens, S. P. L 67.
Gleason, C. R. L 24.
Göttsching, L. S. **1, 49, 108, 201, 234, 269, 360, 445,** V **46**, V **123**, L 23.
Goldschmid, O. L 74.
Goossens, J. W. S. L 4.
Grace, T. M. L 2.
Gracovetsky, S. L 66.
Grady, H. J. L 2.
Gräber, K.-B. S. **1, 108, 445,** L 43.
Grassmann, H.-Ch. S. **486**.
Gratzl, J. S. L 9.
Green, M. R. L 65.
Greulich, J. D. L 30.
Gruber, E. S. 526.
Grum, F. L 28.
Gustafson, F. C. L 31.
Gustavsson, R. L 36.

Haas, L. L 4, 46.
Hackl, A. E. L 49.
Hagymassy, J. L 30, 67.
Haidegger, E. L 34.
Halabisky, D. D. L 29.
Halme, M. L 16.
Hamerstrand, G. E. L 45.
Hamilton, J. K. L 74.
Hammer, R. B. L 54.
Hamp, S. S. 545.
Hampel, I. L 14.
Hanagarth, W. S. 494.
Hanna, A. A. L 3.
Hannah, M. A. L 73.
Hanson, J. P. L 36, 41.
Hartler, N. L 62.
Hartmann, H.-J. L 67.
Harvey, D. M. L 4.
Hasada, Y. L 23.
Hatton, J. V. L 25.
Haupt, U. L 24, 32.
Hauptmann, E. G. L 55.
Hauser, L. L 19.
Haynes, L. U. L 30.
Haynes, Jr. L. U. L 67.
Hefter, J. L 8.
Heikal, S. O. L 1.
Hein, G. M. L 58.
Heinanen, K. L 16.
Heintze, H. U. L 66.
Heitner, C. L 61.
Heitur, J. H. L 56.
Helge, K. L 67.
Heller, H. H. L 5.
Helmke, D. S. **65**.
Henning, F. L 26.
Hennings, G. L 23.
Henrich, H.-O. L 46, 75.
Henselin, H. G. L 59.
Hentschel, H. L 21.
Hergert, H. L. L 54.
Hernádi, A. L 27.
Hernádi, S. L 64.
Hétier, F. L 59.
Hevenor, M. G. L 35.
Heyden, W. L 31.
Heyn, A. N. J. L 10.
Hicklin, D. R. L 68.
Hill, J. V **157**.
Hirsch, G. V **66**.
Hirsimäki, O. L 64.
Hirte, W. S. 538.
Histed, J. A. L 23.
Hoc, M. L 57.
Hodges, C. R. L 11.
Höök, J. E. L 18.
Hoffmann, P. S. **385**.
Hofreiter, B. T. L 14.
Hoglund, H. L 73.
Holik, H. S. **478,** V **144,** L 11, 30, 42, 48.
Holm, H. L 66.
Holst, A. V **7**.
Holton, H. H. L 9, 17, 40.
Holub, F. F. L 48.
Holz, E. L 36.
Holzhey jr., F. V **118,** L 43.
Hon, N.-S. L 3.
Hopkins, H. G. L 34.
Hoppe, J. V **131**.
Horand, D. V **77,** L 21.
Horo, K. L 64.
Howarth, P. L 39.
Hoyland, R. W. L 39.
Hüpfl, J. S. **441**.
Hüttermann, A. L 70.
Hunger, G. K. V **65,** L 65.
Hynninen, P. L 15.

Iannazzi, F. D. L 36.
Ilmoniemi, E. L 44.
Ilvessalo-Pfäffli, M.-S. L 3.
Imsgard, F. L 25.
Inks, C. G. L 36.
Inoue, M. L 76.
Ionides, G. N. L 30, 56.
Isaksson, H. A. L 44.
Ishio, N. S. 62.
Isler, W. S. **473**.
Ivnäs, L. V **19**.

Jackson, M. L 38, 56.
Jacobasch, H.-J. S. **436**.
Jacopian, V. S. 538.
Jain, S. C. L 4.
James, F. C. L 4.
Jamieson, A. L 33.
Jamieson, A. G. L 48.
Janes, R. L. L 29.
Janson, J. L 10, 49, 61.
Janson, J. P. L 62.
Janusch, A. L 48.
Jayme, G. S. **145, 402**.
Johns, R. E. L 67.
Johnson, E. L. L 54.
Josefsson, B. L 39.
Joven, W. L 48.
Jox, R. V **144**.
Judkins, D. L 1.
Jung, W. K. S. 550.
Jutila, E. L 41.

Kämmerer, M. L 44.
Käpernick, R. L 36.
Kästner, H.-U. L 64.
Kafthan, K. L 76.
Kallmes, O. L 35.
Kamishima, H. L 10.
Kampf, A. W. L 40.
Kane, T. G. L 35.
Kankaanpää, M. L 52.
Kapcsandy, L. E. L 6.
Karttunen, S. T. P. L 38.
Karvinen, J. L 45.
Kayama, T. L 33.
Keener, Ph. M. L 9.
Kennedy, P. J. L 5.
Kerr, A. J. L 18.
Kerr, R. B. L 51.
Kessler, A. L 30.
Kibblewhite, R. P. L 2, 18, 39.
Kirjasniemi, M. L 37.
Kirjavainen, A. L 8.
Kirk, B. S. L 49.
Kirk, T. K. L 70.
Kirschner, M. J. L 49.
Kleinert, R. L 39.
Klemm, K.-H. L 73.
Klingele, H. S. **58**.
Kloetzli, B. L 73.
Knight, P. A. L 72.
Koch, D. W. L 1.
Koffinke, R. A. L 22.
Kolpak, F. J. L 20, 50, 63.
Komppa, V. L 45.
Kondo, T. L 62.
Kopish, R. S. L 1.
Koponen, M. L 60.
Korhonen, J. L 56.
Koski, E. L 8.
Kotitschke, G. L 15.
Koura, A. S. **189, 558,** L 26, 74.
Krässig, H. L 63.
Kraft, K. L 71.
Kratzl, K. L 33.
Krause, Th. S. **97, 189, 279, 429, 558,** V **39**, L 23.
Kreutzer, H. L 31.
Kringstad, K. L 10, 18.
Krüger, H. L 1.
Kruska, D. L 5, 11.
Kubes, G. J. L 61.
Künstner, W. S. **441**.
Kufferath, W. V **138,** L 42.
Kukolich, S. I. L 65.
Kulick, R. J. L 13.
Kumar, N. G. L 23.
Kuvaja, A.-M. L 15.
Kuwabara, K. L 16, 48.

Laaksonen, S. L 44.
Laliberté, L. H. L 68.
Lamar, R. S. L 24.
Lancaster, A. P. S. L 13.
Lang, H. L 46.
Lang, J. L 64.
Latimer, J. J. L 30.
Laughlin, R. G. L 33.
Leask, R. L 42.
Leask, R. A. L 38.
Le Bell, J. C. L 4.
Le Blanc, P. E. L 34.
Lee, B. L 6.
Lee, D. I. L 67.
Lee, E. G.-H. L 31.
Lee, P. F. L 55, 70.
Leeb, R. L 60.
Lehtinen, A. V **131,** L 8, 44.
Leider, P. J. L 4.
Lekander, K.-E. V **19**.
Lennart, R. L 52.
Lindahl, J. A. I. L 52.
Lindqvist, H. A. L 38.
Lindström, T. L 3, 20, 73.
Linkletter, M. G. L 60.
Linko, P. L 75.
Litt, M. H. L 20, 23.
Ljunggren, S. L 73.
Lobben, T. H. L 55.
Löwendahl, L. L 17, 41.
Long, K. L 46.
Longdill, G. L 70.
Loomer, J. T. L 58.
Lopinski, S. L 57.
Lora, J. H. L 61, 69.

Lorenz, L. F. L 70.
Loth, F. S. 538.
Lower, B. L. L 58.
Lucas, J. L 66.
Luce, J. E. L 43.
Luciani, M. L 71.
Lüttgen, W. V **46.**
Lumme, P. O. L 56.
Lundberg, R. L 75.
Lundqvist, I. V **157.**
Lundquist, K. L 39.
Lyne, L. M. L 4.

Mac Gregor, M. A. L 12.
MacLeod, J. M. L 61.
Maine, C. L 54.
Malashenko, A. L 15.
Mallett, A. S. L 30.
Mandal, T. K. L 49.
Mann, F. V. L 65.
Mannström, B. K. L 52.
Manouchehri, M. L 26.
Marcus, J. L 65.
Markham, L. D. L 18.
Marques, W. L 44.
Marshall, D. W. L 47.
Martin, A. C. L 50.
Martin, K. L 52.
Mašura, V. L 63.
Matsson, R. B.-L. L 44.
Mauranen, P. L 37.
Mavor, G. L 64.
Mazzarella, E. D. L 52.
McClure, D. L 19.
McCool, M. A. L 72.
McDonough, T. J. L 18.
McGovern, J. N. L 37.
McKimmy, M. D. L 37.
McMahon, R. O. L 17.
Meindl, N. L 69.
Meinecke, A. V **80,** V **115,** L 43.
Melnyk, P. B. L 1.
Meng, T. Y. L 54.
Meret, R. G. L 38.
Merrill, O. H. L 28.
Merz, W. L 31.
Metzger, L. R. L 9.
Mihelich, W. G. L 25.
Miner, R. A. L 47.
Mitterböck, K. E. L 11.
Mobarak, F. L 9.
Möbius, Ch. H. L 31.
Moen, C. J. L 51, 64.
Mohlin, U.-B. L 26.
Moller, K. L 75.
Morgan, J. E. L 15.
Morgante, N. L 12.
Mörgeli, B. L 22.
Morita, M. L 37.
Morsi, M. A. L 63.
Morton, F. L. L 53.
Moteleb, M. M. L 63.
Müller, F. V **25,** L 4.
Mueller, J. C. L 10, 31.
Müller, K. R. L 27.
Müller, O. L 69.
Murphy, P. I. L 4.
Musselmann, W. L 47.

Nagasawa, T. L 37.
Nakajima, M. L 16, 48.
Nakano, J. L 25.
Nanney, W. M. L 31.
Nathan, C. C. L 40, 51.
Nayak, K. V. L 23.
Nedeltschewa, M. L 11.
Nelson, P. F. L 25.
Nelson, P. J. L 4, 17.
Netzer, A. L 1.
Nicholls, G. A. L 28.
Nicke, R. L 67.
Nicolle, F. M. A. L 23.
Nikas, H. L 5.
Nilsson, B. J. L 68.
Niskanen, T. L 64.
Nissan, A. H. L 55.
Nisser, H. L 11.
Nordman, L. L 71.
Norman, B. L 75.
Norrström, H. L 62, 74.
Notbohm, W. C. L 8.
Nyquist, G. L 39.

Oakleaf, S. L. L 29.
Oesterlein, F. L 41.
Oesterlin, H. G. S. **150,** V **13.**
Oldshue, J. Y. L 7.
Olsen, J. H. L 6.
Olson, R. A. L 24.
Ortner, H. L 22, 72.
Oßwald, M. L 5.
Otto, G. L 14.

Paasila, M. L 41.
Paasonen, P. K. L 53.
Page, D. H. L 13.
Palazzolo, S. L 65.
Panula, R. L 15.
Parameswaran, N. S. 530.
Paris, U. L 14.
Parker, E. T. L 36.
Parker, J. R. L 35.
Parkinson, R. A. L 71.
Parks, M. P. L 40.
Patt, R. S. **9, 101, 385.**
Paulapuro, H. L 2, 66
Pearson, A. J. L 2.
Peel, J. D. L 34.
Pekkala, O. L 49.
Pelloni, L. L 22.
Perez, M. L 35.
Perrault, R. R. L 38.
Petermann, E. P. V **60.**
Peterson, P. V. L 32.
Pfeiffer, S. S. **441.**
Pfister, K. L 25, 49.
Philipp, B. S. 538, L 3, 27, 54, 63.
Phillips, J. R. L 65.
Piluso, A. J. L 40, 51.
Pla, F. L 61.
Platz, F. L 15.
Ploetz, Th. L 24, 32.
Pohjohla, L. L 45.
Pohjohla, V. J. L 45.
Pohl, A. V **96.**
Porter, J. J. L 59.
Pothmann, D. S. **391.**
Prahacs, S. L 1, 7, 24.
Przybysz, K. L 59.
Pycraft, C. J. H. L 39.

Rahmani, S. **185.**
Ramel, C. L 10.
Ranger, A. E. L 56.
Rannug, U. L 10.
Rao, A. R. K. L 61.
Rasch, R. L 15.
Regenberg, B. S. 244.
Reichel, G. L 33.
Reiner, P. L. L 24.
Reinhall, R. B. L 52, 68.
Rexfelt, J. L 71
Rhodius, D. S. **49, 234,** V **81.**
Richardson, W. A. L 65.
Rihs, J. L 4.
Robert, A. L 61.
Robinson, L. L 40.
Roffael, E. L 34.
Rohloff, E. L 4, 39.
Rohmann, M. E. L 58.
Rozmarin, Gh. L 19.
Ruck, H. V **1.**
Rudström, L. G. L 52.
Rudt, R. J. L 57.
Russell, C. R. L 14.
Rutland, D. F. L 51, 65.
Rutqvist, S. L 7.
de Ruvo, A. L 73, 75.
Ryrberg, K. G. L 73.

Sachs, D. G. L 2.
Sakai, K. L 62.
Salmen, N. L. L 29.
Samuelson, O. L 17, 26, 41, 49, 50, 69.
Sarko, A. L 19, 54.
Sears, K. D. L 74.
Seblatnigg, G. H. V **152.**
Selder, H. L 6, 46.
Seymour, R. B. L 54.
Sheldon, D. G. L 28.
Shinouda, H. G. L 3, 63.
Sibly, P. R. L 2.
Siewert, H. L 6.
Sinkey, J. D. L 18.
Sinner, M. S. 530, L 53.
Sjöström, E. L 17, 25, 49.
Sjöström, L. L 56.
Skeppstedt, N. L 70.
Skretting, A. L 60.
Slagel, R. C. L 48.
Sobota, J. T. L 32.
Söderhjelm, L. L 67.
Söremark, C. L 3, 20, 73.
Soikkanen, P. L 60.
Solbach, H. L 32.
Solich, E. L 24, 32.
Solinas, M. L 7.
Soniassy, R. N. L 10.
Soteland, N. L 10.
Sparks, J. O. L 51.
Sundman, F. L 7, 72.
Suoninen, L. J. L 53.
Swan, B. L 36.
Swanson, R. E. L 76.
Szwarcsztajn, E. L 59.

Schaefer, H. V **13.**
Schaleger, L. L. L 53.
Schamash, R. L 23.
Schaper, A. L 3.
Schempp, W. S. **521,** S. 306. L 39.
Schiel, C. S. **290,** L 36.
Schlacken, H. L 54.
Schlechter, R. S. 303.
Schlegel, M. L 71.
Schleicher, H. L 63.
Schlunke, J. L 21.
Schmidt, H. V **96,** L 14, 67.
Schmidt, J. L 69.
Schmidt, S. S. 71, 120, 209, 242, 410, 453, L 19.
Schmied, J. L 62.
Schmitt, A. J. L 60.
Schmitt, S. P. L 67.
Schneyer, H. W. V **73.**
Schulte, M. I. L 14.
Schultz, M.-L. V **39.**
Schulz, G. S. 538.
Schurz, J. L 23.
Schuster, G. S. **299.**
Schwab, H. L 1.
Schwarzl, K. L 69.
Schweizer, G. L 19.
Schwenk, K. S. 249.

Staberock, M. L 44.
Stark, H. L 42.
Statiobwala, M. I. L 61.
Steinlin, K. L 28.
Stenberg, E. L. L 33.
Stenberg, L. E. L 58.
Stenius, P. L 4.
Stipanovic, A. J. L 19.
Stitt, J. B. L 47.
Stöhr, W. L 27.
Stoleru, A. L 19.
Stotz, W.-G. L 8.
Stränger, H. L 67.
Strauss, J. L 6.
Strazdins, E. L 14.
Strobel, S. L 46.
Strom, J. R. L 20.
Stürmer, L. S. **269, 360,** 20.

Takagi, H. L 33.
Taylor, J. W. L 69.
Teder, A. L 26.
Tengler, K. L 14.
Tenn, T. L 1.
Thomas, L. W. L 56.
Thorpe, J. L 55.
Tistchenko, A. M. L 61.
Tonini, C. L 39.
Tormund, D. L 56.
Trä, J. L 36, 75.
Trauzeddel, R. L 64.
Tretter, H. L 4.
Trigg, A. R. V. L 56.
Trout, G. J. L 2.
Trufitt, A. D. L 5.
Tseng, J. K. L 49.
Tunstall, E. W. L 7.
Turbak, A. F. L 32, 54.
Tyler, A. C. L 2.

Unger, E. W. L 54.
Ungureanu, V. L 19.
Ushida, K. L 65.

Vahldieck, N. P. L 16.
Valtchev, V. L 26.
Valtcheva, E. L 26.
Vanderhoek, N. L 25.
Van der Linden, N. G. L 51.
Vanharanta, H. L 37.
Vegeby, A. L 48.
Veleva, S. L 26.
Venho, J. L 7, 72.
Venkatesh, V. L 2, 9, 20, 41.
Vettenranta, I. L 33.
Vickery, D. E. L 43.
Vidyarthi, S. K. L 18.
Völgyi, P. L 64.

Wagenknecht, W. L 63.
Wairegi, T. L 46.
Walden, C. L 10, 31.
Waldvogel, H. L 71.
Walker, P. J. L 38.
Waltner, G. L 22, 45, 57, 58.
Wang, D. L.-K. S. **9.**
Wang, P. H. L 37.
Warnquist, B. L 62.
Wayman, M. L 61, 69.
Weber, A. J. L 51.
Weidenmüller, R. S. 75, 337.
Weigl, J. L 22, 45, 57, 58.
Weigt, G. L 14.

Weih, M. L 50.
Weinmann, A. L 11.
Welte, M. S. **101.**
Wennergren, B. L 49.
Wenzl, D. H. J. L 13.
Westman, L. L 3, 20.
Weyh, E. L 22, 45, 57, 58.
Whistler, R. L. L 27.
Whitaker, C. J. L 39.
White, D. G. W. L 16.
Widjaja, G. S. **279.**
Widmer, F. S. **473.**
Wiesse, J. L 44.
Wightmann, W. L 5.
Wilkinson, J. J. L 18.
Wilson, J. D. L 40.
Winheim, K. H. L 8.
Winkler, K. L 13.
Wire, G. W. L 20.
Wiseman, N. L 12.
Wolf, R. S. **290.**
Wong, A. L 1, 6, 7, 24.
Workman, B. Z. L 69.
Wultsch, F. L 11.
Yamaguchi, A. L 7.
Yang, C. L 55.
Yrjala, I. A. L 53.
Zana, R. L 39.
Zaplatin, V. P. L 68.
Zirps, G. T. L 1.

Patente

Der Buchstabe L (= Literatur) verweist auf den besonders paginierten Teil

Deutschland

DBP 2 139 040 L 24.
DBP 2 201 919 L 36.
DBP 2 247 058 L 48.
DBP 2 261 190 L 68.
DBP 2 262 966 L 8.
DBP 2 323 519 L 15.
DBP 2 335 056 L 23.
DBP 2 348 146 L 36.
DBP 2 413 310 L 36.
DBP 2 461 229 L 36.
DBP 2 505 744 L 48.
DBP 2 540 917 L 52.

Österreich

Österr. Pat. 334 193 L 23.
Österr. Pat. 335 275 L 23.
Österr. Pat. 335 276 L 16.
Österr. Pat. 336 392 L 16.
Österr. Pat. 336 393 L 32.
Österr. Pat. 337 522 L 16.
Österr. Pat. 338 606 L 32.
Österr. Pat. 339 133 L 48.
Österr. Pat. 339 719 L 52.
Österr. Pat. 340 761 L 52.
Österr. Pat. 340 763 L 60.
Österr. Pat. 341 322 L 52.
Österr. Pat. 341 323 L 60.
Österr. Pat. 341 325 L 60.

Schweiz

Schweiz. Pat. 593 384 L 48.

USA

US-Pat. 3 920 506 L 15
US-Pat. 3 926 794 L 16.
US-Pat. 3 941 651 L 8.
US-Pat. 3 948 721 L 8.
US-Pat. 3 954 554 L 16.
US-Pat. 3 960 648 L 16.
US-Pat. 3 960 653 L 15.
US-Pat. 3 960 654 L 7.
US-Pat. 3 962 031 L 15.
US-Pat. 3 963 562 L 8.
US-Pat. 3 966 542 L 7.
US-Pat. 3 970 513 L 8.
US-Pat. 3 972 771 L 8.
US-Pat. 3 976 539 L 8.
US-Pat. 3 981 768 L 8.
US-Pat. 3 986 922 L 36.
US-Pat. 3 986 951 L 16.
US-Pat. 3 988 198 L 40.
US-Pat. 3 994 774 L 16.
US-Pat. 3 997 439 L 24.
US-Pat. 3 998 730 L 24.
US-Pat. 3 998 731 L 32.
US-Pat. 3 998 732 L 32.
US-Pat. 4 000 031 L 24.
US-Pat. 4 001 033 L 40.
US-Pat. 4 002 526 L 40.
US-Pat. 4 004 967 L 36.
US-Pat. 4 004 969 L 16.
US-Pat. 4 008 161 L 24.
US-Pat. 4 012 280 L 40.
US-Pat. 4 014 788 L 24.
US-Pat. 4 016 030 L 32.
US-Pat. 4 021 296 L 24.
US-Pat. 4 022 631 L 32.
US-Pat. 4 028 132 L 23.
US-Pat. 4 028 173 L 24.
US-Pat. 4 028 192 L 52.
US-Pat. 4 030 969 L 52.
US-Pat. 4 031 013 L 60.
US-Pat. 4 036 684 L 60.
US-Pat. 4 046 622 L 68.
US-Pat. 4 049 489 L 48.
US-Pat. 4 049 490 L 68.
US-Pat. 4 050 981 L 48.
US-Pat. 4 055 460 L 60.
US-Pat. 4 056 432 L 48.
US-Pat. 4 056 433 L 60.
US-Pat. 4 056 473 L 68.
US-Pat. 4 058 411 L 48.

Bücher und Druckschriften

Alteneder, A.: Fachvorträge vorbereiten und durchführen. S. 42.

Basis-Römpp: Taschenlexikon der Chemie, ihrer Randgebiete und Hilfswissenschaften (Band 1 A–L, Band 2 N–Z). S. 42.

G. R. Bockarev u. a.: Anwendbarkeit des elektrochemischen Ausflockens zur Abwasserreinigung in der Sulfatzellstofferzeugung. S. 328.

Degussa, Wasserstoffperoxid, Eigenschaften und Anwendung. S. 43.

DIN 53 229: Prüfung von Anstrichstoffen. Bestimmung der Viskosität bei hoher Schergeschwindigkeit. S. 41.

FAO: Jahrbuch der Forstprodukte 1976. S. 266.

FAO: Weltkapazitäten von Zellstoff und Papier 1977–1982. S. 427.

Fogra: Klima und Papier. S. 327.

Franke, W., Petermann, E. P., Schempp, W., Töppel, O. und Volk, W.: Größen und Einheiten für die Papier- und Zellstoffindustrie auf der Grundlage des Internationalen Einheitensystems (SI-Einheiten). S. 41.

Heinze, E. u. Möhrlin, W.: RGV – Handbuch Verpackung. Entwicklung – Herstellung – Anwendung – Beseitigung. S. 329.

IUPAC: Internationale Regeln für die chemische Nomenklatur und Terminologie. S. 328.

Kalish, J. u. Haas, L.: Transport and Handling in the Pulp and Paper Industry (Volume 2). S. 177.

Lange-Prollius u. Neder, R.: Umsatz um jeden Preis. S. 140.

Leif, Irving P.: Internationaler Quellenhinweis über Papiergeschichte. S. 223.

Lückert, O.: Pigment + Füllstoff Tabellen. S. 177.

Maloney, George, T.: Chemicals from Pulp and Wood Waste. Production and Applications (Chemikalien aus Zellstoff- und Holzabfällen, Produktion und Anwendungen). S. 177.

Mrasek, J.: Österreichischer Verpackungskatalog. S. 42.

Novák, E.: Prüfung von Hygienepapieren. S. 381.

OECD: Prospects and Policies for Waste Paper Recycling in the Pulp and Paper Industry. S. 91.

RKW: Richtlinien für das Verpacken von Gütern bei dem Transport nach Übersee. S. 428.

RKW: RGV – Handbuch Verpackung. S. 515.

Römpp: Römpps Chemie-Lexikon (Band 5 und 6). Völlig neu bearbeitete 7. Auflage, 1975. S. 90.

Schachner, E.: Drucken – Schritt für Schritt. S. 178.

Schmidt, L. u. Schmidt, A.: Maschinenschutz (Band 1 Druck und Papier). S. 428.

Sittig, Marshall: Pulp and Paper Manufacture – Energy Conservation and Pollution Prevention. S. 223.

Van Derveer und Haas, L. E.: International Glossary of Technical Terms for the Pulp and Paper Industry. S. 139.

VDI-Kommission: Reinhaltung der Luft. S. 41.

VDP: Der Papier-Kompaß 78. S. 329.

VDP: Altpapier ist Rohstoff. S. 381.

VVK: Verpackungen aus Vollpappe. Qualitätsmerkmale und Prüfverfahren. S. 576.

Weiner, J., Pollock, V.: Paper and its Relation to Printing, Bibliographie Series, Number 164. S. 224.

Wicke, L.: Rückzahlbare Umweltabgabe im Abfallwirtschaftsbereich. S. 43.

N. N.: Einige Gesichtspunkte für die Laufeigenschaften des Papiers bei der Wellpappenerzeugung. S. 42.

N. N.: Neues Handbuch der Drucklufttechnik. S. 44.

N. N.: AIF-Forschungsreport 2/77. S. 90.

N. N.: Modernisierung von Wellpappenanlagen. S. 91.

N. N.: Europa-Birkner 1978. S. 138.

N. N. Papermaking and Pulp Industry in the USSR and East Europe – 1977. S. 139.

N. N.: World Directory of Wood-Based Panel Producers. S. 140.
N. N.: Ein Handbuch über Informationsquellen für die Verpackungsindustrie. S. 140.
N. N.: Die Altpapierverwertung in der Schweiz. S. 141.
N. N.: Jahrbuch der Forstprodukte 1976. S. 178.
N. N.: Die neue AfA-Tabelle 1976 für die Papier- und Pappenerzeugung und die steuerlichen Abschreibungen in diesem Wirtschaftszweig. S. 223.
N. N.: Streichen und Beschichten von Papier und Karton. S. 426.
N. N.: Taschenbuch für Sicherheitsbeauftragte 1979. S. 465.
N. N.: Statistisches Jahrbuch 1978. S. 576.

Personalien

Geburtstage

Bach, Max. S. 373.
Bömcke, Hans. S. 321.
Brauns, Otto. S. 461.
Frenzel, Helmut. S. 262.
Götz, Johannes. S. 262.
Haver, Hans-Georg. S. 86.
Holzhey, Fritz. S. 135.
Klingelhöffer, Hans. S. 218.
Kürschner, Ernst. S. 262.
Lenz, Hans. S. 320.
Mäder, Werner. S. 462.
Mathias, Helmut. S. 374.
Pothmann, Kurt. S. 261.
Reuther, Fritz L. S. 573.
Rupf, Hugo. S. 373.
Sander, Paul. S. 86.
Sega, Vladimir. S. 511.
Scheufelen, Karl-Erhard. S. 218.
Scheufelen, Klaus H. S. 462.
Schlegel, Karl. S. 218.
Schmeil, Hugo. S. 511.
Schmidt, Erwin. S. 511.
Schultz, Liese. S. 422.
Schuster, Hans. S. 374.
von der Heyde, Otto. S. 172.
Wenzl, Hermann F. J. S. 573.
Zenetti, Egon. S. 136.

Todesfälle

Adam, Tobi. S. 86.
Alpen, Horst. S. 373.
Büchner, Carl. S. 36.
Buckman, Stanley J. S. 511.
Eberle, Erwin. S. 511.
Földi, László. S. 510.
Keith, Gerald L. S. 86.
Kunze, Herbert. S. 135.
Kurzhals, Egon. S. 86.
Röttig, Siegfried. S. 261.
Strepp, Franz. S. 511.
Zanders, Johann Wilhelm. S. 172.

Ernennungen

Baumgarten, Heinrich L. S. 263.
Beck, Manfred. S. 374.
Boguslawski, Lech. S. 37.
Buckman, John D. S. 573.
Buckman, Robert H. S. 573.
Cazaban-Peyre, Jean-Philippe. S. 512.
Dalpke, Hanns-Lutz. S. 263.
Davey, Peter. S. 173.
Debelius, Jörg. S. 374.
Desdier, Lucien. S. 512.
Ehrnrooth, Casimir. S. 86.
Eisenhauer, G. S. 86.
Erben, Rainer. S. 87.
Fichtinger, J. L. S. 264.
Franken, Hans Jörg. S. 86.
Franzreb, Johann Peter. S. 321.
Füllemann, Kurt. S. 462.
Furler, Klaus. S. 86.
Furler, Wolfgang. S. 86.
Goetzke, Alfred B. S. 512.
Grontzki, Gerwin. S. 462.
Grotenfelt, Nils G. S. 86.
Gruber, Erich. S. 321.
Gümmer, Dietrich O. S. 173.
Hain, Franz. S. 512.
Hallen, August. S. 512.
Hammers, Leopold. S. 174.
Hartmann, Rolf. S. 37.
Hayes, J. S. S. 37.
Hemmilä, Rabbe. S. 173.
Hetier, Francois. S. 512.
Hoberg, Horst. S. 37.
Horne, Harry. S. 173.
Hunger, Günther. S. 136.
Hurst-Gaul, Elisabeth. S. 321.
Jönsson, Lars. S. 173.
Kankaanpää, Matti. S. 423.
Kilander, Nils A. S. 87.
Kinsella, John F. S. 173.
Knies, Heinrich. S. 173.
Knittweis, Heinz-Jürgen. S. 422.
Koehler, Werner. S. 86.
Koning, John W. S. 574.
Krug, Konrad. S. 321.
Küher, Hans. S. 462.
Lareida, Bruno H. S. 136.
Levin, Jan. S. 37.
Lindlohr, Paul-Peter. S. 174.
Löschberger, Roland. S. 512.
Luomakangas, Jorma. S. 173.
Merz, H. W. S. 264.
Mikander, Lars. S. 86, 574.
Mitchell, D. James. S. 321.
Möbius, Christian, H. S. 462.
Niederste-Werbeck, Dieter. S. 37, 219.
Nowakiowski, Jerzy. S. 37.
Nugel, Wolfram. S. 462.
Patt, R. S. 37.
Pesonius, Kari. S. 462.
Pettengell, Alfred, J. S. 219.
Baron Pilar von Pilchau, Georg. S. 512.
Potreck, Klaus. S. 37.
Räderer, Karl Paul. S. 263.
Recker, Hans-Jürgen. S. 173.
Röhe, Hans-Anton. S. 87.
Root, Neville D. S. 136.
Sander, Bernd. S. 374.
Sandmann, Günther. S. 512.
Schallenberg, Horst. S. 173.
Scharfe, Egon. S. 321.
Schmid, Peter. S. 37.
Schmidt-Wichmann, Siegfried. S. 219.
Sendele, Hermann. S. 219.
Serlachius, Henrik. S. 462.
Smith, H. A. A. S. 263.
Sonntag, Johann Philipp. S. 374.
Sontheimer, Reiner. S. 37.
Stibi, Hans-Dieter. S. 86, 574.
Struve, Friedhelm. S. 512.
Tähtinen, Mikko. S. 86.
Thönnissen, Theo. S. 87.
Valtanen, Seppo. S. 512.
von Walzel, Martin Clemens. S. 38.
Weber, Manfred. S. 321.
Weil, Helmut. S. 512.
Willner, Timo. S. 173.
Wrede, Patrick. S. 462.
Zacharias, Edmond. S. 173.
Zimmermann, Hans Heinz. S. 264.

Ehrungen

Felton, A. J. S. 135.
Jensen, Waldemar. S. 374.
Liese, W. S. 512.
Röhm, Karl. S. 263.
Rupf, Hugo. S. 36.
Scott, Ralph, H. S. 174.
Smith, Wilson, J. S. 219.
Whiting, Peter L. S. 135.

Jubiläen

Bruhns, Udo. S. 36.
Crux, Theodor. S. 422.
Kappenberger, Helmut. S. 573.
Kohler, Ernst. S. 262.
Krug, Konrad. S. 262.
Münch, Erhardt. S. 173.
von Müller, Otto. S. 37.
Quendt, Erwin. S. 136.
Riedinger, Rudolf. S. 219.

Ein wichtiger Hinweis für den Buchbinder!

Wir empfehlen, beim Binden des Jahrgangs folgende Reihenfolge einzuhalten, nachdem aus postalischen Gründen die Sondernummer „Vortragsheft 1978" (Nr. 10A) gesondert paginiert (V 1–V 171) werden mußte:

1) **Index** (Sach- und Autoren-Register); 2) **Seite 1–580** (redaktioneller Teil); 3) **V 1–171** (Sonderausgabe Nr. 10A); 4) **L 1–L 76** (Literatur, Referate, Patente). Sucharbeit wird durch diese Reihenfolge weitgehend vermieden.

Einbanddecken in geschmackvoller Ausführung können zum Preise von 7,– DM + Versandspesen + MwSt. bezogen werden durch die Vertriebsabteilung des Eduard Roether Verlages, Berliner Allee 56, 6100 Darmstadt.